

## 金属取代原料 PARA 比利时索尔维 1032-0008

产品名称	金属取代原料 PARA 比利时索尔维 1032-0008
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	比利时索尔维:1032-0008 性能:60% 玻璃纤维增强材料
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

### 产品详情

# 60% 玻璃纤维增强材料 Ixef 1032

Polyarylamide

Solvay Specialty Polymers

产品说明：

Ixef 1032是60%玻纤增强通用型聚芳酰胺化合物，具有极高的强度和刚性，表面光泽度，以及优良的耐蠕变性。 - 本色：Ixef 1032/0008

黑色：Ixef 1032/9008

客户可自行着色

物性信息：

基本材料编号	<a href="#">E95746-253212</a>
填料/增强材料特性	玻璃纤维增强材料, 60% 填料按重量 超强刚性
	尺寸稳定性良好
	出色的外观
	低吸湿性
	高强度
	良好的抗蠕变性
	流动性高
用途	耐化学性良好 高光应用
	家具
	金属取代
	汽车电子
	汽车领域的应用
	汽车内部零件
RoHS 合规性 外观	体育用品 RoHS 合规 黑色
	可用颜色
形式 加工方法 多点数据	自然色 粒子 注射成型 Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)
物理性能干燥调节后的单位制测试方法	Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1) 1.77
收缩率	0.10 到 0.30
吸水率 (23 ° C, 24 hr)	0.13

吸水性 - Equil, 65% RH	1.3
机械性能干燥调节后的单位制测试方法	24000
拉伸应力 (断裂)	280
拉伸应变 (断裂)	1.8
弯曲模量	23500
弯曲应力	400
悬臂梁缺口冲击强度	120
无缺口悬臂梁冲击	900
热变形温度调节后的单位制测试方法	230
线形热膨胀系数 - 流动	1.4E-5
体积电阻率干燥调节后的单位制测试方法	1.0E+13
介电强度	24
介电常数 (110 Hz)	4.50

耗散因数 (110 Hz) 9.0E-3

漏电起痕指数 600

可燃性等级调节后的单位制测试方法 HB

灼热丝易燃指数

0.800 mm 775

1.50 mm 775

3.00 mm 960

热灯丝点火温度

0.800 mm 800

1.50 mm 800

3.00 mm 825

极限氧指数 25

干燥温度单位制	80.0
干燥时间	12
建议的水分含量	0.30
料筒后部温度	250 到 260
料筒中部温度	260 到 270
料筒前部温度	270 到 280
射嘴温度	260 到 290
加工（熔体）温度	280
模具温度	120 到 140
注塑压力	50.0 到 150
注射速度	快速
保压	75.0
背压	0.00 到 1.00
螺杆长径比	15.0:1.0到20.0:1.0