

亿通分析联轴器故障及解决办法

产品名称	亿通分析联轴器故障及解决办法
公司名称	泊头市亿通联轴器有限公司
价格	面议
规格参数	是否进口: 标准编号:LB/ZQ4018-85 联轴器类型:轮胎式联轴器
公司地址	河北 泊头市 小杜庄18号
联系电话	03177105875 15131787185

产品详情

分析联轴器找正问题

联轴器找中心是转动设备检修工作的一项重要内容，若找正的方法不对或找正找的结果不精确，会引起转动设备的振动值超标，严重威胁着转动设备的正常运行，尤其是高转速设备，对联轴器找正的数据要求极为严格。现就转动设备联轴器找正问题作一下系统的阐述。联轴器找中心的方法有不同种类。按转动设备的安装位置分为卧式和立式两种，其中卧式较常见；按找正简易程度又分为简易找正与系统找正两种，前者找出的结果较粗略，后者得出的结果比较理想。无论按什么方式分类，它们的原理及分析方法是一致的。找中心的目的是使一转子轴的中心线为另一转子轴的中心线的延续曲线。因为两个转子的轴是用联轴器连接，所以只要联轴器的两对轮中心线是延续的，那么两转子的中心线也就一定是一条延续的曲线。要使联轴器的两对轮中心是延续的，则必须满足以下两个条件：（1）、使两个对轮中心重合，也就是使两对轮的外圆重合；（2）、使两对轮的结合面（端面）平行（两中心线平行）。

滑块联轴器的故障特点研究

滑块联轴器由于种种原因使其质心或惯性主轴与其加转轴线不重合,在运转时将产生不平衡离心惯性力、离心惯性偶力和动挠度（振型）的现象,称为转子的不平衡现象,这种不平衡现象必然引起轴系的振动,从而影响机器的正常工作和使用寿命,因而对其必须加以重视.不平衡的程度（不平衡量 u ）通常用转子的质量 m 和质心到转子回转轴线距离 r 的乘积 mr 来表达,称为质径积.也有用单位质量的质径积来表达的,称为偏心距 e （不是几何意义上的偏心.）质径积 mr 是一个与转子质量有关的相对量,而偏心距 e 是一个与转子质量无关的绝对量.前者比较直观,常用于具体给定转子的平衡操作,后者用于衡量转子平衡的优劣或检测平衡精度,联轴器的平衡等级标准即按 e 来评定.对于挠性转子则用振型偏心距（第 n 阶振型） $e_n = u_n / m_n$, u_n 、 m_n 分别为第 n 阶振型和阶模态质量

轮胎式联轴器是橡胶元件（轮胎体）与金属压板硫化粘结在一起，装配时用螺栓直接与两半联轴器联结。本联轴器是一种高弹性联轴器，具有良好的减震缓冲和优越的轴间偏移补偿性能，工作温度-20~80摄氏度，传递转矩10~20000n.m,适于潮湿、多尘、有冲击、振动、正反转多变和起停频繁的工作条件

，并全拆装方便，因为弹性元件是一整体的轮胎体，拆装维修方便、不需润滑、耐久可靠。

轮胎联轴器的优点： 1.标准的半联轴器结构为k型，在表示中可不再标记。

2.柔性、阻尼大、补偿量大。 3.结构简单、装配容易，要换轮胎体时无需轴向移动联轴节

。 轮胎联轴器的缺点：随扭转角的增加，在主从动轴上会产生相当大的轴向。

那么根据上述轮胎联轴器在使用过程中哪里容易坏呢？答案是：轮胎体。如果扭矩及转数在选型的时候考虑正确的话，使用寿命会在2年。与钢件相比比较容易坏的是轮胎联轴器轮胎环（体），因为它会被磨损，因为本身轮胎体就是易损件！不过可以更换胎体配件，不会耽误您使用的！

轮胎式联轴器由于种种原因使其质心或惯性主轴与其加转轴线不重合，在运转时将产生不平衡离心惯性力、离心惯性偶力和动挠度（振型）的现象，称为转子的不平衡现象，这种不平衡现象必然引起轴系的振动，从而影响机器的正常工作和使用寿命，因而对其必须加以重视。不平衡的程度（不平衡量 u ）通常用转子的质量 m 和质心到转子回转轴线距离 r 的乘积 mr 来表达，称为质径积。也有用单位质量的质径积来表达的，称为偏心距 e （不是几何意义上的偏心。）质径积 mr 是一个与转子质量有关的相对量，而偏心距 e 是一个与转子质量无关的绝对量。前者比较直观，常用于具体给定转子的平衡操作，后者用于衡量转子平衡的优劣或检测平衡精度，轮胎式联轴器的平衡等级标准即按 e 来评定。为了纠正或最大限度地减少轮胎式联轴器的不平衡量，应根据需要选择适当的平衡等级，并在产品制造完成及在机器上安装完成后，在联轴器指定的平衡（校正）平面上，通过增加或减少适当质量的方法，使之达到平衡等级要求。这个工艺过程称为平衡校正，简称平衡。

本产品的是否进口是否，标准编号是LB/ZQ4018-85，联轴器类型是轮胎式联轴器，品牌是联轴器，型号是UL，公称转矩是10~25000（N.m），轴孔是10~180，外形尺寸是18*30/25*62（mm），许用转速是4800（r/m），产品类型是联轴器