

# 供应 POM 美国杜邦 100ST NC010

产品名称	供应 POM 美国杜邦 100ST NC010
公司名称	东莞市天驰塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广东省东莞市樟木头镇百顺小区二巷2号101室
联系电话	0769-33885093 15382851499

## 产品详情

POM 美国杜邦 100ST NC010

本公司长期经营以下系列产品：

工程塑料：PC，PBT,TPX,PPS,COC，LCP，PA6，PA6/66，PA12，PA66，

PA46,PA11,PA6T,PA9T,PA612,PA/MXD6，PBT，PC/ABS，PC/PBT，PC/PET，PEEK，

PEI，PET，PMMA，

POM，PPA，PPE，PPO，PPS，ASA等热弹性体：TPX,EVA,EMA，CPE，POE，PBE，POP，TPE，TPEE，TPO，TPR，TPU，TPV等

通用塑料：ABS，AS(SAS)，EAA，GPPS，HDPE，HIPS，LDPE，LLDPE，MBS，PP，PVC等

特种塑料:PTFE，PVDF，PFA，ETFE，PCTFE，PEEK，PEI，PPS，COC，LCP等

应用领域

POM可代替大部分有色金属，可应用于汽车、机床、仪表内件、轴、紧固件、齿轮、弹簧片、管道、运输带配件、电水煲、泵壳、沥水器、水\*\*\*等。

注意事项

(1)POM加工前可不用干燥，在加工过程中进行预热(80 左右)，对产品尺寸的稳定性有好处。

(2)POM的加工温度很窄(0~215 )，在炮筒内停留时间稍长或温度超过220 时就会分解，产生刺激性强的甲醛气体。

(3)POM料注塑时保压压力要较大(与注射压力相近)，以减少压力降。螺杆转速不能过高，残量要少；

(4)POM产品收缩率较大，易产生缩水或变形。POM比热大，模温高(80 ~ 100 )，产品脱模时很烫，需防止\*\*手指。

(5)POM宜在“中压、中速、低料温、较高模温”的条件下成型加工，精密制品成型时需用控制模温。

注：产品图片不代表实际包装，请以实际为准。由公司自行发布，有业务请直接联系!