

# 江苏泰州海陵液压生产供应取断丝锥专用电火花强化机。

产品名称	江苏泰州海陵液压生产供应取断丝锥专用电火花强化机。
公司名称	泰州海陵液压机械有限公司
价格	面议
规格参数	类型:模具强化机 品牌:海陵牌
公司地址	泰州市泰东工业园区8号
联系电话	86-052386279311 18994605600

## 产品详情

电火花强化是金属表面处理的特殊工艺，是直接利用电极与工件在空气中产生火花放电时释放的强大瞬时能量，将高硬度的合金材料熔渗并涂覆在工件表面，从而构成了耐磨、耐蚀性能很强，并具有一定厚度的强化层。

d9110a电火花强化机性能及指标	
电源电压：	220伏50赫
功率：	100伏安
振动频率：	200～600次/秒
直流输出电压：	36伏
最佳强化工作电流	1～2.5安
最佳强化效率：	2～3分/厘米
最大涂层厚度。	30微米
粗糙度：	
连续工作时间：	8小时
短路电流：	5—7a
电极规格：	1.8-2.5毫米
体积：	330×260×175毫米
总重：	9公斤

本产品的加工定制是是，类型是模具强化机，品牌是海陵牌，型号是D9130M，适用范围是强化模具，强化特殊材料，产品别名是电火花强化机D9130M