

2.5m齿轮 标准齿轮 齿轮 齿轮加工厂 来图来样加工

产品名称	2.5m齿轮 标准齿轮 齿轮 齿轮加工厂 来图来样加工
公司名称	上海诺广机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:2.5M 材质:不锈钢
公司地址	上海市闸北区大统路988号A座906
联系电话	021-66288361

产品详情

滚齿加工（图纸或实样皆可，咨询电话021-60521473）

齿型：公制和英制，各种直齿和斜齿均可。如：园柱齿轮、齿轮轴、双联齿轮、内齿轮、组合齿轮等。

加工范围：0.2-10模齿轮均可，外径6-800mm

加工形式：车加工、滚齿加工、插齿加工、磨齿加工。

主要加工设备：数控车床，数控滚齿机，数控磨齿机。

材质要求：pom、45#、a3、铜、铝、不锈钢等。

测量仪器：硬度计、千分尺、投影仪、齿轮仪。

精度：可达国标6-8级，磨后可达3级。

齿轮特点：传动性能好、低噪音、使用寿命长、价格合理。

咨询电话：021-60521473 021-60521463

图纸传真：021-36537933

模式：可来料加工滚齿 加工范围：模到10模齿轮均可，外径6mm至800mm
加工形式：机加、滚齿、插齿、磨齿 材质：pom、45#、a3、铜、铝、不锈钢等
主要加工设备：数控车床、数控滚齿机、数控磨齿机
测量仪器：硬度计、千分尺、投影仪、齿轮仪。
齿轮精度：滚齿精度可达国标6-8级，可达日本4级

齿轮特点：传动性能好、低噪音、使用寿命长、价格合理。

咨询电话：021-60521473 021-60521463

图纸传真：021-36537933

图纸及实样，皆可加工

齿轮特点：传动性能好、低噪音、使用寿命长、价格合理。

咨询电话：021-60521473 021-60521463

图纸传真：021-36537933

齿型：公制和英制，各种直齿和斜齿均可。如：园柱齿轮、齿轮轴。

磨削范围：1-6磨，外径20-320mm.

加工形式：磨齿（砂轮磨削）

精度等级：4级（最高可达3级）

主要加工设备：全新数控磨齿机

主要检测仪器：齿轮检测仪。

齿轮特点：传动性能好、低噪音、使用寿命长、价格合理。

咨询电话：021-60521473 021-60521463

图纸传真：021-36537933

齿型：公制和英制，各种直齿和斜齿均可。如：园柱齿轮、齿轮轴。

磨削范围：1-6磨，外径20-320mm.

加工形式：磨齿（砂轮磨削）

精度等级：4级（最高可达3级）

主要加工设备：全新数控磨齿机

主要检测仪器：齿轮检测仪。

齿轮特点：传动性能好、低噪音、使用寿命长、价格合理。

咨询电话：021-60521473 021-60521463

图纸传真：021-36537933

齿型：公制和英制，各种直齿和斜齿均可。如：园柱齿轮、齿轮轴。

磨削范围：1-6磨，外径20-320mm.

加工形式：磨齿（砂轮磨削）

精度等级：4级（最高可达3级）

主要加工设备：全新数控磨齿机

主要检测仪器：齿轮检测仪。

齿轮特点：传动性能好、低噪音、使用寿命长、价格合理。

咨询电话：021-60521473 021-60521463

图纸传真：021-36537933

齿轮磨齿加工|精密齿轮|中小模数齿轮加工

齿形：公制、英制、直齿轮、斜齿轮、双联齿轮、组合齿轮。

加工范围：0.2-10模，外径6-800mm。

加工形式：车加工、滚齿加工、插齿加工、磨齿加工。

主要加工设备：数控车床、数控滚齿机、数控磨齿机。

测量仪器：硬度计、千分尺、投影仪、齿轮仪等。

精度：最高可达3级。

齿轮特点：传动性能好、低噪音、使用寿命长、价格合理。

材质：按客户要求做。

齿轮特点：传动性能好、低噪音、使用寿命长、价格合理。

咨询电话：021-60521473 021-60521463

图纸传真：021-36537933

本产品的品牌是NG诺广，型号是2.5M，材质是不锈钢，外形是圆柱齿轮，适用范围是减速机，是否标准件是标准件，产品类型是齿轮，是否进口是是，样品或现货是样品