

尾矿回收机、圆盘磁选机、干式磁选机、半逆流磁选机、

产品名称	尾矿回收机、圆盘磁选机、干式磁选机、半逆流磁选机、
公司名称	江西省通源选矿设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	给矿方式:下部给矿磁选机 品牌:通源
公司地址	江西省赣州市石城县琴江镇温坊工业园
联系电话	18172707081 13879701919

产品详情

前言 矿石提铁从矿石开采到精矿粉产出是一项能耗、机械损耗、劳动力大的作业过程，随着资源减少、各项生产成本提高对铁粉回收率越来越重视，近年来国内磁铁矿尾矿回收机一般两种形式：筒式磁选机和盘式磁选机，而尾矿的特点是品味低、量大。筒式磁选机有效磁表面小，其回收率比盘式磁选机低很多，因此应用最多的是盘式磁铁机。我厂技术人员在东北大学老师及各地选矿专家帮助下采用聚磁技术、移动磁场技术组成较为复杂的复合磁系，成功研制出新型盘式磁选机，经现场应用于国内同类产品比较具有处理量大、回收率高、能耗低、结构简单、节水等特点，给用户带来明显的经济效益，用户的评价是“捞钱的机器”。 设备特点

经江西南城黄狮渡矿业有限公司、淄博华联矿业有限责任公司、昆明东川因民选矿厂等现场对比试验。
1.处理量大，回收率高，耗水量少。由于采用聚磁等技术组成的复合磁系，使得盘周围磁场深度大、场强高、梯度大，与其他同类产品现场使用比较回收量是它们的2-3倍，由于回收量大，所吸矿粉包容足量水足以卸料冲矿节水。2.卸料容易、磁块不磨损。采用移动磁场技术，被吸矿粉在水冲力作用下，借助移动磁场磁力，矿粉自动汇集靠近磁盘外沿，由于磁盘外沿为同一磁极（n或s），再根据磁场同级相斥原理，刮板很容易将其刮下并在磁面留下一层保护层。3.结构简单、能耗小 采用普通摆线针轮减速机，无复杂的调速系统及复杂的感应盘卸料装置，比同类产品节能20%-50%。从根本上克服了从磁盘上顶端卸料，机械构造存在的磁盘松动、串轴等弊端。本设备运行过程中，除定时添加润滑油及更换刮料胶板外无需考虑机械故障。 产品型号及性能 本厂生产的(盘式磁选机)尾矿回收机磁盘直径有 1200、 1500、 1700三种；用户可根据需要的处理量、尾矿磁铁粉品位、安装空间选用适当的型号；处理量一般可按70立方/ 1200磁盘/个；110立方/ 1500磁盘/个；180立方/ 1700磁盘/个计算（参考值，实际应用应考虑品位、浓度等因素）

主要参数欢迎新老客户来电咨询：13879701919办公电话：0797-5718049联系熊先生

产品名称： 玻璃钢摇床面

产品别名： Is摇床面

规格型号： 6-s

推荐等级：

产品概况：

摇床是国内广泛使用的有效重选设备，其选别部分基本是传统的木质床面。实践证明，木质床面容易变形损坏、维修频繁，使用期短，木材生漆等原材料日趋紧缺，难以适应生产发展的要求。为此，研制了Is型（6—s型）等新式玻璃钢床面以取代木质床面。鉴定认为其结构先进，性能良好，运转可靠，选别指标优良，在材质、结构、制造工艺等方面与木质床面完全不同，是对传统木质床面的重大革新，确定批量生产推广使用。

生产实践证明，玻璃钢摇床面具有一系列优点：

- 1、刚度、强度大、变形小。
- 2、吸水率低、不增重。
- 3、工作表面不易损坏、耐磨性好、维修量小。
- 4、不吸潮泡肿、不霉烂、无虫蛀。
- 5、抗化学腐蚀、耐酸碱、不惧矿浆中的药剂。
- 6、耐气候性好、形状稳定、不干裂。
- 7、选别性能良好、指标稳定。
- 8、保留了木质床面的装配尺寸、两者可互换安装。

