

TOX型无铆钉铆接模具 模具配件 无铆钉铆接机

产品名称	TOX型无铆钉铆接模具 模具配件 无铆钉铆接机
公司名称	东莞市中特自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	作用对象:金属 工艺类型:冲压成型模
公司地址	广东 东莞市 万江区新和社区下塘坊沙地28号
联系电话	076938989129 13686002615

产品详情

法兰柄模具

标准模具系列。结构紧凑、使用寿命长、可靠、重复精度高。有各种长度。适用于单点连接和多点连接。

zot标准凹模目前已配置专利的镶嵌底块，显著延长了本来已经很长的zot 模具使用寿命。

排油孔配置在镶嵌底块内，使凹模可连接涂油板件。

矩形柄模具

这种模具占用空间小，可简单迅速地更换，一般无需拆解模具主体。可用于单点连接和多点连接方案设计中。

模具支承于一个淬火的基础板上，其紧定螺钉不受力。凹模配置有镶嵌底块。

平板凹模

是进行窄小空间或边缘连接的理想模具，可与法兰柄和矩形柄凸模组配。采用这种极小的模具几乎能连接工件的每一个角落，可连接极窄的边。更换迅速简便。

可提供双点凹模，可用于单点连接以及多点连接。平板凹模也可配置镶嵌底块。

须注意，平板凹模下面必须安装硬垫板。

平板直角凹模

完美地连接不方便连接的工件，例如连接型材或角板。特殊形状的凹模也可以，请联系我们。

平板直角凹模可用于单点模具或多点模具内，也可以配有带排油孔的镶嵌底块。

skb凹模

这一连接技术的优点在于连接点凸起高度较低，在用一套模具组合连接不同厚度板件的情况下，具有更高的灵活性。

特殊的弹簧配置可使连接模具极细小，由此使其具有最佳的使用性，能够满足极小的连接空间要求。

zot脱模器

凸模和凹模需要配有脱模器。脱模器可实现多种功能：

- 1、模具安装固定：在大多数情况下，脱模器也用作zot 模具的安装固定器。采用相互匹配的zot脱模器-标准组件是最理想的。
- 2、工件压紧：zot 冲压连接是一个深拉伸过程，在连接点附近的板件将被“拉动”。为此设计工程师需对板件施加一个压紧力。脱模器就起到了一个辅助压紧工件的作用，将工件压紧固定。
- 3、脱模：完成冲压连接后，凸模需从冲压圆点的凹坑内拔出，凹模需从冲压凸点外缘脱。由此所需的脱模力在zot 连接试验中测定并记录在zot 试验报告上。脱模行程和脱模力由预压缩的脱模弹簧施加。

zotr无铆钉连接与其他连接方法的比较		www.zot-cn.com		
	无铆钉连接	点焊	铆接	螺钉连接
动态连接强度	极佳	不太好	不太好	不太好
静态强度 (a) 剪切力	好	很好	很好	很好
	好	很好	很好	很好
(b) 抗拉力				
投资费用	少	高	高	高
连接费用	很少节省30%-60%	高	很高	很高
能耗	少	高	高	高
辅助材料	无	无	铆钉	螺钉、螺母
辅助工序	无	无	钻孔、插入、压铆	钻孔、插入
可靠性	极高	较低	高	高
漆层/镀层表面损作	无	会	会	会
棱角、毛刺、铁屑	无	无	无	棱角
与粘接剂结合使用	很好	不可能	可能	可能
重复性	很好	一般	好	好
操作复杂程度	很简单	简单	复杂	简单
工作环境	很好	很差	较差	好

zotr无铆钉连接技术参数

www.zot-cn.com

连接点直径 (mm)	可连接的板件组合厚度 (mm)	抗剪强度(n)	抗拉强度(n)	冲压力 (kn)
∅ 3	0.5-1.5	260-520	130-360	7-15
∅ 4	0.6-2.0	710-1300	350-850	13-28
∅ 5	0.9-2.5	750-2000	200-1000	15-30

ç 6	1.0-3.0	560-3400	300-2200	12-40
ç 8	1.6-6.0	510-6200	290-2800	18-60
ç 10	1.75-7.0	1600-8500	800-6200	36-105
ç 12	4.0-11.0	2700-10000	1100-7500	61-125

本产品的加工定制是是，作用对象是金属，工艺类型是冲压成型模，加工能力是磨床电火花，适用范围是家电,医疗,食品,汽车,电子,日用品,手机,餐具，质量体系是ISO9002，工序组合类型是复合模，模具材质是进口特种模具钢