

WX-2008静电粉末喷涂机

产品名称	WX-2008静电粉末喷涂机
公司名称	杭州国祯万鑫涂装设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:万鑫 型号:2008
公司地址	杭州余杭区瓶窑镇长命村
联系电话	0571-86926071

产品详情

主机	供粉气源	喷枪
输入电压：200-240v	电磁阀控制电压：24v dc	输入气压 0.3mpa
输入功率：60w	输入气压：0-0.6mpa	出分量最大550g/min
输出电压：12v	输出气压：0-0.5mpa	输出电压：0—100kv
	最大耗气量：13.2m/h(0.4mpa时)	输出电流：0—200ua
	粉桶容积：50l	喷枪重量：500g

静电喷塑工艺原理：用静电粉末喷涂设备（静电喷塑机）把粉末涂料喷涂到工件的表面，在静电作用下，粉末会均匀的吸附于工件表面，形成粉状的涂层；粉状涂层经过高温烘烤流平固化，变成效果各异（粉末涂料的不同种类效果）的最终涂层；喷涂效果在机械强度、附着力、耐腐蚀、耐老化等方面优于喷漆工艺，成本也在同效果的喷漆之下。一般金属材料的静电喷塑工艺流程介绍如下：

1、前处理：目的：除掉工件表面的油污、灰尘、锈迹，并在工件表面生成一层抗腐蚀且能够增加喷涂涂层附着力的“磷化层”。主要工艺步骤：除油、除锈、磷化、钝化。工件经前处理后不但表面没有油、锈、尘，而且原来银白色有光泽的表面上生成一层均匀而粗糙的不容易生锈的灰色磷化膜，既能防锈又能增加喷塑层的附着力。相关设备：前处理槽（混凝土做槽，数量等同于前处理工序数）；相关材料（化学药品）：硫酸、盐酸、纯碱（ na_2co_3 ）酸性除油剂，磷化液，钝化液

2、静电喷涂：目的：将粉末涂料均匀地喷涂到工件的表面上，特殊工件（包含容易产生静电屏蔽的位置）应该采用高性能的静电喷塑机来完成喷涂。工艺步骤：利用静电吸附原理，在工件的表面均匀的喷上一层粉末涂料；落下的粉末通过回收系统回收，过筛后可以再用。

相关设备：

1、静电喷塑机（静电粉末喷涂机）1台或多台

2、具有粉末回收功能的喷房（单工位或双工位）

3、空气压缩机和压缩空气净化器（油水过滤器）相关材料：粉末涂料（喷涂原料，俗称“塑粉”，有高光、亮光、半亚光、亚光、砂纹、锤纹、裂纹等不同效果不同颜色）。

4、高温固化：目的：将工件表面的粉末涂料加热到规定的温度并保温相应的时间，使之熔化、流平、固化，从而得到我们想要的工件表面效果。工艺步骤：将喷涂好的工件推入固化炉，加热到预定的温度（一般185度），并保温相应的时间（15分钟）；开炉取出冷却即得到成品。

提示：加热及控制系统（包括电加热、燃油、燃气、燃煤等各种加热方式）+保温箱体=固化炉。

相关设备：固化炉。（需要自动控制的参数：温度、保温时间，加热方式可以采用电加热、燃油加热、燃气加热、燃煤加热等方式，可以根据您所在地区的能源情况灵活选择）。

相关材料：能够控制温度和保温时间在合理范围的高温固化炉（或称烘箱、烤箱）。

5、装饰处理：目的：使经过静电喷涂

后的工件达到某一种特殊的外观效果如：各种木纹、花纹、增光等。工艺步骤：罩光；转印等处理工艺

公司介绍：杭州国祯万鑫涂装设备制造有限公司创建于1998年，座落于著名旅游城市中国·杭州，地理位置优越，交通便利。公司拥有注册商标“万鑫”的一系列喷涂产品，主要产品有静电粉末喷涂机系列，粉末喷枪系列，自动粉末回收系统，往复机，静电植绒机，喷房、烘箱及各种静电涂装配件。经过全体员工的努力和广大海内外客户的支持，产品不断更新、完善、多样化，目前已发展成一家集研发，生产，贸易于一体的涂装设备生产厂家。万鑫产品遍及全国各地，并远销到世界上30多个国家和地区。

公司有技术精湛的产品研发人员数名，生产设备先进，检测设备齐全，售后服务及时、完善，并吸取先进的国外生产技术，使万鑫产品在行业内极具市场竞争力。在未来发展里程中，万鑫公司继续秉承“质量第一，信誉至上”的原则和“万鑫科技，全程服务”的经营理念，与业内客商携手共创涂装事业的辉煌！万鑫公司将继续以“万鑫科技，全程服务”为公司理念并以以更诚挚的态度和更完整的产品来回馈广大新老客户，竭诚欢迎全国各大涂装公司来厂订购发生器、高压模块、线路板。

本产品的加工定制是是，品牌是万鑫，型号是2008，重量是35（Kg），适用范围是静电喷涂，最大输出压力是0.4（N/S），功率是60（w），动力形式是粉末喷涂机，空气消耗量是10，空载排量是10，喷射宽度是20，喷嘴直径是.10，压力比是0.6，种类是静电喷涂机，最佳喷射距离是20