

ASTM T6高速钢高温硬度特性分析

产品名称	ASTM T6高速钢高温硬度特性分析
公司名称	上海嘉棕特殊钢有限公司
价格	.00/千克
规格参数	
公司地址	上海市松江区永丰街道玉树路269号5号楼33127室（注册地址）
联系电话	02167768265 13917960978

产品详情

ASTM T6钨系含钴高速钢具有很高的红硬性和高温硬度，以及优异的耐磨性，这使得它非常适合用作加工材料硬度在400HB以上的复杂条件下的刀具材料，如车刀、铣刀和滚刀等。其淬火后表面硬度可达64~66HRC，为刀具提供了出色的使用寿命和韧性。

美国ASTM T6高速钢标准:ASTM A600

ASTM T6钨系含钴高速钢,红硬性和高温硬度及耐磨性较ASTM T6钢高,但韧性低,淬火后,表面硬度可达64~66HRC.用作加工材料硬度在400HB以上的复杂条件(重负荷)下工作的车刀、铣刀、滚刀等。

ASTM T6化学成分：

碳 C：0.75 ~ 0.85

硅 Si：0.20 ~ 0.40

锰 Mn：0.20 ~ 0.40

硫 S：0.030

磷 P：0.030

铬 Cr：4.00 ~ 4.75

钒 V：1.50 ~ 2.10

钼 Mo：0.40 ~ 1.00

钨 W：18.50 ~ 21.00

钴 Co : 11.00 ~ 13.00

ASTM T6交货硬度:(退火) 285HB。热处理及淬回火硬度: 63HRC

由于其低韧性，可能不太适合承受冲击载荷的应用场合。总的来说，ASTM T6钨系含钴高速钢在需要承受高负荷和复杂加工条件下的刀具制造方面具备优异的特性，包括高硬度、耐磨性和表面硬度。