

CA6NM不锈钢锻造圆钢

产品名称	CA6NM不锈钢锻造圆钢
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

CA6NM材料是你必须了解的

ACI / CAST 等级CAST ASTMCAST EN / DINCAST UNSWROUGHT UNSWROGRHT

等级CA6NMA352, A487, A743, A7571.4313 GX5CrNi134J91540S4150013-4, F6NM 化学成分 (wt%, 典型值) C铬NiMo其他PREN<0.0612.53.70.6- 铸造zui小机械性能 (在20 ° C, 除非另有说明) Rp 0.2

[MPa]Rm [MPa]A

%硬度[HB]冲击功[J]55075515230-30070 物理特性 (在20 ° C, 除非另有说明) 显微 [kg / dm³

] [μm/m²K] (20 - 100 ° C) K [W / m²K]Cp [J / kg²K]熔化 T[° C]马氏体, (铁素体) 7.6510.522.645

01399-1467 焊接性能: 良好CA6NM焊接完全奥氏体结构的金属, 在焊接操作中更容易形成裂纹, 用于管子内表面处理, 抛丸(砂)除锈主要用于管子外表面处理, 在此背景下, “弃钢从林”者大幅增加也就不足为奇, 按组织结构分为奥氏体不锈钢板、马氏不锈钢板 (包括沉淀硬化不锈钢板)、铁素体不锈钢板、和奥氏体加铁素体双相不锈钢板等四大类, 总体来看, 在下跌动能未能有效控制的情况下, 310S不锈钢板商家不敢盲目采购, 操作较为保守, 只预订保值资源, 尽量库存, 暂时观望, 为了满足建zhu师们美学的要求, 已开发出了多种不同的商用表面加工, 市场容量, 每年国内市场需求量约16万吨, 把18-8奥氏体合金焊接到碳钢时, 通常用309合金 (23%铬 - 13.5%镍) 或镍基焊料, 5、沉淀硬化不锈钢: 基体为奥氏体或马氏体组织, 沉淀硬化不锈钢的常用牌号有04Cr13Ni8Mo2Al等, 管材标准: 公制(ISO)英制(1 nch)日制(A)管材分类: suan洗机械抛光*亮退火电解抛光管材规格: 公制(ISO): 3mm~ 630mm英制(1nc h):1/8"~4"加工工艺: 经过多道冷轧、冷拨工序, 内外定径、光亮退火, 后抛光成型。

CA6NM 生产工艺

CA6NM 冶炼

CA6NM 采用电弧炉炼钢等。为了提高钢的纯净度, 可采用炉外精炼的工艺。对要求严格控制化学成分以保证组织和性能的沉淀硬化不锈钢, 不宜采用容量太大的炉子和浇铸过大的钢锭。

CA6NM 冷热加工

CA6NM 大多数不锈钢均具有比较良好的热塑性。但由于不锈钢的导热性不如碳钢，所以加热要比较缓慢，保温时间要较长。铁素体不锈钢晶粒容易长大，加热温度应偏低。停止加工温度应控制在800 以下，并保证在较低温度时有相当的变形量。马氏体不锈钢则应在热加工后进行缓冷。在冷加工过程中，由于奥氏体不锈钢和半奥氏体不锈钢等加工硬化倾向大，故须进行多次退火。