

煤气发生炉，单段式煤气发生炉，两段式煤气发生炉

产品名称	煤气发生炉，单段式煤气发生炉，两段式煤气发生炉
公司名称	郑州鸿森机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:鸿森 型号:详见说明
公司地址	郑州高新开发区金梭路32号3号楼
联系电话	13598007711

产品详情

煤气发生炉性能特点:

本煤气发生炉主要特点为主体设备投资小、上马快、使用安全方便、操作简单，比直接燃煤可节省20%燃料。相比直接燃油的热加工炉，使用热煤气后可节省能源经济60%以上。并且有显著的消烟除尘效果，达到环保要求，是热加工系统的重要设备。

煤气炉加煤段：采用多管分煤装置，使入炉煤在炉内得以均布，该段还配有实用可靠的煤位探测计，与加煤机配合完成自动加煤。

煤气炉气化段：采用水套结构，自产蒸汽供炉底气化。

煤气炉清灰机构：采用棘轮、棘爪、液压双侧除灰，大灰刀采用自行设计的犁式除灰刀，传动平稳可靠、除灰顺畅。

煤气炉加煤机构：采用国内外较先进的上滚筒中插板下钟罩加煤机构，具有操作简单、维修方便、气密性好等特点。

煤气炉干馏段：有两种炉衬可供选择，一种为耐火砖砌筑炉衬，此炉衬施工速度快，烘炉时间短;另一种为不定型整体浇注炉衬，此炉衬具有传热效率高、干馏效果好、便于维修等特点，性能优于耐火砖炉衬。

煤气发生炉介绍：

我公司设计制造的煤气发生炉，是以空气和水蒸气为气化剂，生产混合煤气的先进设备，该设备适合气化焦煤、焦炭等燃料，广泛应用于机械、冶金、化工、玻璃、建材、轻工、食品、纺织工业的加热炉窑。鸿森煤气发生炉

具有产气量大、气化完全、煤种适应性强，煤气热值高，操作简便，安全性能高的特点。

煤气发生炉工作原理：固体燃料煤炭在汽化物的媒介下气化生成可燃气体，由于汽化物媒体介质为混合物而生成可燃气体为混合形式，故称混合煤气。生成的热煤气经过初级除尘后由输送管道向用气热加工炉喷嘴喷发燃烧，由炉体外围热风道输出的余热风对喷嘴进行增氧助燃，产生高温对热工炉进行加热，达到热工炉所需的热值指标，由于炉内燃烧为气体，所以温度相当均匀。它广泛适用于轧钢炉、退火炉、锻造炉、钢管炉、玻璃炉、熔铝炉、铜材炉、建陶炉等各种热工炉所需温度范围内的各种炉形。煤气发生炉技术参数：

名称	单位	发生炉规格							
		qm0.8	qm1.0	qm1.2	qm1.5	qm1.6	qm1.8	qm2.0	qm2.5
炉膛直径	mm	800	1000	1200	1500	1600	1800	2000	2200
炉床有效面积	m ²	0.5	0.785	1.13	1.77	2.01	2.54	3.14	3.8
适用燃料		弱粘性烟碳、无烟碳、焦碳							
燃料粒度	mm	25-80							
燃料耗量	kg/h	40-100	70-140	120-190	160-350	350-460	500-600	500-720	500-720
汽化剂		空气、蒸汽							
煤气产量	nm ³ /h	140-350	245-490	420-670	560-1200	1200-1600	1500-2100	1750-2500	2100-2800
煤气热值	kJ/nm ³	5020-5670				5020-5670			
水套受热面积	m ²	4.02	5.02	6.78	10.37	11.06	12.44	14.14	17.58
蒸汽产量	kg/h	60	80	130	200	220	260	300	350
煤气出口温度		400-500 (与煤种有关)						400-500	
煤气出口压力	pa	<1000						<980-1400	
煤气出口直径	mm	219	325	325	426	426	529	630	630
空气压力	pa	<3000							
饱和空气温度		50-60							
灰盘转速	r/h	0.177-1.77							
设备总重	t	3.5	4.5	5	7.5	10	20	23.4	23.4
整机功率	kw	<6	<6	<6	<7	<8	<10	<14	<14
进风口直径	mm	108	108	140	165	219	325	325	325

主页<http://www.hsposuiji.com/>

本产品的加工定制是是，品牌是鸿森，型号是详见说明，产品别名是煤气发生炉，规格是QM0.8