

吉林市钢结构厂房验收第三方安全检验中心

产品名称	吉林市钢结构厂房验收第三方安全检验中心
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司市场部
价格	1.00/平方米
规格参数	品牌方:住建工程检测 检测类型:厂房安全检测 报告类型:一式两份
公司地址	深圳市宝安区/龙岗区都有办事处
联系电话	13922867643

产品详情

一、钢结构工程施工管理 1.1制定详细施工组织设计。要加强两个方面的控制：一是制定施工方案时，必须进行技术经济分析和比较，力争在保证质量的前提下，缩短工期，降低成本；二是制定施工进度时，必须考虑施工工艺和施工顺序能否保证工程质量。可以说，施工组织设计是施工单位全面指导工程实施的技术性文件，每个工程都有其特殊性，施工组织设计编制的完善程度直接影响工程的质量进度。工程施工前要重点掌握的内容有：（1）质量保证体系和技术管理体系的建立。（2）特殊工程的培训。（3）新工艺的应用。（4）工程项目的针对性。（5）质量、进度控制的措施和方法。（6）施工计划（工期）的安排。 1.3焊接质量的控制。钢结构工程的工地焊接和现场安装占一半以上的工程量，焊接质量不过关除引起安全隐患外，还会产生过大的变形及残余应力，严重影响钢结构工程质量。在施焊前需对整个工程的结构进行认真研究，充分理解，结合焊接力学的特点进行焊接顺序设计，采用结构对称、节点对称、全方位对称焊接，先焊钢梁，后焊钢柱，对于梁的焊接要先焊顶层梁，且先焊梁一端，再焊梁的另一端，严禁两端同时焊接，柱的焊接过程在同一节点要两个人同时分别从对称的两面柱边100~150mm处转圈焊。对整个框架而言，柱、梁刚性接头的焊接顺序从整个的刚度中心开始，先形成框架，而后向外扩展继续施焊，以大限度地减少残余应力及变形。柱与梁的焊接，对梁而言，应采取相隔一梁进行焊

接，避免梁的两端同时焊接受热，在梁中产生较大的收缩应力。 三、钢结构安装的方式方法：1.2安装质量的控制。钢结构的安装质量直接影响到工程质量，因此安装人员须仔细阅读施工图，认真计算工程量，作出工程进度计划并编制钢结构工程各工种的施工组织设计，作为钢结构安装指导性文件，施工前首先需对各种安装机械进行调试和检测，如扭剪型高强螺栓电动扳手的校验，高强度螺栓及磨擦面抗滑移系数的现场试验，栓钉焊接工艺参数的确定（穿透焊、非穿透焊），现场气体保护焊接速度及工艺控制等，其次会同监理对进场的各构件进行质量检测，在吊装前再对各构件变形、几何尺寸、孔位及偏差作详细的检查并作好记录，及时将有关质量问题反馈给制作厂，做到有问题的构件决不安装，以确保工程质量，消除安全隐患。当一节柱有三层时应先焊横梁，再焊底梁，后焊中间梁，以确保柱的垂直度。对柱而言，应在柱的两侧同时对称焊接，柱与柱的焊接要采用两名或四名焊工对称转圈焊接。在焊接过程中注意柱梁标高、水平度、垂直度的测量观测，发现异常情况及时暂停，分析原因，及时改变焊接顺序进行特殊处理，对每层的每个作业区的焊接施工要做详尽记录，以总结变形规律，综合进行防变形处理。为了保证焊接质量，及时检查焊接的完整性，防止漏焊，要督促检查探伤人员的工作，按顺序完

成整个焊接工序。

一、钢结构工程验收第三方检测鉴定——钢结构钢材性能检测：

1、钢材1)、钢材、钢铸件的品种、规格、性能等应符合现行国家产品标准和设计要求。进口钢材产品的质量应符合设计和合同规定标准的要求。

2)、对属于下列情况的钢材，应在甲方、监理见证情况下进行抽样复验，其复验结果应符合现行国家产品标准和设计要求： 、 国外进口钢材； 、 钢材混批； 、 板厚等于或大于40mm，且设计有Z向性能要求的厚板； 、 建筑结构安全等级为一级，大跨度钢结构中主要受力构件所采用的钢材；

、 设计有复验要求的钢材； 、 对质量有疑义的钢材。2、连接用紧固标准件1)、钢结构连接用高强度大六角螺栓连接副、扭剪型高强度螺栓连接副、普通螺栓、铆钉、自攻钉、拉铆钉、射钉、锚栓（膨胀型和化学试剂型）、地脚锚栓等紧固标准件及螺母、垫圈等标准配件应具有质量证明书或出厂合格证，其品种、型号、规格及质量应符合设计要求和国家现行有关产品标准的规定

2)、高强度大六角螺栓连接副和扭剪型高强度螺栓连接副出厂时应分别随箱带有扭矩系数和紧固轴力（预拉力）的检验报告，并符合设计要求和国家现行有关产品标准的规定。

3)、高强度大六角螺栓连接副和扭剪型高强度螺栓连接副应在施工现场由监理单位见证下随机抽样检验其扭矩系数，复验报告的资料应符合GB50205—2001的规定。4)、普通螺栓作为连接时，当设计有要求或其质量有疑义时，应进行螺栓实物*小拉力载荷复验，其结果应符合《紧固件机械性能、螺栓、螺钉和螺柱》GB3098的规定。

3、钢结构焊接工程中所用的焊条、焊丝、焊剂、电渣焊熔嘴、焊钉、焊接瓷环和施焊用的保护气体等必须有出厂质量合格证（质量证明书）等质量证明文件。焊条应符合国标《碳钢焊条》GB/T5117或《低合金钢焊条》GB/T5118的规定和设计要求。

2、钢材化学成分分析钢材化学成分分析分为光谱分析与湿法分析，化学分析元素有：C、P、Si、Mn、Cr、Ni、Cu、Mo、V、Ti、Al、Nb、W、B3、涂料原材料检测1.涂料常规检测、内外墙涂料、防火涂料、防腐涂料的检测，常规检测项目有：容器中状态、颜色及外观、粘度、流出时间、细度、比重、遮盖力、干燥时间、不挥发物含量、镜面光泽、硬度、柔韧性、耐弯曲性、附着力、耐冲击性、耐水性、耐化学试剂性、耐热性、流挂性、耐湿热性、耐磨性、耐盐雾性、耐老化性。2.钢结构涂装质量检测，常规检测项目有：钢结构涂装外观检测、钢结构涂层附着力检测、钢结构涂层厚度检测。