

产品水电阻率16-18M · CM EDI超纯水处理 电渗析设备

产品名称	产品水电阻率16-18M · CM EDI超纯水处理电渗析设备
公司名称	新乡市净益康环境设备有限公司
价格	16890.00/套
规格参数	型号:EDI 进水压力:1-3 (Mpa) 产地:河南新乡
公司地址	河南新乡卫辉市车管所院内
联系电话	13525046604

产品详情

edi超纯水处理电渗析设备

edi超纯水处理 电渗析设备 详细介绍：	
edi技术简介 (electrodeionization)	
<p>又称连续电除盐技术，它科学地将电渗析技术和离子交换技术融为一体，通过阳、阴离子膜对阳、阴离子的选择透过作用以及离子交换树脂对水中离子的交换作用，在电场的作用下实现水中离子的定向迁移，从而达到水的深度净化除盐，并通过水电解产生的氢离子和氢氧根离子对装填树脂进行连续再生，因此edi制水过程不需酸、碱化学药品再生即可连续制取高品质超纯水，它具有技术先进、结构紧凑、操作简便的优点，可广泛应用于电力、电子、医药、化工、食品和实验室领域，是水处理技术的绿色革命。这一新技术可以代替传统的离子交换装置，生产出电阻率高达16-18m · cm的超纯水。</p>	
edi工作原理:	
<p>edi设备工作原理高纯度水对许多工商业工程非常重要，比如：半导体制造业和制药业。以前这些工业用的纯净水是用离子交换获得的。然而，膜系统和膜处理过程作为预处理过程或离子交换系统的替代品越来越流行。如电除盐过程 (edi) 之类的膜系统可以很干净地去除矿物质并可以连续工作。而且，膜处理过程在机械上比离子交换系统简单得多，并不需要酸、碱再生及废水中和。edi处理过程是膜处理过程中增长快的业务之一。edi带有特殊水槽，水槽里的液流通道中填充了混床离子交换树脂。edi主要用于把总固体溶解量 (tds) 为1-20mg/l的水源制成8-17兆欧纯净水。</p>	
<p>edi装置将离子交换树脂充夹在阴/阳离子交换膜之间形成edi单元。edi工作原理如图所示。edi组件中将一定数量的edi单元间用网状物隔开，形成浓水室。又在单元组两端设置阴/阳电极。在直流电的推动下，通过淡水室水流中的阴阳离子分别穿过阴阳离子交换膜进入到浓水室而在淡水室中去除。而通过浓水室的水将离子带出系统，成为浓水。edi设备一般以反渗透 (ro) 纯水作为edi给水。ro纯水电阻率一般</p>	

是 $40-2\ \mu\text{s/cm}$ (25)。edi纯水电阻率可以高达 $18\ \text{m}\cdot\text{cm}$ (25) , 但是根据去离子水用途和系统配置设置 , edi纯水适用于制备电阻率要求在 $1-18.2\ \text{m}\cdot\text{cm}$ (25)的纯水。

edi装置的特点 edi装置不需要化学再生,可连续运行,进而不需要传统水处理工艺的混合离子交换设备再生所需的酸碱液,以及再生所排放的废水。

edi模块结构特点

- 1、淡水隔板采用卫生级pe材料
- 2、edi膜片采用进口均相膜和国产异相离子交换膜
- 3、采用进口edi专用均粒树脂和国产edi专用均粒树脂
- 4、edi电极板采用钛镀钉技术
- 5、压紧板采用具有硬性的合金铝轧铸而成。
- 6、固定螺丝采用国标标准件
- 7、膜堆出厂试压7bar不漏水
- 8、膜堆电阻低、功耗小
- 9、外观装饰板造型美观结实
- 10、膜堆处理水量 3t/h , 小模堆处理水量 75l/h
- 11、纯水、浓水、极水通道设计合理 , 不易堵塞 , 水流分布均匀、无死角。

进水指标要求

通常为单级反渗透或二级反渗透的渗透水

tea (总可交换阴离子 , 以 caco_3 计) : $< 25\text{ppm}$ 。

电导率 : $< 40\ \mu\text{s/cm}$

ph : $6.0 \sim 9.0$ 。当总硬度低于 0.1ppm 时 , edi工作的ph范围为 $8.0 \sim 9.0$ 。

温度 : $5 \sim 35$ 。

进水压力 : $< 4\text{bar}$ (60psi) 。

硬度 : (以 caco_3 计) : $< 1.0\text{ppm}$ 。

有机物 (toc) : $< 0.5\text{ppm}$ 。

氧化剂：cl₂ < 0.05ppm，o₃ < 0.02ppm。

变价金属：fe < 0.01ppm，mn < 0.02ppm。

h₂s：< 0.01ppm。

二氧化硅：< 0.5ppm。

色度：< 5apha。

二氧化碳的总量：< 10ppm

sdi 15min：< 1.0。

edi是一种具有革命性意义的新型 " 绿色脱盐 " 超纯水制备技术，是放置在反渗透系统后的二次除盐设备，它可以制取 1.5 ~ 1.8 m³ .cm的超纯水。edi模块的再生无需任何化学药剂，可以连续运行。再生时，只需调节edi的运行电流即可。因此广泛应用于微电子、半导体、发电厂、制药和实验室等领域。