

苏州 VEXTA东方电机维修 PK564AW2-A8 转子卡死 编码器故障

产品名称	苏州 VEXTA东方电机维修 PK564AW2-A8 转子卡死 编码器故障
公司名称	昆山市玉山镇乐修自动化设备商行
价格	168.00/台
规格参数	伺服电机维修中心:用心服务 伺服电机维修:周期短 维修伺服马达厂家:昆山乐修
公司地址	昆山市新南中路567号恒龙机电五金城1幢B座723、731、732室（7楼）
联系电话	0512-57018565 13776355230

产品详情

苏州 VEXTA东方电机维修 PK564AW2-A8 转子卡死 编码器故障-

我们公司有发那科，西门子，三菱，松下，安川，台达，广数，迈信，科尔摩根，野力，SEW，力士乐，凯恩帝，三洋，富士，基恩士，，等多套测试平台，为客户的维修质量打下Zui坚实的基础。市场上伺服驱动维修公司良莠不齐，很多都是刚出道的新手，维修质量差，没有测试平台，无法保证维修后机器的好坏，甚至有恶意搞坏客户机器的行为！如果你有类似的经历，请选择我们，价格低，速度快，维修质量高，为您的生产保驾护航！

一、[电机编码器](#)调零是什么意思

伺服电机的编码器在使用时通常会有调零操作，很多朋友都不知道调零是什么意思，下面为大家简单介绍一下：

伺服电机的控制原理是采用矢量控制方式来控制和驱动的，因此将编码器在电机轴上的安装角度称为零点；有时因为各种原因，比如不小心将电机尾部固定的编码器拆下来了，动过位置后，编码器零点漂移了，重新将其校正回原来的位置，这一操作就叫调零。

二、伺服电机编码器为什么要调零

伺服电机编码器要调零或校正，主要是为了电机旋转一圈内对齐编码器的检测相位与电机电角度的相位，使得电机的旋转磁场与电机定子的磁场相位一致；简单来说就是使控制单元对电机进行矢量控制，防止控制失速、飞车、实际转速与设定转速不一致的现象发生。

三、伺服编码器调零方式

伺服编码器进行调零操作要注意正确的方法，如果不太懂的话，建议联系商家或请专业人士进行操作，具体的调零方式如下：

- 1、用一个直流电源给电机的UV绕组通以小于额定电流的直流电，U入，V出，将电机轴定向至一个平衡位置。

- 2、用示波器观察编码器的U信号和Z信号。

- 3、调整编码器转轴与电机轴的相对位置，一边调整，一边观察编码器U信号跳变和Z信号，直到Z信号稳定在高电平上（在此默认Z信号的常态为低电平），锁定[编码器](#)与电机的相对位置关系。

4、来回扭转电机轴，撒手后，若电机轴每次自由回复到平衡位置时，Z信号都能稳定在高电平上，则完成调零操作。

5、撤掉直流电源后，验证如下：（1）用示波器观察编码器的U相信号和电机的UV线反电势波形。（2）转动电机轴，编码器的U相信号上升沿与电机的UV线反电势波形由低到高的过零点重合，编码器的Z信号也出现在这个过零点上。

伺服电机维修？昆山乐修自动化是一家专业伺服电机维修技术公司，有着快速维修的看家本领，这对于制造业企业来说，效率无疑是非常重要的，越快维修好伺服电机，就能够越快投入生产使用。（伺服电机维修/伺服驱动器维修就找昆山乐修自动化邹工）目前提供了1小时快修，在专业的维修技术和丰富的维修经验下能够率先帮助企业解决伺服电机维修的问题。

西班牙:(MILOR)玛威诺伺服电机维修,ALCONZA(贝兰戈)伺服电机维修,发格(FAGOR)伺服电机维修。英国:CT伺服电机维修,SEM(赛姆)伺服电机维修,(Victrex)威格斯伺服电机维修,(得可)DEK伺服电机维修,(N ORGREN)诺冠伺服电机维修,Control Technology伺服电机维修,ASTROSYN伺服电机维修,PowerMILL伺服电机维修,TEC力姆泰克伺服电机维修,意大利LAFERT拉菲特伺服电机维修,ACM伺服电机维修,(MOOG)穆格伺服电机维修,(DIPLOMATIC)迪普马伺服电机维修,(BONFIGLIOLI)邦飞利伺服电机维修,SBC伺服电机维修,SEIPEE伺服电机维修,(SEIMEC)西米克伺服电机维修,Power Group摩力伺服电机维修。穆格伺服电机维修,三菱高头机伺服电机维修,上袖机伺服电机维修,迪普马伺服电机维修,纺纱机伺服电机维修,帕伺服电机维修,VUES伺服电机维修,特种绣花机伺服电机维修

伺服电机维修常见故障：磁铁爆钢、磁铁脱落、卡死转不动、编码器磨损、码盘/玻璃盘磨损破裂、电机发热发烫、电机进水、电机运转异常、高速正常低速偏差、启动报警、启动跳闸、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、昆山乐修运行抖动、失磁、跑位、走偏差、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准、一通电就报警、一通电就跳闸、驱动器伺服器报警代码、烧线圈绕组、航空插头损坏、原点位置不对，编码器调试/调零位、更换轴承、轴承槽磨损、转子断裂，轴断裂、齿轮槽磨损等故障维修。

维修FESTO费斯托伺服电机，富士伺服马达维修故障：FESTO费斯托电机磁铁爆钢、广数电机磁铁脱落、ABB电机卡死转不动、SEW电机编码器磨损、新代电机码盘/玻璃盘磨损破裂、fanuc电机电机发热发烫、松下电机电机进水、安川电机电机运转异常、力士乐电机高速运转响声、科尔摩根电机噪音大，刹车失灵、松下电机刹车片磨损、FESTO费斯托电机低速正常高速偏差、东芝电机高速正常低速偏差、华大电机启动报警、罗克韦尔电机启动跳闸、埃斯顿电机过载、新代电机过压、FESTO费斯托电机过流、野力电机不能启动、三菱电机启动无力、东元电机运行抖动、迈信电机失磁、贝加莱电机跑位、川崎电机走偏差、IAI电机输出不平衡、三洋电机编码器报警、富士电机编码器损坏、库卡KUKA电机位置不准、超同步电机一通电就报警、登奇电机一通电就跳闸、三洋电机驱动器伺服器报警代码、FESTO费斯托电机烧线圈绕组、FESTO费斯托电机插头损坏、伊莱斯电机原点位置不对，台达电机编码器调试/调零位、华中电机更换轴承、东能电机轴承槽磨损、SEW电机转子断裂，日鼎电机轴断裂、汇川电机航空插头损

坏凯恩帝电机齿轮槽磨损等