

# 屠宰场污水处理设备

产品名称	屠宰场污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	品牌:乐斌环保 定制:达标排放 产地:山东潍坊
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

## 产品详情

### 屠宰场污水处理设备

屠宰废水主要由屠宰前养殖场排放的畜禽粪洗水、除车间卫生设备、锅炉、办公楼等排放的生活污水外，屠宰车间排放的含血污、畜粪的地面冲洗水，烫伤时排放的含大量毛发的高温水，解剖车间排放的含胃肠内容物的废水等。废水中含有大量的污染物，如血液、皮毛、肉糜、内脏、未消化的食物、粪便等。悬浮固体的浓度很高。水呈红棕色，有明显的臭味。是典型的有机废水。废水中含有丰富的蛋白质和油脂，且含盐量高。

在屠宰和肉类加工过程中，要消耗大量的水，同时还要清除含有血液、油脂、毛发、肉屑、畜禽内脏、未消化的食物、粪便等污染物质的废水。这类废水中还含有大量对人体健康有害的微生物。肉加工废水如不经处理直接排放，将对水环境造成严重污染，对人畜健康造成危害。

肉类加工废水中所含的污染物大多是易生物降解的有机物。它们排入水体后，会迅速消耗水中的溶解氧

，导致鱼类和水生生物因缺氧而死亡。由于缺氧，水体也会转化为厌氧状态，使水质变差，产生异味，影响卫生。同时，废水中的病原微生物会大量繁殖，危害人们的健康。对屠宰加工废水进行处理，去除其污染，保护生态环境和人类健康是十分必要的。根据废水的特点和现场实际情况，我公司采用“物化+生化”相结合的处理工艺，主要是“格栅+隔油调节+A2O+二次沉淀+消毒”，处理后水质达到《肉类加工工业水污染物排放标准》。

根据废水的特点和处理出水的要求，废水处理工艺需采用物化+生化处理工艺。废水的COD<sub>Cr</sub>和色度较高，当废水中的油浓度超过40mg/l时，油会粘附在生物膜表面，阻碍废水与生物膜的接触，降低生化去除效率。于废水中含有大量的动物毛发、肉屑、骨屑、内脏碎片、未消化的食物和粪便等，不易生化，因此废水必须采取必要的预处理和物理化学处理，尽量减少其进入生物处理构筑物。悬浮物和含油量，再进行生化处理，以保证生化处理的正常运行。

屠宰废水一般是红棕色的颜色，并有一种令人不快的恶臭。它含有大量的血液，油脂，头发，肉片，骨片，内脏，未消化的食物，粪便和其他污垢，并有很高的悬浮固体含量。屠宰废水有机物含量高，可生化性好，但高浓度有机物不易降解，屠宰废水处理难度大。屠宰废水中的营养物质主要是氮和磷，其中氮主要以有机物或铵盐的形式存在，磷主要以磷酸盐的形式存在。

#### （一）凝血法：

混凝处理中常用的混凝剂是铝盐。铁盐等，其中聚合硫酸铁混凝处理屠宰废水效果较好，为减少铝盐的使用量，也可用聚合氯化铝和聚乙烯铵混合作为混凝剂在聚合硫酸铁的合成中，加入任意比例的铝盐和一定比例的硅酸盐，以及少量的聚丙烯酰胺生成一种新混凝剂，此复合无机高分子混凝剂具有较宽的值和温度适用范围，用它作为混凝剂处理屠宰废水，色度去除率分别可达单纯的混凝处理存在一个明显的问题就是屠宰工序中产生的血水难以除去，并且同时产生大量的污泥和废渣。

## （二）SBR法。

碳氮比、碳磷比大，氮、磷相对不足。此时易产生油性泡沫，使污泥疏松，指数增大，易发生高粘度膨胀，造成污泥流失。SBR工艺为了获得较高的脱氮效果，必须配备搅拌装置，污泥上浮现象在所难免。色度的去除效果并不理想，必须辅以一个后处理工艺。因此，气浮除油已成为SBR法处理屠宰废水时必不可少的处理单元。废水经SBR法处理后，氨氮含量仍较高，必要时可在此工艺后采用化学方法去除。

屠宰加工厂废水处理设备的优势：

1. 屠宰一体化污水处理设备采用碳钢防腐处理或不锈钢构件，现场拼接组合而成，便于运输和安装。
2. 产的设备具有耐腐蚀、耐老化等优良特性，使用寿命长达30年以上。
3. 放置在地面以下，设备上方的地面可作为绿化或其他用地，无需建房、取暖、保温。大程度地实现了系统集成，减少了占地面积。
4. 无污染、无噪音、无异味，减少二次污染。
5. 不受污水量的限制，具有灵活性，既可单独使用，也可组合使用。
6. 针对性强，能有效去除污水中的有机物和氨氮。
7. 整套设备加工系统配有PLC自动电气控制系统和设备故障报警系统，运行安全可靠。一般不需要专门的人员对其进行管理。只需要对设备进行及时的维护和保养，管理成本小。

屠宰场污水处理设备