

折弯机下模, 让您买的放心, 用的称心。

| | |
|------|----------------------|
| 产品名称 | 折弯机下模, 让您买的放心, 用的称心。 |
| 公司名称 | 马鞍山市国铭机械刀模厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 工艺类型:弯曲模 作用对象:不锈钢 |
| 公司地址 | 博望区博望镇东城经济开发区 |
| 联系电话 | 13500531196 |

产品详情

公司其它服务:数控折弯模具磨削、修磨、维修等标准长度：835mm、800mm、550mm（标准数控折弯机模具产品现货供应，非标折弯机模具规格可根据客户提供的图纸要求定制加工及生产。）

数控折弯刀具分段，常规分段规格如下:模具分段1数控折弯上模：100(左)、10、15、20、40、50、200、300、100（右）=835mm数控折弯下模：10、15、20、40、50、100、200、400=835mm模具分段2数控折弯上模：100(左)、10、15、20、40、50、165、300、100（右）=800mm

适用于：进口l.v.d数控折弯机、amada数控折弯机、trumpf、finn-power等数控折弯机床及国产数控折弯机用模具.产品有数控折弯机段差模,弯机同心下模、折弯机上模、折弯机下模、数控折弯机复合成型模等.

折弯机模具是折弯机用来成型加工板料的工具，这种工具有各种零件构成，不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。用以在折弯机压力的作用下使坯料成为有特定形状和尺寸的制件的工具。

折弯机模具的材质选用:一般用t8或t10的，再好一些的42crmo材质的，它要求的主要是高强度\\高韧性和良好的耐磨性能,选用冷作模具钢吧.cr12mov是很好的材料.使用性能可以满足,工艺性能也好,价格会高点.42crmo是强度较高的合金调质钢,强度很高,强韧性也好.可在500度以下工作.

本产品的加工定制是是，工艺类型是弯曲模，作用对象是不锈钢，主要加工设备是龙门刨，杭磨，X53等，加工设备数量是50，加工能力是1000，适用范围是餐具,电器,电子,工艺品,航天,家电,摩托车,汽车,日用

品,食品,手机,五金工具,混凝土成型,鞋业,医疗,仪表,珠片,五金,质量体系是ISO9001, 模具材质是42CrMo等