

AISI T1高速钢的特殊加工技术探讨

产品名称	AISI T1高速钢的特殊加工技术探讨
公司名称	上海嘉棕特殊钢有限公司
价格	.00/千克
规格参数	
公司地址	上海市松江区永丰街道玉树路269号5号楼33127室（注册地址）
联系电话	02167768265 13917960978

产品详情

AISI T1是一种高速钢材料，它具有独特的特性和广泛的应用领域。以下是关于AISI T1的一些常见特性和用途：

美国AISI T1粉末冶金高速钢

执行标准：UNS AISI ASTM A600-1992

AISI

T1是使用广泛的钨系通用型高速钢，硬度、红硬性及高温硬度较高，易于磨削加工。适用作工作温度在600 以下仍能保持切削性能的刀具，如车、刨、铣、铰、拉刀、钻头、各种齿轮刀具及丝锥、板牙等，适于加工软的或中等硬度 (300 ~ 320HB以下) 的材料。及制作高温耐磨机械零

AISI T1化学成份：

碳 C：0.65 ~ 0.80

硅 Si：0.20 ~ 0.40

锰 Mn：0.10 ~ 0.40

硫 S：0.030

磷 P：0.030

铬 Cr：3.75 ~ 4.50

镍 Ni：0.30

铜 Cu : 0.25

钒 V : 0.90 ~ 1.30

钼 Mo : 0.30

钨 W : 17.25 ~ 18.25

AISI T1力学性能 :

硬度 : 交货硬度: 269HB; (退火) 255HB。试样热处理制度及淬回火硬度: 63HRC

特性 : 高硬度和耐磨性 : AISI

T1高速钢具有非常高的硬度和耐磨性,能够在高速和高负荷的切削条件下保持良好的切削性能。

优异的热稳定性 : AISI T1在高温下仍能保持硬度和稳定的切削性能,适用于高温加工环境。

良好的切削性 : 由于合金元素的添加, AISI

T1高速钢具有良好的切削性能,可实现高效、jingque的切削加工。

用途 : 钻头制造 : AISI T1高速钢广泛应用于制造各种类型的钻头,包括中心钻、铰刀和钻头。其高硬度和耐磨性使得钻头可以在各种材料上进行高速、高效的钻削。

刀具制造 : AISI

T1被广泛应用于制造刨刀、铣刀、铰刀等切削工具,尤其适用于高速切削和重负载切削作业。

模具制造 : AISI

T1高速钢也常用于模具制造,特别适用于需要耐磨性和高硬度的冲压模具、挤压模具等。

航空航天领域 : AISI T1在航空航天领域被广泛应用,用于制造飞机引擎零部件、涡轮叶片、传动轴等高强度、高温工作零部件。

总的来说, AISI T1高速钢以其高硬度、优异的耐磨性和热稳定性,在刀具制造、模具制造、航空航天等领域都有着重要的应用。它能够在各种恶劣环境下保持稳定的工作性能,提高切削效率并延长工具寿命。

。