

旋膜式、喷雾填料式、淋水盘式、高压无头、电化式、真空除氧器

产品名称	旋膜式、喷雾填料式、淋水盘式、高压无头、电化式、真空除氧器
公司名称	连云港西子环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	型号:见产品 产水量:5-200（T/h）
公司地址	海州区新坝镇新北路1-38#
联系电话	0518-85434886 13861420362

产品详情

真空除氧器，不锈钢真空除氧器一、真空除氧器概述 在锅炉给水处理工艺过程中，除氧是一个非常关键的环节。氧是给水系统和锅炉的主要腐蚀性物质，给水中的氧应当迅速清除，否则它会腐蚀锅炉的给水系统和部件，腐蚀产物氧化铁会进入锅内，沉积或附在锅炉管壁和受热面上，形成传热不良的垢，而且腐蚀会造成管道内壁出现点坑，阻力系数增大。管道腐蚀严重时，会时常发生管道爆管事故。国家规定蒸发量大于等于2吨每小时的蒸汽锅炉和水温大于等于95℃的热水锅炉都必需除氧。多年来众多锅炉给水处理工作者一直都在探求既高效又经济的除氧方法，而真空除氧法就是其中极佳的一种。它主要适用于低温低压锅炉的使用及没有蒸汽源的锅炉给水除氧。二、真空除氧器工作原理 旋膜真空除氧器的工作原理是应用亨利定律和道尔顿定律，根据亨利定律可知,在封闭容器中，任何气体同时存在于水面上，则气体的溶解度与其自己的分压力成正比，而且气体的溶解度仅于其本身的分压力有关。在一定压力下，随着水温升高，水蒸汽的分压力增大，而空气和氧气的分压力越来越小，在100℃时，氧气的分压力降低到零，水中的溶解氧也降低到零。当水面上压力小于大气压力时，氧气的溶解度在较低水温时也可达到零。水面空间氧气分子被排出，或转变成其它气体，从而氧的分压力为零，水中氧气就不断地逸出，达到除氧的效果。 除氧方法一般在30℃~60℃温度下进行。可实现水面低温状态下除氧（在60℃或常温），对热力锅炉和负荷波动大而热力除氧效果不佳的蒸汽锅炉，均可用真空除氧而获得满意的除氧效果。相对于热力除氧技术来说：它的加热条件要求很低，锅炉房自耗汽量减少，并且真空除氧器可低位布置，对运行管理喷射泵、加压泵等关键设备的要求比热力除氧更高。低位布置也需要一定的高度差，而且对喷射泵、加压泵等关键设备的运行管理要求也很高。

真空除氧器型号参数

型号表示方法
zcy—50t/h |
|-----处理水量50t/h |-----真空除氧器

三、真空除氧器设备组成 旋膜真空除氧器主要是由除氧器（除氧头及除氧水箱）、高效旋膜装置、水喷射真空泵机组、引水泵机组等组成。 旋膜除氧器内装设有高效旋膜装置，将自然降膜改为强力旋膜，增加液膜的旋转速度，液体沿旋膜内壁旋转形成小膜裙，增强分散度

、传质功能；并将保持汽（气）体通道；将独立的三种传热传质方式缩化为一体，主要突出以提高真空降低沸点的原理，在一个单元部件内完成。由于它具有很高的除氧效率和以提高真空降低沸点的特殊功能，突破了低温低压除氧的技术性能。旋膜除氧器运行时，除氧水箱处于负压状态。在高位安装时，水箱出水口与锅炉给水泵进口的距离较大，最好不小于10米；低位安装时，水箱出口于引水泵机组相连接，使负压水升压后进入锅炉给水泵。水喷射真空泵机组中配用了长喉型射水抽气器，这种抽气器具有设计结构紧凑，耗功低。并具有很高的抽吸效率，在同等条件下抽吸量超出老式的一倍。低噪声运行，没有振动，安装布置更简单。引水泵机组的作用是在除氧器低位安装时，通过引水泵将负压水升压后进入锅炉给水泵。我公司生产的同类产品：除氧器、旋膜式除氧器、热力除氧器、大气除氧器、解析除氧器、电化学除氧器、真空除氧器、双极真空除氧器。

氧器、真空除氧器、双极真空除氧器。

本产品的加工定制是是，型号是见产品，产水量是5-200（T/h），工作压力是0.3（Mpa），工作温度是20-40（℃），设备重量是3000（kg），额定出力是5-200（t/h），进水温度是20-40（℃），接口尺寸是DN25-DN300（cm），消耗功率是15000（w），控制方式是手动