激光干涉仪 激光干涉仪 光动

产品名称	激光干涉仪 激光干涉仪 光动
公司名称	玉环北一机电有限公司
价格	面议
规格参数	类型:激光干涉仪 品牌:光动
公司地址	浙江省玉环县汽摩工业园
联系电话	86-0576-87272455 057681726060 18857696060

产品详情

全新太空型mcv-5000系列激光测量系统美国光动公司全新的mcv-5000系列是专为大型五轴加工中心完整的体积测量及补偿而设计的。可以测量静态定位误差、角误差、旋转轴误差，以及动态性能。体积定位误差包括了3个直线位移误差、6个直线度误差以及3个垂直度误差。角误差包括了每个轴的上下角偏、左右角偏以及滚动角误差。旋转轴误差包括了五轴机床的转动的a、b、c轴。动态性能包括了圆和非圆的循迹测量，是为调整伺服参数、向前进给、预览、速度、加速度以及机械振动而设计的。太空激光测量系统为测量体积定位误差使用最新的激光矢量技术。设置及操作非常容易，也很紧凑、效率高及节省时间。对于一台五轴加工中心，自动转动工作台可用于测量转动a、b、c轴。用两个单光束激光头、两个平面镜标靶以及快速界面卡，一次设置就可以测量圆和非圆的轨迹。同时还可以测定实际的进给率及加速度。激光矢量技术在激光测量方面是一个重大的突破，该方法设置容易，操作简单。太空激光测量系统是为有效及快速测量而设计的。通常一个4－5立方米工作空间的空间定位误差，2－3小时就可以完成测量。对大部分重要的控制器而言，补偿文件可以自动生成。即使一台大型龙门机床也可以在一天内完成大部分的测量，而常规的干涉仪测量则需要一个星期。这台仪器很紧凑，可以装在两个小手提箱内。对于不同的应用和需要，可以选用mcv-5002、5003、5004和5005四个型号。标准测量范围是100英尺或30米，最大量程达到330英尺或100米也可以选购。分辨率是0.000001英寸或0.00001毫米。激光的稳定度是0.1ppm，精度是1ppm。主要特点及优点：1、mcv-5002太空激光测量系统为大型龙门机床的测量采用两个长距离的激光头，可以快速、自动和同步采集数据。主轴及辅轴的位移误差、上下角偏与左右角偏也都能测量。2、使用单光束激光头及一个平面镜标靶，包括3个位移误差、6个直线度误差以及3个垂直度误差的空间定位误差，都能用矢量技术在数小时内完成测量，而不需要几天时间。3、用户友好的window界面，自动或动态采集数据，将采集到的数据生成误差表，或者形成可用于大部分重要控制器的体积补偿文件。4、使用单光束激光头及一个平面镜标靶，还可以测量滚动角误差。5、mcv-5003具有五轴测量能力的太空激光测量系统，除了具有mcv-5002相同功能外，采用一个马达驱动的转动工作台和双激光头安装附件，可测量转动a、b、c轴。6、mcv-5004具有动态测量能力的太空激光测量系统1）、除了具有mcv-5002相同功能外，采用两个平面镜、两个快速界面卡以及相应软件，可以测量用于伺服调整或动态性能的圆和非圆轨迹。2）、测量得到的位移数据可用来计算实际的进给率、加速度、减速度以及机床的振动。3）、测量是非接触的，循圆的直径可连续改变到很小。测量得到的数据可用来确定伺服参数，例如环路增益、预览及正向进给。7、mcv-5005具有五轴及动态测量能力的太空激光测量系统1）、除了具有mcv-5004相同功能外，采用一个马达驱动的转动工作台和双激光头安装附件，可测量转动a、b、c轴。2）、具有更长的测量距离和更多的功能，如主轴误动作、激光刻度指示器等。mcv-5003激光多普勒干涉仪主要

技术指标：1、激光频率激光频率稳定性：0.1ppm测量距离：30m（可加长到100m）分辨率：0.01微米精度：1ppm（1微米／m）2、直线位移测量最大速度：4m／秒测量距离：30m（可加长到100m0分辨率：0.2秒精度：±0.2%±0.2秒测量范围：角度：±10度3、角偏（俯仰角、偏摆角）测量最大速度：4m／秒测量距离：30m（可加长到100m）分辨率：0.01微米精度：±0.2%±0.01微米测量范围：±1000微米4、直线度测量最大速度：4m／秒分辨率：0.01微米精度：1ppm（1微米／m）测量范围：2m×1.5m×1m5、分轴步进对角线（空间精度）最大速度：4m／秒最大距离：30m（可加长到100m）分辨率：0.01微米6、二导轨平行度精度：2ppm转台测量分辨率：0.2秒转台测量精度：1秒7、转台测量测量范围：0-360度环境温度：5-38°C（可选购0-40°C）环境湿度：0-95%电源电压：90-265v电源频率：50-60hz

本产品的加工定制是是，类型是激光干涉仪，品牌是光动，型号是YT-500，品种是激光干涉仪