自动冲压模 冲压件级进模 冲压模 级进模冲压件

产品名称	自动冲压模 冲压件级进模 冲压模 级进模冲压件
公司名称	瑞安市中川五金厂
价格	面议
规格参数	作用对象:金属 工艺类型:冲压成型模
公司地址	中国 浙江 温州 瑞安市 塘下镇里北垟村驹河东路127号
联系电话	86 0577 66007073

产品详情

产品说明

温馨提示

产品图片、属性及价格等仅供参考，详情请来电或旺旺咨询！

产品名称：五金自动冲压模具

规　格：精密型。材料厚度在1.8以下，长宽在10到80之间为宜

特殊功能：一次成型落料，冲床每冲一次出来一个成品。也可以完成同步攻芽

加工处理：台钻，线切割，精密磨床，数控洗床，真空热处理等（可满足顾客要求处理）

模具结构：分上模板：（后面补充内容）

下模板：（后面补充内容）

模具材料：a3，碳钢，洛12，合金钢等

模具流程：cad设计图纸--手板件参考--备料--线切割--装配--调试--成功出样

出样周期：正常情况下，各类工具及配件供应及时的话，周期在25到30天左右

基本产量：根据产品基本在5到15万左右。

擅长领域：针对电机内部冲压件特别熟悉比如：碳刷架，刷盒，接头，导电片，风叶平衡卡等。

各类五金件，铁质冲压件，铜冲压件，不锈钢冲压件等汽摩及电机配件

可根据用户要求量身定做。

你想知道你的产品适合做自动模具吗？

你想知道，自动模具的产量会比现在翻几倍吗？

点击这里我告诉你

图片展示区：（工艺保密，所以只能暂时部分图片，如想了解更多请旺旺联系我）

以下都是全自动模具生产的，请参考。

想了解我们内部价格吗？请

更多内部价格请点击这里----------
同时我们还供应碳刷架配件 需要其他型号规格请点击

你寻找了很久发现一直没有合适的？

请点击-------如果您还有疑问想咨询请联系我们 旺旺或qq951505767，

如果联系不上直接打我们老板娘的电话吧！

13106181103

部分产品报价

名称	规格	价格（元	安装效果图	
刷盒0.5	5*6	0.18		
	7*8	0.29		
	950	0.28		
	7*8	0.28		
	7*8	0.28		
	8*8	0.18		
	6*7	0.19		

平衡夹	0.05克	0.04元/只		
平衡夹	0.1克	0.04元/只		
平衡夹	0.2克	0.04元/只		
平衡夹	0.3克	0.04元/只		
平衡夹	0.4克	0.05元/只		
平衡夹	0.5克 0.6克 0.8克	0.05元/只 0.05元/只 0.07元/只		

注：此报价表只做个别参考。

不作为网上订单实际下单价格，请知悉！

更多价格请咨询旺旺！

瑞安中川五金厂的发展方向：

目前着力开发研究电机系列配件：电机碳刷架 电机刷盒
风扇平衡夹等一系列配件，从研发设计，调样生产，批发销售.

瑞安中川五金厂的加工设备

有0.5吨到50吨冲床10台，线切割8台，万向摇臂转1台， 精密镜面磨床一台，普通台转4台，多功能整料机，送料器，送料盘及嵌工夹具无数等一系列加工设备。

瑞安中川五金厂的选择优势

一：五金件由单件模具的开发制造升级为全自动模具；这样的升级提高了生产产量，降低了成本支出，从而增加了企业的利润空间。

二：因为专业所以更好；无论什么技术都是无止境的，所以我们在坚持原有的质量基础上，努力创新。把每个客户的产品作为企业的生命看待。

三：一贯以物有所值来定价；即便我们的价格在市场上偏高，也决不参与价格战，价格的定位在我们每个员工心里都是一把尺子。关于价格我想说：不是价格贵，而是产品好。

四：我们努力发展线上交易，虽然历史记录给不了大家参考，也决不做假，欺骗买家。给彼此一次机会，我们合作的时间将是一辈子！

瑞安中川五金厂的生产能力

根据产品材料厚度及难度，99%能满足顾客需求。全自动模具基本日产量在5w到15w左右

联系瑞安中川看这里

联系地址：浙江瑞安塘下，里北垟，驹河东路127 您的样品可以通过这个地

址寄送

联系电话：13106181103　　（请优先拨打手机号码

传真号码：0577-66007073
再尝试座机号码）

腾讯qq：951505767　　不用验证就可以
加好友，你还等什么？

阿里旺旺：zhangfeng200803　有问必答哦

(注：为了你更快的获得结果请优先选择手机号码拨打如以上方式都没能联系上我们，请你通过旺旺留下你的电话或qq，我们尽快为你解决咨询问题)

关于我们

我们的位置：

位于经济百强之镇浙江瑞安塘下镇，塘下高速出口瑞安方向2分钟的车程。环境优美，交通便捷。　我们的主营产品：

目前着力开发研究电机系列配件：电机碳刷架 电机刷盒
风扇平衡夹电机磁瓦 电阻 等一系列冲压配件，从研发设计，模具开发
调样生产，批发销售全部一手货源

我们的模具优势：　模具的优势在于自动化；据产品材料，难度,日产量可高达5到20万成品；不但提高了产量和效率，在人员管理上也是重要优势。这样的升级提高了生产产量，降低了成本支出，从而增加了企业的利润空间。

我们的产品优势：　专业生产冲压件产品；同时开发配套模具：塑料模，冲压自动模，拉伸模，级进模、复合模，成型模等；五金件由单件模具的开发制造升级为全自动模具；还具有雄厚的的技术力量和先进的设备，严格的质量控制规范，对生产，成型，冲孔，冲压，拉伸，拉延成型等工序一次成型。在同行竞争中具有很大的技术优势。

我们的员工：

现拥有员工多名，有经验丰富的冲压技术员、cad工程师、网络销售人员等；拥有一流的生产技术和先进的生产设备，可满足大批量生产的需要。是开发、加工、销售为一体的经营模式，所有产品都是以最底的出厂价出售。

我们的设备：

有0.5吨到50吨冲床10台，线切割8台，万向摇臂转1台， 精密镜面磨床一台，普通台转4台，多功能整料机，送料器，振动机，送料盘及嵌工夹具无数等一系列加工设备。

我们的宗旨：我们以“ 保质量第一，要信誉至上，谈价格合理 ”的宗旨来面对所有客户。有其它多种规格产品配套，单件出售。也可开发订做模具。欢迎联系!欢迎新老客户来人来电来图洽谈，指导与合作！。

本页已经浏览完了，想了解更多点这里到首页

或者请马上点击和我联系

瑞安中川五金的百科：

什么是自动模？

答：送料、出件及排除废料完全自动完成的模具。

什么产品不适合做自动模？

答：产量要求小的；产品材料厚度太厚的；尺寸太大的；舍不得投入资本的。

本产品的加工定制是是，作用对象是金属，工艺类型是冲压成型模，主要加工设备是台转,精密平面磨床，加工设备数量是20，加工能力是好，适用范围是家电,汽车,电子,冲压件加工，质量体系是ISO9002，工序组合类型是复合模，模具材质是碳钢A3