

【宾高德发泡玻璃保温砖 烟囱内衬发泡玻璃层 规格定做】

产品名称	【宾高德发泡玻璃保温砖 烟囱内衬发泡玻璃层 规格定做】
公司名称	河北中泰天成节能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:中泰天成 型号:可定做 产地:大城县
公司地址	廊坊大城县工业区
联系电话	0316-5838667 18003365866

产品详情

【宾高德发泡玻璃保温砖 烟囱内衬发泡玻璃层 规格定做】

烟囱泡沫玻璃它的生产是废弃固体材料再利用，是保护并丰厚经济利益的范例。熔岩泡沫玻璃：用珍珠岩、黑曜岩等天然熔岩或工业废渣作基础原料，也可加入一定量的玻璃粉，以发泡温度，用芒硝等作发泡剂制成的泡沫玻璃。一般可作建筑及工业设备的保温材料和墙体材料等。泡沫玻璃是一种以废平管壳玻璃和瓶罐玻璃为原料，经高温发泡成型的多孔无机非金属材料，具有防火、防水、耐腐蚀、防蛀，不老化，无放射性、绝缘，防磁波、防静电，机械强度高，与各类泥浆粘结性好的特性。是一种性能的建筑外墙和屋面隔热、隔音、防水材料。据介绍，泡沫玻璃还可以运用于烟道、窑炉和冷库的保温工程，各种气、液、油输送管道的隔热、防水、防火工程，地铁、图书馆、写字楼、歌剧院、影院等各种需要隔音、隔热设备的场所，基础设施建设的隔离、隔音工程，河渠、护栏、堤坝的防漏、防蛀工程等多种领域。

烟囱泡沫玻璃既是保冷材料又是保温材料，能适应深冷到较高温度范围等特点。同时它的重要价值不仅在于长年使用不会变质，而且本身又起到防火、防震作用。在低温深冷、地下工程、易燃易爆、潮湿以及化学侵蚀苛刻环境下使用时，不但安全可靠，而且经久耐用，被誉为“不须更换的永久性隔热材料”。它采用玻璃粉为基料，加入外加剂，通过隧道窑炉加热焙烧发泡和退火冷却加工而成。

泡沫玻璃的使用温度范围是零下196度到450度，具有导热系数低、机械强度高、不透湿、防火级别高（A级不然）等优点。与多种粘结材料有很好的粘接效果。具有如下特点：

- 1容重轻，在150kg / m³，左右；
- 2.导热系数小，在0.060 w / m*k(38)以下，导热性能稳定；
- 3不透湿；

4吸水率小，0.2%左右；

5不燃烧；

6不霉变、腐蚀；

7强度高，抗压强度 0.7Mpa，抗折强度 0.5Mpa；

8能耐酸性腐蚀(氟化氢除外)；

9本身无毒，不含CFC(氟氯化炭)和HCFC(氢氟氯酸)；

二、施工顺序

1) 罐底绝热层施工程序

混凝土找平层沥青漆--油毛毡--***层泡沫玻璃砖--油毛毡--第二层泡沫玻璃砖--珍珠岩混凝土--油毛毡--第三层泡沫玻璃砖--油毛毡--第四层泡沫玻璃砖--油毛毡--第四层泡沫玻璃砖--油毛毡--混凝土找平层。

2) 罐壁绝热层施工程序

罐壁箍口装配件定位及焊接--罐壁保温钉的安装--弹性覆盖层—玻璃纤维布的安装--珠光砂填充。

3) 内罐吊顶绝热层施工程序

吊顶管口绝热施工--吊顶清理--吊顶保温棉毡铺设。

三、施工准备

1) 施工方案已得到批准。

2) 施工前对所有施工人员进行施工技术和安全交底并做好记录。

3) 施工前使用的保冷材料必须经验收合格。

4) 铺设前目视检查所有泡沫玻璃砖外观质量，破损、受潮的泡沫玻璃砖不得使用，另外存放并做好标识。

5) 根据罐底铺设图纸及现场实际情况，施工前与技术人员进行沟通确认铺设方案。

随着对化工装置安全的升级以及国家相关规范的实施，对LNG储罐的安全要求越来越严格。以往的LNG单容罐结构对土地的占用面积急剧增大，降低了工厂土地的利用率，增加了业主的投资成本。

为了降低土地的利用率和增强储罐的安全性，针对液化及调峰项目中单台容积在5000-50000m³之间的LNG储罐，我公司设计双金属全容罐结构。宾高德发泡玻璃该结构符合国家规范，节约土地成本，且投资成本和建设周期比混凝土全容罐至少少一半，目前该结构已有投入使用业绩且运行良好。

【宾高德发泡玻璃保温砖 烟囱内衬发泡玻璃层 规格定做】

宾高德发泡玻璃泡沫玻璃是一种以磨细玻璃粉为主要原料，通过添加发泡剂，经烧熔发泡和退火冷却加工处理后，制得的具有均匀的独立密闭（闭孔）气隙结构的新型无机材料。由于这种新型材料

具有防潮、防火、防腐的作用，加之玻璃材料具有长期使用性能不劣化的优点，使其在绝热、深冷、地下、露天、易燃、易潮以及有化学侵蚀等苛刻环境下倍受用户青睐。泡沫玻璃是一种性能优越的绝热（保冷）、吸声、防潮、防火的轻质高强建筑材料和装饰材料，使用温度范围为零下196度到450度，*不燃与建筑物同寿命，导热系数为0.058，透湿系数几乎为0。虽然其他新型隔热材料层出不穷，但是泡沫玻璃以其*性、安全性、高可靠性再低热绝缘、防潮工程、吸声等领域占据着越来越重要的地位。它的生产是废弃固体材料再利用，是保护环境并获得丰厚经济利益的范例。

主体结构型式

立式、圆筒形、双金属、内吊顶、外拱顶、高热角保护。

夹层采用珠光砂、弹性毡、泡沫玻璃砖保冷。

流程系统

1.进液系统（顶部进液+底部进液）

2.排液系统（内置式潜液泵）

3.泵后回流

4.补气

5.BOG回收

6.压力安全系统

7.仪控（温度、液位、压力、密度、分析）系统

8.消防系统

主体结构

双金属全容罐采用热角保护结果，由主容器和次容器组成。

主容器采用立式平底圆筒吊顶结构，主容器采用S30408材质，用于储存LNG液体，吊顶采用铝合金加保温棉结构。次容器为带热角保护的复合结构，从外到内依次采用16MnDR外壳体、泡沫玻璃砖、S30408中间容器。

宾高德发泡玻璃外壳体采用立式圆筒拱顶自支撑结构，外壳体采用16MnDR，用于储存BOG气体；中间容器和泡沫玻璃砖组成热角保护系统，当容器泄漏时，热角保护系统可以储存全部的LNG液体，同时由于泡沫玻璃砖的存在，大大削弱了LNG液体与外界的换热，既***了外壳体刚才免受低温冲击，又***了泄漏后的LNG液体能够有序可控的蒸发，避免出现急剧气化而导致超压。

随着对化工装置安全的升级以及国家相关规范的实施,对LNG储罐的安全要求越来越严格。以往的LNG单容罐结构对土地的占用面积急剧增大,降低了工厂土地的利用率,增加了业主的投资成本。

为了降低土地的利用率和增强储罐的安全性,针对液化及调峰项目中单台容积在5000-50000m³之间宾高德发泡玻璃储罐,我公司设计双金属全容罐结构。该结构符合国家规范,节约土地成本,且投资成本和建设周期比混凝土全容罐至少少一半,目前该结构已有投入使用业绩且运行良好。

