

蚌埠钢结构防火涂料施工团队/优质服务

行业经验YEARS OF EXPERIENCE 有一批匠心的技术团队 富的实操经验严谨管理能力

贴心客服团队，用心跟进服务 为您节省时间和成本。

钢结构防火涂料的施工工艺，钢结构防火涂料的施工工艺主要包括以下几个步骤：1.表面处理：对钢结构表面进行处理，清除表面的油污、灰尘等杂质，保证涂料的附着力。2.底漆施工：在钢结构表面涂刷底漆，增强涂料的附着力和防腐性能。3.

面漆施工：在底漆干燥后，涂刷面漆，增强涂料的装饰性和防火性能。4.

喷涂防火涂料：在面漆干燥后，根据要求喷涂一定厚度的钢结构防火涂料，增强钢结构的耐火极限。5.

验收：在施工完成后进行验收，检查涂料的施工质量是否符合要求 耐曝热性：720h涂层无起层、脱落、空鼓、开裂现象。符合附加耐火性能的要求。耐湿热性：504h涂层无起层、脱落。符合附加耐火性能的要求耐冻融循环性：15次涂层无开裂、脱落、起泡。符合附加耐火性能的要求。耐酸性：360h涂层无起层、脱落、开裂。符合附加耐火性能的要求。耐碱性：360h涂层无起层、脱落、开裂。符合附加耐火性能的要求。耐盐雾腐蚀性：30次涂层无起泡,明显的变质、软化。符合附加耐火性能的要求。耐火性能：实测涂层厚度为4.7mm,钢梁跨度5400mm。耐火试验进行到150min时,钢梁的较大挠度为35mm,未失去承载能力。耐火极限大于2.5h。