我厂根据设计图纸和成套技术工艺组织生产，严格质检，保证产品各项技术要求，欢迎广大用户选购。

产品结构及材质：

Is型玻璃钢床面结构分别如图1所示。床面系由聚酯玻璃钢包裹钢骨架，工作表面为特制耐磨层而成。床条用耐磨材质注入模具与床面同时一次成型、给矿边板及床头端板与骨架联成一体无需后加，根据用户需要确定是否配矿、水槽（整机供货时全套配齐）。

我厂生产有：46槽摇床面（属粗砂摇床面）、50槽摇床面（属粗砂摇床面）、60槽摇床面（属细砂摇床面）、80槽摇床面（属细砂摇床面）、90槽摇床面（属细砂摇床面）、110槽摇床面（属砂泥摇床面）、120槽新式直槽摇床面（属砂泥摇床面）、135槽摇床面（特细泥摇床面），单波摇床面、双波摇床面，台浮摇床面；材质分为：木刻槽、玻璃钢、橡胶、漆灰刻槽。

Is型玻璃钢床面结构分别如图1所示。床面系由聚酯玻璃钢包裹钢骨架，工作表面为特制耐磨层而成。床条用耐磨材质注入模具与床面同时一次成型、给矿边板及床头端板与骨架联成一体无需后加，根据用户需要确定是否配矿、水槽（整机供货时全套配齐）。

产品应用范围：

用于选别2—0.02毫米矿砂及矿泥级别的钨、锡、钽、铌、铁、锰、铬、钛、铋、铅、金等有色、黑色、稀贵金属矿物，选别4—0.02毫米的硫铁矿；适当改换床条型式后选别末煤和煤泥；以及分选其他具有足够比重差及粒度组成合适的混合物料。

可用于粗选、精选、扫选等不同作业，选别粗砂(2—0.5mm)、细砂(0.5—0.074mm)、矿泥(-0.074)等不同粒级。

选别机理与木质床面相同。系利用被分选矿物的比重差，床头提供的差速运动，斜面水流及不同型式的床条，使矿粒群在床面上松散分层，选择性运送，在床面上形成扇形

分带，从而产出不同贫富产品。

x d m—9 8 型微矿泥摇床面简介

x d m—9 8 微矿泥摇床是我厂根据传统的 6—s 型、云锡型摇床面部的粗砂、细砂矿泥进行物理性综合而研制的一种新型重设备。实践证明，传统摇床因其每种型号规格床面的来复条从粗选区至精选区都是成一个水平面。来复条规格也是一种床面制成一种规格，只有床面与床面分成了粗砂、细砂、矿泥等之间的区别。所以在生产选矿过程当中，矿粒群在床面上进行松散分层，不能根据各自的需求适时的进行送矿和尾砂排放。对于处理各种粒度不同的矿砂，不能有效的进行回收。

x d m—98 型微矿泥摇床最大的突破就是将面部来复条各个分选区段依据矿砂在各个区段的容量和比重进行了合理的分配。如（见图十）所示。在进行对粗粒矿砂的分选不易造成抛矿，对细粒矿泥的分选尾矿能同时提前排放，使精选区的矿砂回收率和品位相对高于其它各种规格的传统摇床面。所以该摇床面的适应范围广。既可用于粗选，也可用于精选等不同作业。

x d m—98 型微矿泥摇床其各部位的装配尺寸，保留了 6—s 型和云锡型床面的尺寸，随时可互换安装。结构部分系由聚酯玻璃钢包裹钢骨架，工作表面层为特制耐磨材料注入模具与床面一次成型。

x d m—98 型微矿泥摇床从我厂研制生产投放市场以来，因其面部来复条规格的合理设计及与传统摇床面

的使用对比试验，效果显著，深受用户的欢迎。我厂现已批量生产推广使用。

本产品的加工定制是是，给矿方式是下部给矿磁选机，品牌是通源，型号是VK120-9，用途是具有处理量大、回收率高、能耗低、结构简单、节水等特点，给用户带来明显的经济效益，用户的评价是“捞钱的，别名是尾矿回收机，处理能力是650-780（m³/h），电动机功率是3（kw），重量是4.2（t），磁场强度是强磁磁选机，磁系是筒式磁选机，磁系数量是组合式多筒磁选机，干湿类型是湿式除铁机，种类是永磁磁选机