

# 硬质钨钢合金冲压模具 沧州硬质合金冲压模具

产品名称	硬质钨钢合金冲压模具 沧州硬质合金冲压模具
公司名称	任丘市新鑫业硬质合金制品经销处
价格	面议
规格参数	作用对象:硬质合金 工艺类型:冲压成型模
公司地址	任丘市永丰路柿庄
联系电话	86-03172285797 15732788188

## 产品详情

温馨提示：产品规格尺寸齐全，价格属性运费仅供参考！详情电话或旺旺联系！

冲压模具:是在冷冲压加工中，将材料（金属或非金属）加工成零件（或半成品）的一种特殊工艺装备，称为冷冲压模具（俗称冷冲模）。冲压，是在室温下，利用安装在压力机上的模具对材料施加压力，使其产生分离或塑性变形，从而获得所需零件的一种压力加工方法。简述:冲压模具是冲压生产必不可少的工艺装备，是技术密集型产品。冲压件的质量、生产效率以及生产成本等，与模具设计和制造有直接关系。模具设计与制造技术水平的高低，是衡量一个国家产品制造水平高低的重要标志之一，在很大程度上决定着产品的质量、效益和新产品的开发能力。分类:冲压模具的形式很多，冲模也依工作性质,模具构造,模具材料三方面来分类。根据工艺性质分类a.冲裁模 沿封闭或敞开的轮廓线使材料产生分离的模具。如落料模、冲孔模、切断模、切口模、切边模、剖切模等。b.弯曲模 使板料毛坯或其他坯料沿着直线（弯曲线）产生弯曲变形，从而获得一定角度和形状的工件的模具。c.拉深模 是把板料毛坯制成开口空心件，或使空心件进一步改变形状和尺寸的模具。d.成形模 是将毛坯或半成品工件按图凸、凹模的形状直接复制成形，而材料本身仅产生局部塑性变形的模具。如胀形模、缩口模、扩口模、起伏成形模、翻边模、整形模等。e.铆合模 是借用外力使参与的零件按照一定的顺序和方式连接或搭接在一起，进而形成一个整体根据工序组合程度分类a.单工序模 在压力机的一次行程中，只完成一道冲压工序的模具。b.复合模 只有一个工位，在压力机的一次行程中，在同一工位上同时完成两道或两道以上冲压工序的模具。c.级进模（也称连续模）在毛坯的送进方向上，具有两个或更多的工位，在压力机的一次行程中，在不同的工位上逐次完成两道或两道以上冲压工序的模具。d.传递模 综合了单工序模和级进模的特点，利用机械手传递系统，实现产品的模内快速传递，可以大大提高产品的生产效率，减低产品的生产成本，节俭材料成本，并且质量稳定可靠。依产品的加工方法分类依产品加工方法的不同，可将模具分成冲剪模具、弯曲模具、抽制模具、成形模具和压缩模具等五大类。a.冲剪模具：是以剪切作用完成工作的，常用的形式有剪断冲模、下料冲模、冲孔冲模、修边冲模、整缘冲模、拉孔冲模和冲切模具。b.弯曲模具：是将平整的毛坯弯成一个角度的形状，视

零件的形状、精度及生产量的多寡，乃有多种不同形式的模具，如普通弯曲冲模、凸轮弯曲冲模、卷边冲模、圆弧弯曲冲模、折弯冲缝冲模与扭曲冲模等。c.抽制模具：抽制模具是将平面毛胚制成有底无缝容器。d.成形模具：指用各种局部变形的的方法来改变毛胚的形状，其形式有凸张成形冲模、卷缘成形冲模、颈缩成形冲模、孔凸缘成形冲模、圆缘成形冲模。e.压缩模具：是利用强大的压力，使金属毛胚流动变形，成为所需的形状，其种类有挤制冲模、压花冲模、压印冲模、端压冲模

河北省任丘市新鑫业硬质合金轧辊厂专业从事生产和加工各类硬质合金制品、带肋钢筋轧辊、硬质合金轧辊、工具钢轧辊、轧辊总成、扁丝轧辊、预应力钢丝轧辊、无缝钢管轧辊、预应力螺旋拉丝模、铜排扁线模、预应力钢丝拉丝模、无缝钢管冷拔模、标准件模具.粉末冶金模具，硬质合金及各类异型模具。漆包扁线拉丝模具、正方拉丝模具、链条拉丝模具、六角拉丝模具、缩杆模具、螺旋模具、制钉模具、冷墩模具、特异型模具。本厂的产品在消费者当中享有较高的地位，公司与多家零售商和代理商建立了长期稳定的合作关系。经销的冷墩模具、拉丝模具、轧辊模具、拔管模具、各种异型品种齐全、实力雄厚，重信用、守合同、保证产品质量，赢得了广大客户的信任！

1.我公司产品种类良多，型号不同，价格属性有所不同，以上价格属性仅供参考，详情请旺旺或来电咨询！2.以上价格无关运费方面，物流所走路线价格，欢迎来电咨询！3.为了我们更好的合作，若您有其他需求或要求，拍下前，请先联系我们哦！

任丘市新鑫业硬质合金制品经销处联系人：刘经理电话：15732788188

本产品的加工定制是是，作用对象是硬质合金，工艺类型是冲压成型模，主要加工设备是激光打孔机/数控车床/磨床，加工设备数量是10，加工能力是100，适用范围是家电,电子，质量体系是iso9001，工序组合类型是硬质合金冲压模具，模具材质是硬质合金