

瑞士UTILIS车刀杆

产品名称	瑞士UTILIS车刀杆
公司名称	陕西渭柏精密机械有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:UTILIS 产地:瑞士 材质:工具钢
公司地址	西安浐灞生态区龙湖新壹城
联系电话	029-83321180 15229380861

产品详情

瑞士UTILIS车刀Y向刀杆

瑞士车刀Y向刀杆

Y-Axis刀杆解决了在车削长切屑材料时可能发生的切屑控制问题。相对于标准刀杆，在Y-Axis刀杆中刀刃偏置90°，从而切屑可落到机床的床身上。这样可以避免恼人的缠结和卷曲切屑，这些切屑会粘在刀刃上并损坏刀刃。

优势：

适用于长切屑材料

解决了切屑控制问题

刀杆带有内部冷却

所有刀杆都有五种冷却液供给连接方式

Y-AXIS说明.png

UTILIS双刀片刀杆

双刀片刀杆

“TWIN”产品系列允许在同一刀杆上使用两个刀片工作。提供各种组合，并为用户提供高度的灵活性。刀杆可提供8至20 mm的刀方，带或不带内部冷却。

优势：

机床上刀具数量加倍

用单个刀杆可以进行两种不同的车削操作

所有带有集成冷却液供给的刀杆都有五种连接方式

UTILIS内冷刀杆 3000 IC-S

内冷刀杆 3000 IC-S

可通过高精度冲击和压力，铁屑可以迅速的从刀片和工件处带走，这意味着刀具寿命会显著提高。

并且在批量生产中起到更高的工艺性稳定性的作用

优势：

所有刀杆具有5个连接口，可以根据需求自行选择连接口

冷却有固定出口，因此刀杆前部就需小小个机构。

无论带不带高压，冷却液总能准确的冲洗到刀尖。

瑞士UTILIS车刀SVJP刀杆/VPGT车刀

与传统的ISO刀片相比，允许更高的进给率。

VPGT1003 f为中等、精加工和微加工提供了锋利的切削刃。

除了锋利的切削刃外，-VPET 1003 f还提供了更严格的叶片高度公差。在刀刃上更多

更换时这是一个优势，因为无需再次调整中心高度。

VPXT 1003 e是一种直压刀片，具有钝切削刃，用于粗加工和中等加工。

优势：

一个叶片可用于纵向车削、端部车削和反向车削

钢、inox和高温合金用硬质合金材料和涂层

圆角半径 - 0到0.35 mm是标准值

优质工具杆和镗杆

加强杆“V”用于纵向车削时的大切削深度