

# 株钻合金数控刀片方形外圆钢用120408刀片SNMG120408-PM-YBC251

产品名称	株钻合金数控刀片方形外圆钢用120408刀片SNMG120408-PM-YBC251
公司名称	长安区博凯五金材料经销部
价格	9.20/片
规格参数	品牌:株洲钻石
公司地址	石家庄市长安区和平东路万联国际五金机电城F区13号
联系电话	15544559195 15544559195

## 产品详情

YB7315 SNMG120404-TC

YBC251 SNMG120408-PM

YB7315 SNMG120408-TC

YBC251 SNMG120412-PM

YB7315 SNMG120412-TC

YBC251 SNMG150612

YBC251 SNMG150612-PM

YB7315 SNMG150616-TC

钻石牌数控刀片涂层硬质合金jinpai号加工性能及用途：

株洲钻石切削刀具股份有限公司生产的钻石牌YBC151、YBC251、YBC152、YBC252、YBM151、YBM251、YBG201、YBD151、YBD252、YD101、YD201、YBC301、YBD152、YBM351、BG102、YBG202、YBG302、YBG205、YBD102、YBG212 等系列牌号硬质合金数控切削刀片，采用国外先进设备和技术工艺，具有加工精度高韧性好，红硬性高，耐磨性好，抗冲击能力强，抗热裂纹和抗变形能力高，等特点，适用领域广，切削效率高，使用寿命长。是针对冷硬铸铁，球磨铸铁，合金结构钢，合金工具钢，

高锰钢，不锈钢，淬火钢及有色金属精加工的理想选择。

车削刀片主要牌号及用途涂层硬质合金(CVD、PVD)

YBM151----特殊组织结构基体与 TiCN、薄 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、TiN 涂层结合，具有良好的抗扩散磨损性及抵抗塑性变形能力，同时具良好抗冲击性能，适合于不锈钢的精加工、半精加工及粗加工。YBM251----韧性和强度好的基体与 TiCN、薄 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、TiN 涂层结合适合于不锈钢的半精加工及粗加工。

YBD151----高耐磨性基体与 MT-Ti(CN)、厚 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、TiN 涂层的组合适合于铸铁材料的精加工及半精加工。YBC151----高耐磨性的基体与 MT-TiCN、厚 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、TiN 涂层的组合:适合于钢材的精加工。

YBC251----刃口安全性良好的韧性基体与 MTTiCN、厚 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、TiN 涂层的组合;适合于钢材的半精加工。YBC351----高强度与抗塑性变形基体与 ncTiAlN厚 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、TiN 涂层的结合;具有好的韧性及抗塑性变形，适合于钢材的粗加工。

YBG102----ncTiAlN 涂层与细颗粒基体结合，适合于各类材料(特别适合于铸铁)的轻、中等负荷铣削加工以及高温合金的精、半精车削加工。YBG202----ncTiAlN 涂层与超细颗粒的强韧性基体结合，适合于各类被加工材料的轻、中等负荷铣削，孔加工不锈钢的精、半精车削加工和高温合金粗车削加工。

YBG302----ncTiAlN 涂层与韧性硬质合金基体结合，适合于各类被加工材料的中等负荷切削、孔加工、切断、切槽加工以及不锈钢的半精、粗车削加工，实现了安全性和耐磨性能的结合。

黑金刚刀片钢件加工牌号

YBC152----厚 TiCN 和厚 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 涂层，在冲击韧性提高的同时，耐磨性有大幅度提高，是钢材精加工到半精加工高速切削的理想选择。切削速度可以提高 25%以上;在相同切削速度下，刀具寿命可提高到30%以上

YBC252----采用厚 TiCN 和厚 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 涂层，有极强的抗塑性变形能力和刃口强度，是钢材从精加工到粗加工的通用优选牌号。

在高去除率切削参数下或恶劣的工况下都有稳定表现，并能实现更加绿色环保的干式切削。在相同切削条件下，可提高切削速度 25%以上;在同样切削速度下的高温性能和良好的耐冲击性，在满足铸铁高速、高进给量加工要求的同时又提高了刀片的耐磨性。1.锃亮的全黑色的产品外貌便于识别。

2.提高了生产效率，涂层和基体都适应铸铁的高速、高进给切削,切削速度可提高 30%-40%。

3.降低经济成本，使用寿命提高将近 40%-50%。

4.加工稳定性高。

黑金刚铸铁加工刀片的牌号及性能特点YBD052----CVD 涂层牌号，(超厚 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>+ 厚 TiCN)涂层与坚硬基体结合，表面光滑，晶粒超细。在灰口铸铁的干式高速切削时体现了很好的耐磨性。

YBD102----CVD 涂层牌号, (厚 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>+厚 TiCN)涂层与坚硬基体结合在球墨铸铁的高速加工时体现了良好的耐磨性和抗冲击能力。YBD152----CVD 涂层牌号, (中厚 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>+厚 TiCN)涂层与坚硬基体结合, 良好的抗剥落性, 适合于铸铁中高速车削加工, 在中速时还能承受轻微断续切削。此牌号应用于铸铁的铣削时也有较强的通用性。YBD252----CVD 涂层牌号, (中厚 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>+厚 TiCN) 涂层与坚硬基体结合, 耐磨性和韧性良好结合, 适用于有韧性要求的铸铁(例如球墨铸铁)的中低速湿式铣削, 也适合断续条件下的车削加工。YBG201----PVD 涂层合金, 具有良好的韧性和耐磨性, 是碳钢、不锈钢和铸铁等材料螺纹加工的专用牌号。

YBG202牌号的主要用途和功能如下：

**主要用途：**YBG202适用于各类被加工材料的轻、中等负荷铣削，以及孔加工不锈钢的精、半精车削加工和高温合金粗车削加工。这种刀片能够满足多种加工需求，特别是在对不锈钢和高温合金进行加工时，能够表现出优异的性能。

**功能特性：**YBG202结合了ncTiAlN涂层与强韧性基体，使得它在加工过程中具有出色的耐磨性和耐高温性。这种设计确保了刀片在加工过程中的稳定性和耐用性，提高了加工效率和质量。

而YBG205牌号的主要用途和功能则如下：

**主要用途：**YBG205主要针对加工不锈钢，尤其适用于那些对工件表面粗糙度要求较高的场合。例如，它常被用于加工装饰件、小型阀门、通讯类零件以及管接头等零件。

**功能特性：**YBG205采用了超细TiAlN基纳米涂层，并添加了耐磨和耐高温的稀有元素，从而显著提升了其综合性能。此外，特殊的涂层处理技术和薄的PVD涂层工艺使得涂层与基体结合更牢固，刃口更锋利。这使得YBG205在加工过程中具有youxiu的切削性能和稳定性。

P20M和P20T是该公司针对特定加工需求而设计的牌号。它们通常用于加工各种金属材料，如钢、不锈钢、铸铁等。这些牌号具有优异的耐磨性和耐高温性能，能够在高速切削和重负荷加工条件下保持稳定的切削性能。它们的主要作用是提供高效、jingque的切削加工，提高加工效率和质量。

YBG205H是YBG205系列的改进版或特殊应用版。YBG205系列刀片本身已具有出色的加工不锈钢的能力，特别适用于对工件表面粗糙度要求较高的场合。而YBG205H可能进一步增强了某些特性，如更高的硬度、更好的耐磨性或更youxiu的切削性能，以满足特定加工需求。它同样适用于加工装饰件、小型阀门、通讯类零件以及管接头等零件，并在大背吃刀量、大进给、较高速切削过程中展现出youxiu的切削性能。