

小型冷藏厂污水处理设备

产品名称	小型冷藏厂污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	40000.00/台
规格参数	品牌:乐斌环保 型号:达标排放 产地:山东潍坊
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

冷藏厂污水处理设备

冷冻食品在我国市场需求量大，在发展中国家占重要地位。冷库废水和主要来源于冷藏的肉类解冻废水，冷库浸泡清洗肉类、蔬菜、等食品产生的废水。

速冻食品生产污水处理设备——污水处理工艺特点

- 1、抗冲击能力强，工艺稳定性好；
- 2、投资省、运行费用低；
- 3、具有脱氮、除磷作用。
- 4、所需机械设备少，日常维护简单；
- 5、占地面积少，对周围环境无不良影响。
- 6、工艺处理效果好

工艺如下：

(1)全自动格栅:调节池中的污水由水泵抽至格栅内，格栅用于拦截污水中的微小漂浮物和悬浮颗粒，拦截下来的污物随格栅齿耙自动进入污池中，污水流太后续工艺中，具有分离效果能自动除污物、不易堵塞、使用寿命长等优点。并起到保护水泵、管道、仪表等作用。

(2)气浮机：经加药反应后的污水进入气浮的混合区，与释放后的溶气水混合接触，使絮凝体粘附在细微

气泡上，然后进入气浮区。空气以高度分散的微小气泡形式附着在悬浮物颗粒上，造成密度小于水的状态，利用浮力原理使其浮在水面，从而实现固-液分离的水处理设备。絮凝体在气浮力的作用下浮向水面形成浮渣，下层的清水经集水器流至清水池后，一部分回流作溶气使用，剩余清水通过溢流口流出。气浮池水面上的浮渣积聚到一定厚度以后，由刮沫机刮入气浮机污泥池后排出，气浮底部的淤泥定时间用抽粪车吸出外运，或者是打开排污阀自流入污泥收集池，用污泥脱水机脱水处理，从而减少二次污染，安全可靠。

(3)缺氧池:缺氧池为脱氮处理而设置，经过格栅分离后的污水自流进缺氧池与接触池中的回流硝化液相混合，缺氧池中放置填料作为反硝化细菌的载体，填料对氮、磷、硫化物去除效果好。

(4)生物接触氧化池：结构包括池体，填料，布水装置，曝气装置。工作原理为：在曝气池中设置填料，将其作为生物膜的载体。待处理的废水经充氧后以一定流速流经填料，与生物膜接触，生物膜与悬浮的活性污泥共同作用，达到净化废水的作用。

(5)二沉池:生化后的污水进入大二沉池，二沉池设计表面二沉水槽为升降式可调液位，齿形集水槽，其槽集水均匀沉淀效果较好，二沉的污泥气提至污泥池。二沉池的作用是泥水分离，使混合液澄清、污泥浓缩并将分离的污泥回流到生物处理段。

(6)消毒池:按国家标准制作、消毒池停留时间为30分钟，消毒剂采用固体氯丸或漂白粉，一般一周投加一次。利用消毒剂杀灭生活污水或某废水中有害的病原微生物的水处理过程。

(7)污泥池:经格栅拦截的污物和二沉池污泥均进入污泥池，污泥池内设有污泥硝化系统，污泥池上清液回流至调节池。处理好的污泥可焚烧、卫生填埋、堆肥、干化造粒等方式。

冷藏厂污水处理设备