

# 外六角内圆 外径102无缝钢管恩睿钢管

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 外六角内圆 外径102无缝钢管恩睿钢管         |
| 公司名称 | 山东恩睿钢管有限公司                  |
| 价格   | 7200.00/吨                   |
| 规格参数 | 品牌:恩睿<br>规格:50-160<br>产地:聊城 |
| 公司地址 | 山东省聊城市东昌府区广平乡大曲村6号          |
| 联系电话 | 18463599902 18463599902     |

## 产品详情

外六角内圆 外径102无缝钢管恩睿钢管 冷轧（拔）无缝钢管主要生产工序无缝钢管质量要求：

- 1、垂直安装的立管每米偏差小于3毫米，水平安装的偏差小于1毫米；
  - 2、焊缝处不得焊接支管，弯曲处不得有焊缝；
  - 3、要求焊缝平直，焊缝饱满，焊口表面无烧穿、裂纹；
- 无缝钢管的使用安装，有着严格的技术要求，必须根据实际情况灵活进行，同时要按照操作规程进行，确保安全和质量，无缝钢管在具体使用安装中应该注意以下几点。无缝钢管使用前的施工准备：管道沟必须挖好，管道井砌砖完毕，需要的各种型号无缝钢管到位，所需要的各种各样的工具，包括电焊机、切割机、电锤、磨光机等准备齐全，只有达到这样的条件才能开始安装。无缝钢管的安装：根据图纸设计进行管道，根据现场情况预制管道支架，然后根据设计和现场进行下料，然后用磨光机磨坡口，再进行焊接。20世纪30年代以来，随着优质带钢连轧生产的迅速发展以及焊接和检验技术的进步，焊缝质量不断提高，焊接钢管的品种规格日益增多，并在越来越多的领域代替了无缝钢管。焊接钢管按焊缝的形式分为直缝焊管和螺旋焊管。外六角内圆 外径102无缝钢管恩睿钢管