

溶气气浮机（平流式）溶气气浮机

产品名称	溶气气浮机（平流式）溶气气浮机
公司名称	深圳市三泰环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	气浮设备种类:溶气气浮机 品牌:三泰
公司地址	深圳市宝安区西乡街道固戍新屋园工业区腾联路6号东山四厂一楼A区
联系电话	0755-61525680 15989402326

产品详情

1.气浮处理效率的高低，取决于单位体积溶气水所能浮起的浮粒子的最大绝干重量量，我们将其定义为单位浮量，这是度量溶气水质好坏的一项客观指标。空气属于难溶于水的物质，常压下空气在水中的溶解度约为1.8%，在0.3mpa的压力下，溶解度可达到5.4%，如何让这些有限的溶解空气充分发挥作用，是气浮技术的关键。而缩小气泡的直径、增大气泡群密度、改良气泡群均匀度是提高气浮效率的关键，三者相互关联、相互制约。1个100um的气泡如果变成1um的气泡，其微量可达到1000000个，所以，在溶解空气不变的前提下，缩小单个气泡的直径，即可增大气泡群密度，同时气泡群的均匀性也可以得到改善。传统气浮效率低，其主要的原因就是因为所产生的气泡直径过大，主体气泡的直径一般都在50um以上气泡群均匀性（消能以后单位体积溶气水中所含气泡个数），一般在108/m³以下，气泡群均匀性（主体气泡群数量占总气泡数量的比例）差，直径大于100um的气泡占85%以上，这些气泡都属于无效浮选气泡，而且由于气泡直径大导致气泡上升速度过快，致使絮凝体遭到冲击而破裂，浮选效果不理想。而超级溶气气浮污水处理机产生的微气泡直径在1um左右，密度高于102/cm³，同时气泡大小均匀，这就保证了较高的处理效率和理想的处理效果。

2、溶气利用效率高

超级溶气气浮污水处理机的溶气利用率近100%，传统的凹式气浮只有10%左右。研究表明，只有比漂浮粒子（絮凝前的单个粒子）直径小的气泡，才能与该悬浮粒子发生有效的吸附作用，在自然水体中，短时间内难以沉淀的悬浮粒子，其直径大多在10-30um之间，50um以上的固态悬浮粒子经过几个小时的静置，可以自然下沉或浮出水面，乳化液粒子直径在0.25-2.5um之间，其中少量大颗粒直径约10um左右，所以，1um左右微气泡对绝大多数粒子都有很好的吸附作用，这也是本机溶气利用率高的直接原因。

3、处理负荷高

本机可以处理悬浮物（ss）含量高达5000-20000mg/l的废水，这个指标是任何传统气浮方式所不能达到的。

4、简便实用的压力溶气方式

本机溶气罐的设计采用了与传统理论不同的设计依据，否定了以水力停留时间为主要依据的设计方法，实现了容量体积大，处理流量大，为增大气、水接触面积，采用了四级预混机构，气、水在极短的时间内即可达到均相状态。

5、高效率的气泡释放器

本设备所采用的气泡发生器的消能比可达99.99%，而普通的气泡发生器最高只能达到90%。（最大消能是指获得的物理性能优良的微气泡的前提下，能量转换的最高值）

在获得最大消能比的前提下，具有最快的能量消减速度，也就是具有最短的能量消耗时间，即可以在最短的时间内获得最大能量消减比。本设备采用的气泡发生器的效能时间仅为0.01-0.03秒，而普通的气泡发生器最快也得0.3秒。

三、结构组成

超级溶气气浮污水处理机为钢质结构，主要由以下几部分组成：

1、气浮机体

圆形的钢质结构，是污水处理机的主体和核心。内部由释放器、均布器、污水管、出水管、污泥槽、刮渣机等系统组成。释放器是产生微气泡的关键部件。溶气罐来的溶气水在这里突然释放，形成大量微气泡群，与废水充分混合，从而黏附于水中的絮凝体上升，清水彻底分离出来。清水通过出水管排出，浮渣通过刮渣系统刮到污泥槽中，自流至污泥池。

2、溶气系统

溶气系统主要由溶气罐、空压机、回流泵组成。溶气罐是系统中最重关键部分，内部设有射流器，可以加速空气和水体的扩散、传质过程，提高溶气效率。

3、药剂罐

用于溶解及储存药液，设计为溶解、储存为一体，溶解罐配有搅拌装置。体积随处理量大小而配套。

四、产品型号和主要技术参数

1、产品型号：

s1sf 30

处理量(m3/h)

型号

2、主要技术参数表

型号	处理水量 (m3/h)	溶气水量 (m3/h)	回流泵 (kw)	刮渣机 (kw)	空压机 (kw)	外型尺寸 d × h(m)
s1sf-10	5-10	2-3	3	0.55	1.5	2.0 × 2.25
s1sf-20	15-20	5-7	5.5	0.75	1.5	2.2 × 2.5
s1sf-30	25-30	6-10	5.5	0.75	1.5	2.2 × 3.75

slsf-50	40-50	15-20	7.5	0.75	2.2	2.8 × 4.0
slsf-75	65-75	20-25	7.5	0.75	3	3.4 × 4.25
slsf-100	90-100	30-35	15	0.75	3	4.0 × 5.0
slsf-150	125-150	45-50	22	1.1	3	4.8 × 5.0
slsf-200	175-200	55-60	22	1.1	3	5.6 × 5.5

说明：

1、表中设备溶气水回流比按30%考虑。

2、水力表面负荷：3~5m³/m²/h

3、停留时间：15~30min.

本产品的加工定制是是，气浮设备种类是溶气气浮机，品牌是三泰，型号是SLPF