

ASTM M44高速钢在金属加工的应用案例

产品名称	ASTM M44高速钢在金属加工的应用案例
公司名称	上海嘉棕特殊钢有限公司
价格	.00/千克
规格参数	
公司地址	上海市松江区永丰街道玉树路269号5号楼33127室（注册地址）
联系电话	02167768265 13917960978

产品详情

ASTM M44高速钢是一种钴钨钼高速钢，它被设计用于特定的应用场合，具有一些特定的特性和用途。以下是关于ASTM M44高速钢的用途和特性：

美国ASTM M44

粉末高速钢标准:ASTM A600

ASTM M44

粉末高速钢为钴钨钼高速钢，提高了红硬性及高温硬度，改善了耐磨性，有较好的切削性，但强度和冲击韧性较低，易于氧化脱碳，用作齿轮刀具、铣削工具以及冲头、刀头等工具，供切削硬质材料用。

ASTM M44

化学成分：

碳C：1.10 ~ 1.20

硅Si：0.30 ~ 0.55

锰Mn：0.20 ~ 0.40

硫S：0.030

磷P：0.030

铬Cr：4.00 ~ 4.75

钼Mo：6.00 ~ 7.00

钨W：5.00 ~ 5.75

钒V：1.85 ~ 2.20

钴Co：11.00 ~ 12.25

ASTM M44

主要特性：高钨高钴含钒高速钢，具有很好的耐磨性，硬度高，抗回火稳定性良好，高温硬度和热硬性均较高，因此，工作温度高，工作寿命较其他的高速钢成倍提高。

用途：齿轮刀具：ASTM

M44高速钢适用于制造齿轮刀具，这些刀具需要在高负荷和高温条件下保持较好的切削性能和耐磨性。

铣削工具：由于ASTM

M44高速钢具有较好的切削性能，它常用于制造铣削工具，用于加工各种金属材料。

冲头和刀头：在一些需要耐磨性和高温硬度的工具中，ASTM

M44高速钢也可以用作冲头和刀头，例如在金属加工中的冲孔或切割操作中。

特性：提高的红硬性和高温硬度：ASTM

M44高速钢经过设计以提高其在高温条件下的硬度，使其能够在高温下保持切削性能和耐磨性。

改善的耐磨性：相较于一般的高速钢，ASTM

M44高速钢具有改善的耐磨性，这使其在重负荷和频繁使用的情况下具有更长的使用寿命。

较好的切削性能：尽管其强度和冲击韧性可能较低，但ASTM

M44高速钢仍然提供良好的切削性能，适用于各种金属加工场合。

易氧化脱碳：由于其成分中可能含有钨和钼等元素，ASTM

M44高速钢可能对氧化和脱碳敏感，因此在使用时需要注意保护措施，以延长其寿命。

综上所述，ASTM M44高速钢适用于需要提高红硬性和高温硬度的特定工具制造，如齿轮刀具、铣削工具、冲头和刀头等，具有改善的耐磨性和良好的切削性能，但在使用时需注意其易氧化脱碳的特性。