

污水处理UASB、EGSB、IC厌氧反应器三相分离器

产品名称	污水处理UASB、EGSB、IC厌氧反应器三相分离器
公司名称	惠州市莞绿环保工程有限公司
价格	面议
规格参数	材质: 品牌:莞绿牌 型号:GL-1250
公司地址	惠州市惠阳区淡水中山三路69号四楼
联系电话	0752-3398215 13422912072

产品详情

三相分离器概述：三相分离器是厌氧反应器的核心装置，主要应用于uasb等厌氧反应器中，它在厌氧反应中可实现固、液、气三相分离。因三相分离的效果直接决定了厌氧工艺的成败，所以三相分离器的设计参数要求相当精密，性能良好的三相分离器是uasb、egsb、ic反应器高负荷、稳定良好运行的保证。我公司研发生产的组合式三相分离器，已成功运用于化工、食品加工等行业污水处理工程中，uasb负荷可高达8kgcod/m³d，egsb、ic负荷可稳定在15kgcod/m³d。我公司生产的此组合式三相分离器在同行业中已达到国内先进水平。

设备结构：三相分离器主要有三相分离板、集气槽、集气管。

设备特色:可组合式,运输安装简单,价格便宜,效果显著。**工作原理：**随着污水与污泥相接触而发生厌氧反应，产生沼气（气体是甲烷和二氧化碳）引起污泥床扰动。在污泥床产生的气体中有一部分附着在污泥颗粒上，自由气泡和附着在污泥颗粒上的气泡上升至反应器的顶部。污泥颗粒上升撞击到三相分离板，这引起附着的气泡释放；脱气的污泥颗粒沉淀回到污泥床的表面。液体中包含一些剩余的固体和生物颗粒进入到沉淀室内，剩余固体和生物颗粒从液体中分离并通过下层三相分离板上缘落回到污泥层的上面。分离气体、固体后的液体继续上升，最后从出水堰溢流，经集水槽排出。沼气聚集于三相分离器顶部，通过气管排出并可收集。高浓度有机生产废水经过厌氧反应器预处理后，有机物得到大量去除，cod大幅度下降。**产品规格：**有成品供货，尺寸：1250×300×220mm,安装要求每平方约需三组，也可根据需方要求提供钢制或pvc的其它尺寸产品。

我公司新开发产品专利产品。

对于水质、水量、厌氧产气量等周期性或季节性变化的工业废水，沉降的污泥量相应变化，此时可通过精确调节带刻度可调式挡板来改变回流缝的间距，更准确方便的确定回流缝间距，既防止了上升水流通过回流缝带出固体（厌氧活性污泥）流失，也能防止气体夹带厌氧活性污泥流失，保证固体（厌氧活性污泥）的顺利沉降，从而使该三相分离器能适时的适应水质、水量、厌氧产气量等周期性或季节性变化，提高污水处理效果。

本产品的材质是PP-B料，品牌是莞绿牌，型号是GL-1250，用途是固、液、气三相分离，规格是1250 × 300 × 220mm