

合金52镍合金固溶硬度

产品名称	合金52镍合金固溶硬度
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

合金52的优良性能

合金52镍基耐磨合金主要合金元素是铬、钼、钨，还含有少量的铌、钽和铟。除具有耐磨性能外，其抗氧化、耐腐蚀、焊接性能也好。可制造耐磨零部件，也可作为包覆材料，通过堆焊和喷涂工艺将其包覆在其他基体材料表面。镍基合金粉末有自熔性合金粉末与非自熔性合金粉末。非自熔性镍基粉末是指不含B、Si或B、Si含量较低的镍基合金粉末。这类粉末，广泛的应用于等离子弧喷涂涂层、火焰喷涂涂层和等离子表面强化。主要包括：Ni-Cr合金粉末、Ni-Cr-Mo合金粉末、Ni-Cr-Fe合金粉末、Ni-Cu合金粉末、Ni-P和Ni-Cr-P合金粉末、Ni-Cr-Mo-Fe合金粉末、Ni-Cr-Mo-Si高耐磨合金粉末、Ni-Cr-Fe-Al合金粉末、Ni-Cr-Fe-Al-B-Si合金粉末、Ni-Cr-Si合金粉末、Ni-Cr-W基耐磨耐蚀合金粉末等。在镍合金粉末中加入适量B、Si便形成了镍基自熔性合金粉末。所谓自熔性合金粉末亦称低共熔合金，硬面合金，是在镍、钴、铁基合金中加入能形成低熔点共晶体的合金元素（主要是硼和硅）而形成的一系列粉末材料。常用的镍基自熔性合金粉末有Ni-B-Si合金粉末、Ni-Cr-B-Si合金粉末、Ni-Cr-B-Si-Mo、Ni-Cr-B-Si-Mo-Cu、高钼镍基自熔性合金粉末、高铬钼镍基自熔性合金粉末、Ni-Cr-W-C基自熔性合金粉末、高铜自熔性合金粉末、碳化钨弥散型镍基自熔性合金粉末等。

合金52UNS N14052带材，线圈，箔和线，ASTM F30 应用 UNS

N14052的应用包括磁簧开关和密封件，需要控制线性膨胀至约977 ° F (525 ° C)。描述 UNS N14052是一种50.50%的镍铁合金，用于一些软玻璃和一些陶瓷的玻璃 -

金属密封。合金的热膨胀率几乎恒定在约1050 ° F (565 ° C) 的温度。UNS N14052化学典型

碳： 0.05 硅： 0.30 锰： 0.60 镍： 50.5 铬： 0.25 铁：余量 磷： 0.025

硫： 0.025 铝： 0.10 UNS N14052物理特性 密度：0.30 lb / in³,8.30 g / cm³ 电阻率：ohm-cir-mil /

ft, microhm-cm： 68 ° F (20 ° C)：258 (43) 导热系数：BTU-in / hr-ft² - ° F (W / mK)： 68 -

212 ° F (20 - 100 ° C)：97 (140) 平均热膨胀系数：μ in / in- ° F (μ m / m - ° C)： 77 - 842 ° F (25

- 450 ° C)：5.4 (9.8) 熔化范围：2600 ° F (1430 ° C) 形式 线圈 - 板材，带材，带状 线材 -

型材，圆形，扁平，方形 UNS N14052室温下的机械性能 退火典型 抗拉强度： 78 KSI (536

MPa) 屈服强度： 35 KSI (240 MPa) 伸长率： 30% 硬度： Rb 73属性：淬火UNS

N14052可以冷加工成各种状态。热处理UNS N14052通过热处理是不可硬化的。

导向叶片：导向叶片是涡轮发动机上受热冲击大的零件之合金52但由于它是静止的，所受的机械负荷并

不大。合金52通常由于应力引起的扭曲、温度剧烈变化引起的裂纹以及过燃引起的shao伤，会使导向叶片在工作中经常出现故障。合金52根据导向叶片工作条件，要求材料具有如下性能：足够的持jiu强度及良hao的热疲劳性能；有较高的抗yang化和抗腐蚀的能力。合金52铸造高温合金成为了导向叶片的主要制造材料。合金52美国Howmet公司等多采用IN718C、PWA14Rene220以及R55合金作为导向叶片的材料。合金52近年来，由于定向凝固工艺的发展，用定向合金制造导向叶片的工艺也在试制中；此外，FWS10发动机涡轮导向器后篦齿环制造采用了yang化物弥散强化高温合金。合金52