

# 凯艾帝电气1 铆钉生产厂家 新疆铆钉

产品名称	凯艾帝电气1 铆钉生产厂家 新疆铆钉
公司名称	苏州凯艾帝电气有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州工业园区苏州大道东123号
联系电话	15962150889 15962150889

## 产品详情

双手将铆钉i 手把完全张开，将铆钉钉杆插入头。

具体步骤如下：

1、双手将铆钉i 手把完全张开，将铆钉钉杆插入头，使头紧贴铆钉帽檐

将铆体插入铆接孔，使被铆接板与工具头贴紧无缝隙，然后双手向内用力拉合手柄，重复以上动作多次（和铆接厚度及铆钉长度有关）直至钉杆拉断，新疆铆钉，完成铆接。

当集钉筒集满铆钉钉杆时，将其拆卸清理后，再装入身。

定期在销轴上滴1-2滴润滑油，可延长工具使用寿命。

在铆钉的操作中，操作者不仅要学会如何操作快速铆钉，铆钉生产厂家，还要拥有排除一般故障的能力，这样才能减少一些故障维修的时间。在快速铆钉零件的更换中，钢针和爪片如何更换都需要了解。另外，快速铆钉日常摆放和保养也是需要细心呵护的。

欢迎来订购！！！！！！！！！！！！！！！！！！！！，它在汽车、航空、铁道、制冷、电梯和开关、仪器、家具、装饰等领域都有广泛的应用。

1、开始工作前先从进气嘴注入少量润滑油、保证铆钉的工作性能和工作寿命。2、保持规定的进气压力。进气压力过小，会降低铆锤的功率，不仅铆接效率低，铆钉顿头也可能因锤击次数过多而裂纹。3、冲头顶紧铆钉后才按压按钮。否则，活塞产生往返运动，会消耗一部分能量，活塞撞击壳体，使铆钉损坏。4、利用防护弹簧将冲头与身连接牢靠，避免冲头飞出，损伤人或产品。5、右手持握手柄，铆钉价格，食指按下按钮，启动铆钉，可利用按钮调节压缩空气大小，保证铆钉平稳工作。铆接刚开始，由于铆钉杆较长，铆钉杆与铆孔之间的间隙较大，受锤击时铆钉杆容易弯曲。因此，应轻压按钮，使铆钉功率

小一些，待铆钉杆填满铆孔再重压，增大铆钉功率，以迅速形成墩头，头接近完成时，铆钉，再逐渐放松按钮，防止墩头打的过低。6、冲头尾部按不同铆钉的型号配制，不应串用，避免损伤机件，降低效率。7、使用中不应随意打空，避免损坏机件。8、使用中严禁口对人。凯艾帝电气(图)-铆钉生产厂家-新疆铆钉由苏州凯艾帝电气有限公司提供。苏州凯艾帝电气有限公司位于江苏省苏州工业园区苏州大道东123号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前凯艾帝电气在电子、电工产品制造设备中享有良好的声誉。凯艾帝电气取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。凯艾帝电气全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。