

折弯机模具CAD图纸 金属

产品名称	折弯机模具CAD图纸 金属
公司名称	马鞍山新东方重工机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	作用对象:金属 工艺类型:冲压成型模
公司地址	博望新区博望镇新陇新农村小区
联系电话	86 0555 6070666 18905553458

产品详情

折弯机模具尺寸简单描述：

折弯机模具规格	长度	高度	厚度	材料	平行度
上模550 × 150 × 26	550mm	150mm	26mm	42crmo	± 0.03
上模835 × 150 × 26	835mm	150mm	26mm	42crmo	± 0.03
上模2000 × 150 × 26	2000mm	150mm	26mm	42crmo	± 0.03
上模835 × 78 × 28	835mm	78mm	28mm	42crmo	± 0.03
上模835 × 86 × 18	835mm	86mm	18mm	42crmo	± 0.03
上模2500 × 120 × 26	2500mm	120mm	26mm	42crmo	± 0.03
上模3200 × 150 × 26	3200mm	150mm	26mm	42crmo	± 0.03
上模4000 × 150 × 26	4000mm	150mm	26mm	42crmo	± 0.03
上模1000 × 150 × 32	1000mm	150mm	32mm	42crmo	± 0.03
上模1800 × 150 × 26	1800mm	150mm	26mm	42crmo	± 0.03
下模835 × 60 × 60	835mm	60mm	60mm	42crmo	± 0.03
下模2500 × 75 × 75	2500mm	75mm	75mm	42crmo	± 0.03
下模3200 × 80 × 80	3200mm	80mm	80mm	42crmo	± 0.03
下模3200 × 95 × 95	3200mm	95mm	95mm	42crmo	± 0.03
下模4000 × 90 × 90	4000mm	90mm	90mm	42crmo	± 0.03
下模4000 × 110 × 110	4000mm	110mm	110mm	42crmo	± 0.03
下模4000 × 130 × 130	4000mm	130mm	130mm	42crmo	± 0.03
下模5000 × 150 × 150	5000mm	150mm	150mm	42crmo	± 0.03
下模6000 × 180 × 180	6000mm	180mm	180mm	42crmo	± 0.03

以上折弯机模具规格可供参考尺寸描述未必与您所需要的产品相吻合，如有疑问可直接致电我们公司销售部热线咨询，我司可根据您所提供的产品图纸、样品、规格及刀片材料、hrc值等要求加工定做，欢迎新老客户咨询洽谈订购。

数控折弯机模具材料:t10、80#、42crmo、t10a淬火硬化:hrc:52°-56°±公差:.002其它服务:数控折弯模具磨削、修磨、维修等标准长度:835mm、800mm、550mm(标准数控折弯机模具产品现货供应,非标折弯机模具规格可根据客户提供的图纸要求定制加工及生产。)数控折弯刀具分段,常规分段规格如下:模具分段1数控折弯上模:100(左)、10、15、20、40、50、200、300、100(右)=835mm数控折弯下模:10、15、20、40、50、100、200、400=835mm模具分段2数控折弯上模:100(左)、10、15、20、40、50、165、300、100(右)=800mm

相关搜索:瑞士百超数控折弯机模具,黄石lvd数控折弯机模具,梁发记数控折弯机模具

主要从事各种模具有:弯头模、刀形模、90°、60°、45°、30°、r形、圆柱形、折弯压力形、u型和折弯压印模、集装箱专用模、各种灯杆模、数控高精度模具、成型模具、入口折弯机模具和特殊用途的模具研究出产,是海内专业出产数控折弯机模具的著名企业。

本产品的加工定制是是,作用对象是金属,工艺类型是冲压成型模,主要加工设备是铣、刨、磨床,适用范围是家电,医疗,汽车,质量体系是ISO9001,工序组合类型是复合模,模具材质是42CRMO