

脱硫废水系统及设备 JY10/8

产品名称	脱硫废水系统及设备 JY10/8
公司名称	常州海源恒业水处理设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:JY10/8 产品单价:980000.00
公司地址	常州市新区科技园2号楼创业中心A405
联系电话	13775085125

产品详情

脱硫废水处理系统 一、概述 火力发电厂脱硫废水主要来自烟气湿法脱硫工艺产生的废水。废水中含有的杂质主要包括悬浮物、过饱和的亚硫酸盐、硫酸盐、Cl⁻离子以及超标的重金属离子和氟离子。脱硫废水呈酸性（pH4~6），悬浮物含量为10000~40000mg/l，氯离子含量达到20000mg/l。脱硫废水处理技术是我公司在引进、消化、吸收国内外先进技术的基础上研制开发的废水处理系统。通过向废水中加入Ca(OH)₂溶液，调整pH值到一定范围后，一方面中和掉水中的酸性物质，沉淀水中的氟离子；另一方面使绝大部分重金属离子生成氢氧化物沉淀析出。然后向废水中添加有机硫化物，沉淀经过Ca(OH)₂处理而没有沉淀下来的重金属离子。废水进入澄清器前加入絮凝剂和适量的助凝剂，废水中大量的悬浮物在澄清器内沉淀，污泥在澄清器内浓缩后排出。污泥部分回流至前级处理，部分通过压滤机浓缩，泥饼外运。澄清液水质合格后直接外排。

该系统工艺先进，技术成熟，运行稳定可靠，维护简单，采用计算机实时监控，操作方便。

二、系统参数 废水处理系统流量：2-30m³/h 进水SS浓度：10000-30000mg/l 进水pH值：5-6 进水COD：200-300 mg/l 进水F⁻：360 mg/l 出水SS浓度：70 mg/l 出水pH值：6-9 出水COD：100-150 mg/l 出水F⁻：10 mg/l 重金属离子等均符合《污水综合排放标准》-GB 8978-1996 三、主要单元构筑物及设备参数和功能

1) 缓冲箱：起废水的调节作用。缓冲箱一般hrt = 3~4小时；

2) 中和箱：是调节pH值至9.2~9.5。调节箱设置pH计一只，搅拌器一只，转速94r/min，hrt = 0.8时。 3)

沉降箱：投加有机硫。投加有机硫既作为稳定剂，同时硫和汞生成硫化汞沉淀。沉降箱设置搅拌器一台，转速94r/min，hrt = 0.8时。 4) 絮凝箱：先投加复合铁，复合铁是起凝聚作用，使胶状物质和SS微粒凝聚成颗粒状。絮凝箱设置搅拌器一台，转速23r/min，废水hrt = 0.8时。

5) 澄清污泥浓缩池：澄清污泥浓缩池设置刮泥机一台。

6) 清水池：主要作用调节pH，清水池中设搅拌器一台，转速94r/min，pH计一只，废水hrt = 0.8小时。

7) 加药系统 a. Ca(OH)₂系统 由石灰料仓，布袋除尘器，计量装置，计量仓，石灰溶液储备箱，石灰溶液计量箱，石灰乳循环及提升泵，计量箱石灰乳计量泵组成，箱体配置液位计。 b. TMT15系统

TMT15为桶装溶液，系统由桶液输送泵，计量箱1.0 m³，液位计及溶液出口计量泵组成，计量泵0~25 l/h。 c. FeCl₃系统 药剂为液体，系统由桶液输送泵计量箱1.0 m³，液位计及溶液出口计量泵组成。

d. PAM加药系统 PAM为干粉，分子量1000万左右，非离子型，溶液浓度1‰。系统由加料斗，干粉自动投加机，溶液计量箱（内配搅拌机），储液箱，液位计，溶液输出计量泵组成。 e. 加HCl系统

由储液罐，液位计，酸液计量泵，酸雾吸收器组成。 8) 污泥脱水系统

污泥脱水系统由污泥提升泵（气动隔膜泵）和自动板框压滤及自动卸料泥斗组成。

1.污泥提升泵（进口气动隔膜泵）流量为30~40m³/h，压力0.6mpa左右。2.自动板框压滤机包括：a.主机系统，包括过滤机构、压紧机构、曲张机构、拉板传动机构、机架、清洗机构（含滤布清洗泵）、清洗传动机构、主机液压站等。

b.辅助系统：包括压缩空气系统（反吹用空气）、储气罐、压滤机工作平台。

c.自助控制柜系统，plc操作和手动操作系统。3.污泥卸料系统包括：1.自动卸料平头圆锥泥斗，泥斗底部配置自动液压卸料启闭门一只。2.液压站一只，用于启闭泥斗卸料门。3.污泥脱水加药系统4.运行方式：板框压滤机运行为自动运行。板框机清洗滤布为自动清洗，开始1~2月内清洗周期设置为5~7天一次，3~6个月内一般可设置每3天清洗一次，滤布更换时间为6个月左右。

脱硫废水处理系统运行可为全自动运行通过plc实现自动操作。

本套系统设备报价不包含仪表、控制、电气和压滤机系统。

本产品的品牌是江源，型号是JY10/8，产品单价是980000.00，发货期限是60