

英制的顶针，托针 压铸模架

产品名称	英制的顶针，托针 压铸模架
公司名称	深圳市陆宏模具有限公司
价格	面议
规格参数	类型:压铸模架 品牌:LHONG
公司地址	深圳市福田区福田街道深南中路南光捷佳大厦1028
联系电话	13006657778

产品详情

skd61系列产品对应各国的钢材牌号:

skd61 (dac) 日本模具钢材牌号，对应我国的牌号(gb/t 1299-2000)是4cr5mosi

v1，是应用最广的热作模具钢"skd61对应美国标准是h13"韩国是skd61" 特性:skd61具有良好的韧性与抗高温疲劳性能能承受温度聚变，适宜在高温下长期工作具有良好的切削性能和抛光性能.skd61经电炉冶炼并经过电渣重熔，钢质更纯净、韧性更好.用途适宜制做铝、锌、铜合金挤压模、压铸模、热锻模、及热剪切刀片等小规格阴亮钢（剥皮、冷拉）材，是制作顶杆、司筒的理想材料 skd61也适宜制造高产量塑胶模具氮化处理氮化处理可使模具表层获得很好的硬化层组织，对于挤压模具提高耐磨性、抗蚀性，其效果是非常显著的；对于压铸模具氮化处理可显著提高，表面抗蚀性有利于制品快速脱模. skd61热作模具钢具有美丽的金属光泽， skd61系列产品有： skd61顶针、 skd61托针、 skd61扁梢、

skd61司筒、 skd61异形镶件、 skd61浮生销等精密耐高温零件。 skd61系列产品

skd61钢材特点： 耐高温；强度和韧性的平衡性好；易加工。

skd61硬度：在热处理之前skd61约hrc15~20 (hb200~230) ;skd61的密度是7.85g每立方厘米

；热处理后硬度：内部hrc45°~50° ±2° 表面hv1000 ±100skd61，化学成分如下(%)： c: 0.32~0.42

si: 0.8~1.2 mn: ≤0.50 cr: 4.50~5.50 mo: 1.00~1.50 v: 0.8~1.2 s: ≤0.03 p: ≤0.03

skd61热处理：空冷淬火，淬火温度1020~1050度，整体硬度48~52hrc，热处理变形小，表面可氮化处理，使加工出来的产品具有更好的耐磨性.

我们是真正的厂家，不是做批发商或调货的，我司专业生产推杆（顶杆、顶针）非标顶针，非标针，镶针，托针，扁顶针、司筒（顶管、推管）等.全国发货，质量好，价格公道，您理想的合作厂家！！

本产品的加工定制是是，类型是压铸模架，品牌是LHONG，型号是1/16*8' ,3/32*8'，适用模具类型是压铸模，产品别名是顶针,托针，表面处理是调质及表面氮化，材质是SKD-61（H13），应用范围是注塑模具，压铸模具等