

瑞士UTILIS刀柄HSK-C/

产品名称	瑞士UTILIS刀柄HSK-C/
公司名称	陕西渭柏精密机械有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:UTILIS 产地:瑞士 材质:工具刚
公司地址	西安浐灞生态区龙湖新壹城
联系电话	029-83321180 15229380861

产品详情

瑞士UTILIS刀柄HSK-C/HSK-T车刀3000

近年来，标准化接口iso12164/din69893的HSK连接越来越流行。通过系统，

客户可以独立于特定制造商的界面，这已被证明是一个巨大的优势。简单、准确

可靠性是现代工具系统的要求。Multidec-HSK工具在很大程度上可以满足这些要求

现在生产力已经起到了积极的作用。

在多任务机床上进行车削加工时，刀具稳定紧凑具有很大的优势。

车床主轴在车削过程中的定位，必须使用为此专门设计的刀具，这样才能非常可靠

它在主轴或后轴附近工作。此外，叶片的中心高度误差和扭矩应尽可能低。

整个工具系列包括HSK-E40、HSK-t32、HSK-t40、HSK-a40和PSC 40 (capto C4)

现代主轴车铣中心为解决这一问题提供了***方案。

优势：

带可更换刀片的整体工具

紧凑稳定的设计

刀片定位在中心线上（这确保了非常精确的中心高度和高重复定位精度，同时减少主轴负荷）

所有工具均配备内置冷却液供应

可使用multidec-cut iso顶部和孔微型系列的优质Utii刀片

UTILIS背轴刀柄

multidec-backtools生产线是在带后主轴的纵切机上进行后刀加工，使其能在一台机床上使用

所有的处理都可以在这个过程中完成。

这种模块化系统的特点是稳定性和通用性。

优势：

可以在一个工作流中完成所有处理

高稳定性

模块化结构

底座把手

中间板

刀盘

通过偏心螺钉在非y轴机床上精确方便地微调中心高度（ $\pm 0.5 \text{ mm}$ ）

也可以内部冷却

底座手柄适用于所有普通机床