

美国迪恩易DME模具快速接头MD-03H-F承接非标订做

产品名称	美国迪恩易DME模具快速接头MD-03H-F承接非标订做
公司名称	新沂市天擎机械制造厂
价格	面议
规格参数	类型:模具紧固件 品牌:DME
公司地址	新沂市阿湖镇黑埠村12组
联系电话	051688657333 18915529357

产品详情

一、我厂采用黄铜棒直接加工

二、颜色略暗黄（黄铜 - 本色应略暗黄）

三、这代表着含铜量高，无沙孔，不易断（如果原材料铜中加多了锌以及其它材料会脆从而倒致易断及出沙孔）

四、采用电脑cnc加工，保证加工件的精密度

五、快速接头中配套的弹簧、钢珠都是采用316不锈钢材质

六、此款又名开放式小组快速接头，公母头连接直径9.5，即直通、可以从这头看到另外一头的

一、模具水咀和模具快速接头的品牌：dme（迪恩易-美洲）美国、dme-eoc（迪恩易-欧洲）美国、hasco（哈斯高）德国、misumi（米思米）日本、staubli（史陶比尔）法国、nitto（日东）日本等。

型号：可按客户要求的尺寸或图纸或编号生产。

材质：佛山铜，用的是棒材而不是管材。

用途：适用于塑胶模具、压铸模具、吹塑模具、模温机、注塑机、吹塑机、压铸机等设备的冷却系统，可通水、通油、通气作用。

加工工艺：cnc车床加工，用进口刀具，保证每批生产的尺寸一致及配合度良好。

备注：其它非标订做规格产品,可来电询价.

二、模具水咀和模具快速接头的一般叫法(按尺寸):小组、大组、加大组。尺寸分别如下：

分类	小组 (mm)	大组(mm)	加大组(mm)	
dme模具水咀	9.5	13.5	20	
dme模具接头	9.5	13.5	20	
hasco模具水咀	9	13	19	
hasco模具接头	9	13	19	
misumi模具水咀	8	10.9	11.5	
misumi模具接头	8	10.9	11.5	
staubli模具水咀	17	21	32	
staubli模具接头	17	20	28	

三、模具水咀分为传统水咀和快速水咀：传统水咀一头是牙，另一头是插软管，常用的牙为1/8pt、1/4pt、1/2at（粗牙）、3/8at（粗牙），插软管那头的直径为10mm和12mm，也可按要求的尺寸生产，快速水咀一头是牙，另一头是插快速接头，常用的牙为1/8、1/4、3/8、1/2等，快速那头是根据不同的品牌形状不同。

四、模具快速接头

a，按角度分：180度、90度、45度。

五、快速接头的解释：模具快速接头是一种不用辅助工具用手操作就能实现管路连通或断开的接头。模具接头（母头）和模具水咀（公头），它有三种结构形式：b，按使用方式分：接软管（宝塔）、接铁氟龙管（外牙3/8h、1/2h）、接油管（内牙）

（一）头和模具水咀为封闭式（模具水咀一定是标准长度）

（二）模具接头和模具水咀为开放式

（三）模具水咀开放式，模具接头封闭式

1、模具接头和模具水咀为封闭式：

a、不连接时-----母头与公头在各自顶针和弹簧的作用下顶住管通道，公头与母头的顶针各自闭合，瞬间阻断流体流动。

b、连接时-----当公头插入母头时，顶针在弹簧的作用下回到原来的位置，钢珠滚动锁紧公头紧密连接，同时母头与公头的顶针互相推动而打开，流体流通，o型圈能完全阻断流体的渗漏。

2、模具接头和模具水咀为开放式

a、不连接-----当母头的铜外套被推到另一端时，钢珠自动向外滚动，因此，公头被移出；由于公头与母头都没有阀门，流体向外流出。

b、连接--当公头插入母头时，铜外套被其弹簧的作用力推到先前的位置致钢珠锁紧，流体流动，其中的o型圈阻止流体往外流。

3、模具水咀开放式，模具接头封闭式

a、不连接时----当母头的铜外套移到另一端时，不锈钢珠自动向外滚动，公头被阀门弹簧的反作用力弹开，阀门就能自动关闭以阻断流体流动。

六、选用快速接头的目的

、省时省力：通过快速接头拆装和连接水、油、气路时，动作简单、节省时间和人力。

3、环保：快速接头拆装和连接时，流体不会遗漏，保护环境的干净。

4、设备化整为零，方便运输：大型设备或是需要便于携带的液压工具，使用快速接头分拆后运输，到达目的地后再组装使用。

5、经济：以上各种优点都为客户创造了经济价值

本产品的加工定制是是，类型是模具紧固件，品牌是DME，型号是MD-03H-F，适用模具类型是成型模，产品别名是开放式小组快速接头