

小型食品厂污水处理装置价格

产品名称	小型食品厂污水处理装置价格
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	品牌:定制 型号:达标排放 产地:山东潍坊
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

小型食品厂污水处理设备

一、水质分析

食品工业的内容极其复杂，所排出的废水都含有机物，具有很强的耗氧性，且有大量悬浮物随废水排出。主要污染因子有PH、SS、COD、NH₃-N。水体富营养化，目前食品废水也是重点检查的废水类型之一。

食品厂污水属于工业废水的一种，总的废水特点就是有机物含量高，悬浮物含量也非常高，不易保存，容易腐败，虽无太大的毒性，但含有致病细菌等，部分食品厂污水中还含有大量的油脂。此类废水如果不经处理直接排入河流，会导致鱼虾等水生生物绝迹，使水底沉积的有机物产生恶臭，恶化水质，对环境造成严重污染。

二、主要工艺介绍

食品加工厂污水处理设备采用“隔油+高效气浮+A/O生物接触氧化”工艺，主要工艺介绍如下：

1、隔油工艺：

隔油沉淀池是在普通隔油池中设倾角为45°的斜板进行油分上浮分离及与重油、杂质下沉分离的含油废水处理构筑物。斜板间距为30-40mm，油粒截留速度为0.2mm/s，可除去油粒粒径为60 μm，池的体积相应

仅为普通隔油池的1/4-1/2。

2、高效气浮工艺：

高效气浮采用高效溶气式气浮机，将空气打入废水中，使废水中的悬浮物粘附到空气泡上。悬浮物随气泡上升至水面，形成浮渣而去除。废水在浮选池大约停留0.5~1h。为了提高浮选效果，有时需向废水中投加混凝剂。这种方法的悬浮物去除效率可达90%~95%。

食品加工厂污水处理设备

3、A/O生物接触氧化工艺

A/O生物接触采用一体化污水处理设备，也叫地理式污水处理设备，设备可以埋于地下，也可放于地上。设备将厌氧池、水解酸化池、生物接触氧化池、二沉池和清水池集成一体，通过利用微生物生长繁殖的方式对污染物进行降解，从而达到去除污染的目的。

三、工艺流程：

污水经过隔油隔渣处理后进入调节池，经提升泵进入污水处理器设备，通过PLC控制器开启曝气机充氧，污水处理器设备出水经循环泵进入处理单元，进行生物接触氧化处理，浓水返回调节池，MBR膜分离的水经过快速混合法氯化消毒(次氯酸钠、氯片)后，进入清水池达标排放。

生产废水与生活污水混合后经过细格栅将废水中的大颗粒杂物去除，之后流入隔油沉淀池，在隔油沉淀池中去除油污、油脂等污染物，出水进入调节池，在其中进行水质水量调节行泥水分离后，出水可达标排放。沉淀污泥部分回流，剩余污泥经干化处理外运进行无害化处置。

由于食品厂污水中含有一定量的难以被微生物去除的不溶性有机物(如油脂)，大分子有机污染物(如蛋白质)和长链有机污染物(如纤维)，因此，必须在进行好氧处理之前，选择厌氧处理作为好氧处理的预处理工艺。

食品加工厂污水处理设备

同时，由于废水中氨氮的浓度较高，单纯的好氧处理无法达到除磷脱氮的功效，因此单纯采用好氧处理

出水的长期排放将使受纳水体富营养化，采用厌氧—好氧的工艺具有一定的脱氮效果。

在厌氧池中，进行厌氧微生物水解反应、酸化反应等，逐步将不溶性有机物消解成溶解性有机物，并把长链有机污染物和大分子有机污染物消解成短链有机物，如乙酸、丙酸等。完整厌氧过程分为酸化水解和产甲烷两个阶段，酸化水解工艺只利用厌氧过程中的酸化水解阶段，所以厌氧工艺的去除率高于酸化水解工艺，设计停留时间较长（约12~48h），其与酸化水解主要的差别是厌氧除了包含酸化水解阶段外，还包含产气阶段（此阶段同时产生臭气）。

反冲洗泵利用清洗池中的处理水对膜处理设备进行反冲洗，反冲污水返回调节池。通过生物反应器内的水位控制提升泵的启闭。膜单元的过滤操作与反冲洗操作可自动或手动控制。当膜单元需要化学清洗操作时，关闭进水阀和污水循环阀，打开药洗阀和药剂循环阀，启动药液循环泵，进行化学清洗操作。

一般小型食品厂的污水在5吨左右每天，因此，选择一般食品厂污水处理设备就完全满足了。价格区间在3到5万吧（仅供参考）如果处理标准要求高点，那价格会高些。

小型食品厂污水处理设备