

拉丝模1.00mm-3.00mm硬质合金拉丝模

产品名称	拉丝模1.00mm-3.00mm硬质合金拉丝模
公司名称	天长市正杰拉丝模厂
价格	面议
规格参数	品牌:正杰 主要加工设备:超声波研磨机,激光机,抛光机,孔径测量仪,数控机床,显微镜
公司地址	广东深圳市宝安区沙井城市丽都丽业阁
联系电话	86 0755 29178578 13715027879

产品详情

采用优质硬质合金作模芯，具有硬度高，导热性好，摩擦系数小。硬质合金拉丝模制作简单、抗腐蚀、抗冲击力强，价格低廉是本产品的显著特点，适用于黑色金属、大尺寸线材的控制，以及拉丝条件较差的场合使用。

硬质合金模优点：优异的抗腐蚀性磨损性能、有多种尺寸供选择、节约成本。

硬质合金拉丝模应用：

大多数铁丝、大直

径以及腐蚀性磨损是导致模具故障的

主要原因，用碳化钨最理想。**硬质合金模典型市场：**

碳钢线材、不锈钢丝、无缝钢管、不锈钢管、异型管棒材。

各种线材标准孔形设计如下:(客户亦可自行设计孔形)

线材	硬线用			软线用	
	不锈钢	铜包钢	钨、钼	铜线	铝线
入口	80°	80°	80°	80°	80°
润滑角	35°	35°	35°	35°	35°
压缩角	14° ± 2°	14° ± 2°	14° ± 2°	14° ± 2°	14° ± 2°
平行区	0.2d~0.5d	0.2d~0.6d	0.2d~0.8d	0.2d~0.5d	0.2d~0.5d
减压角	25° ± 5°	25° ± 5°	25° ± 5°	25° ± 5°	25° ± 5°

出口 60° 60° 60° 60° 60°

我厂硬质合金拉丝模所使用的模芯是由最高等级的原生钨矿粉烧结而成。能满足您质量上的要求。外套能满足完美的圆度和同轴度需要。二十五年服务于线缆工业，我们可提供所有主要工业系列规格的硬质合金拉丝模。完整的模芯规格能保障及时地供货。所有的拉丝模将百分之百的确保材质和加工质量。

毫米(millimeters)				
型号(type)	模坯(nib)		模套(casing)	
	直径(dia.)	高(ht.)	直径(dia.)	高(ht.)
b	13	10	30	16
d	16	14	32	20
g	22	18	40	26
h	30	21	66	35
k	40	25	95	40
l	50	28	95	48
m	60	35	114	60
n	75	35	114	70
o	90	35	145	70

天长市拉丝模厂其他产品：

天长市正杰企业经过漫长雄厚的资本积累与精锐技术的结合，打造优质的产品和服务，走在中国模具的前沿。我厂产品在不断的学习国外、国际最先进的技术，增加一套先进的制模设备。并加以开发、研制，力求使拉丝厂家拉制最好的丝，模具寿命超过国家标准的模具寿命。我厂在产品的质量管理中实行‘三最优’政策（即选最好的模料，用最优先的设备，出最优的产品）。我厂能在市场大潮中发展至今规模，完全是靠质量站稳了市场。在销售服务中我厂实行‘三勤’制度（即走访用户勤，登门送货勤，技术质量服务勤）。被客户赞为‘同行业中服务最勤’的厂家。我们厂在不断的搞技术改进，开发新产品。力求使所有的拉丝厂家能把模具消耗到最低成本，并且要把客户的出丝光洁度和圆整度提高到最高等级。

我厂现有产品从0.10mm-16.00mm的各种规格进口英国戴比尔斯聚晶模、进口日本‘住友’料拉丝模，还生产0.013mm-1.40mm天然钻石拉丝模具等系列模具。并为拉丝厂家免费提供配模和认订模料。追求拉丝模的寿命和光洁度是无止尽的，我们愿不断地接受客户的意见，提高产品品质。

本企业模具主导产品有：

- 1.软丝模（用于拉伸铜丝;铝丝和铜包铝丝线等）；
- 2.硬丝模（用于拉伸高、低碳钢丝;不锈铁丝;钼丝;钨丝和铜包钢丝线等）；
- 3.微丝模（用于拉伸二零伍以下的铜丝;铁丝和不锈钢丝等）；
- 4.导向挤出模具（用于挤塑等）；

另外还销售超声波研模机、高速线抛光机、半成品拉丝模坯、各种型号的模芯、金刚石微粉、铜包铝、铜包钢系列产品。（可按客户提供样品或图纸进行加工）。模具模芯为钻石;聚晶;硬质合金;cd高晶;美国ge料和日本住友料等。公司本着不懈追求产品质量和服务完美的宗旨，无止尽的提高拉丝模具的产品品质，为拉丝行业作出毕生的努力。

本产品的加工定制是是，品牌是正杰，主要加工设备是超声波研磨机,激光机,抛光机,孔径测量仪,数控机床,显微镜，加工设备数量是150，加工能力是300000，作用对象是不锈钢，模具材质是硬质合金，抗拉强度是600N-1000N，适用范围是家电,医疗,仪表,汽车,电子，质量体系是ISO9001