

小型生猪屠宰污水处理装置

产品名称	小型生猪屠宰污水处理装置
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	品牌:乐斌环保 型号:达标排放 产地:山东潍坊
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

生猪屠宰污水处理设备

生猪屠宰废水处理设备主要采用A/O工艺，包括缺氧池、生物接触氧化池、二沉池、消毒池和污泥池五个部分。

其工艺技术特点如下：

1. 有机物去除：屠宰废水中的有机物在缺氧池和生物接触氧化池中通过微生物的吸附和降解作用被有效去除，去除率可达到95%以上。
2. 硝化与反硝化：在缺氧池和好氧池中，硝化菌将废水中的氨氮（ $\text{NH}_3\text{-N}$ ）硝化为硝态氮（ NO_3^- ），然后在缺氧条件下进行反硝化，将硝态氮还原为氮气，从而去除氨氮。氨氮的去除率可达到97%以上。

3. 预处理简单：该工艺不需要大量投加化学药剂，预处理过程简单，操作方便。
4. 高回收率：水的回收率可达到99%以上，操作员可根据流入的未净化水的情况调整回收率，既保证了处理效果，又节约了水资源。
5. 灵活性强：系统采用逻辑进程监控，包括流量和压力监控等，可以根据实际情况调整操作，提高操作员的灵活性和效率。
6. 占地面积小：与传统的废水处理工艺相比，该工艺占地面积小，只有传统工艺的10~20%，适合在城市或土地资源紧张的地区使用。
7. 使用寿命长：设备连续运行时间长，可达7小时，且断丝率小于1%，使用寿命长。

总的来说，生猪屠宰废水处理设备采用A/O工艺，具有有机物和氨氮去除率高、预处理简单、回收率高、灵活性强、占地面积小和使用寿命长等特点，适用于屠宰废水的处理。

生猪屠宰废水处理设备采用先进的工艺技术，具有多项显著特点，为屠宰废水的高效处理提供了有力支持。

1. ****高效的有机物降解****：设备内置的生物反应器能够快速识别并降解废水中的有机物，确保废水中的有害物质得到有效去除。
2. ****jingque的氮磷去除****：通过特定的生物转化过程，设备能够地去除废水中的氮和磷，有效防止水体富营养化。

3. ****稳定的运行性能****：设备在连续运行过程中表现出良好的稳定性，即使在处理高浓度废水时也能保持高效性能。
4. ****环保节能****：设备在运行过程中产生的噪音和能耗均较低，符合环保和节能的要求。
- 5.
- **易于操作和维护****：设备采用人性化的操作界面和智能化控制系统，使得操作和维护变得简单便捷。
6. ****模块化设计****：设备采用模块化设计，方便根据实际需求进行扩展和升级。
7. ****长寿命材料****：关键部件使用长寿命材料制造，确保设备在长期使用过程中保持良好的性能。
8. ****智能监控与报警系统****：设备配备智能监控与报警系统，能够实时监控运行状态，并在异常情况发生时及时报警，确保处理过程的安全可靠。
9. ****良好的出水水质****：经过处理的废水能够满足严格的排放标准，甚至可用于农业灌溉或工业回用。
10. ****广泛的应用范围****：该设备适用于不同规模的屠宰场，无论是小型还是大型屠宰场，都能找到适合的设备型号。

综上所述，生猪屠宰废水处理设备以其高效、稳定、环保、节能等特点，在屠宰废水处理领域具有广泛的应用前景。

生猪屠宰污水处理设备