

SIEMENS西门子 混合连接器电缆 6FX3502-7CN01-1AF0

产品名称	SIEMENS西门子 混合连接器电缆 6FX3502-7CN01-1AF0
公司名称	浔之漫智控技术(上海)有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:原装正品 驱动器电机电缆:假一罚十 德国:现货包邮
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层 A区213室
联系电话	15801815554 15801815554

产品详情

可以在 WinCC 文档中找到集成项目的其它移植需求。

另请注意，移植前必须编译初始项目。为了完整移植集成项目，必须在用于移植的 PG/PC 上安装以下组件：STEP 7 V5.4 SP5 或更高版本 带有最新更新包 WinCC V7.5 或 WinCC Flexible 2008 SP2 或更高版本 为了能够对集成项目进行完全事后编辑，必须在用于事后编辑的 PC 上安装以下组件的最新版：STEP 7 Professional WinCC 精简版、WinCC 精智版/gaoji版或 WinCC 专业版，取决于所用的组件使用移植工具 在以下环境中必须使用移植工具：初始项目不位于安装 TIA Portal 的 PG/PC 上。初始项目中包含有 SCADA 设备。只能使用移植工具移植这些设备。WinCC Professional V19、STEP 7 以及 WinCC V7.5 不能安装在同一台 PG/PC 上。因此，包含有 WinCC V7.5 组件的集成项目需使用移植工具进行移植准备。移植集成项目中的 STEP 7 部分一个集成项目总是整个进行移植的。无法单独移植单个组件。如果之前在 SIMATIC Manager 中删除了 SIMATIC 站中的所有 HMI 站并随后重新编译了 NetPro 中的项目，则只能单独移植包含的 STEP 7 项目。此外，如果仅安装有 STEP 7 V5.4 SP5 或更高版本而未安装 WinCC，该项目也可打开。在这种情况下，需要再次保存项目并在保存过程中选择“重新组织”(Reorganize) 功能。随后将在保存副本时自动删除 WinCC 部分。然后，再移植不含 WinCC 项目的 STEP 7 项目。移植带有硬件配置的集成项目在集成的项目中，即使移植中不包含硬件配置，也可以移植 HMI 设备。仅当在移植中包含硬件配置时，才会移植硬件配置的 STEP 7 组件（包括网络组态以及连接和中断）。否则，将为 STEP 7 设备创建未指明的模块并需要在移植后将其转换为适当的模块。在移植过程中，插入 PC 站的 HMI 模块会被转换为单独的站。如果移植中不包括硬件配置，则移植后的项目将包含一个非指定的 SIMATIC PC 站以及一个带有 HMI 设备的 SIMATIC PC 站。移植过程中不会导入对 HMI 设备的引用。如果包含硬件配置，则移植后的项目中将包含两个单独的站：HMI 站和 PC 站。集成 WinCC 项目的存储地点 如果移植集成项目，则项目的 HMI 组件必须与项目的 STEP 7 组件位于同一个 PG/PC 上。如果 HMI 部分在另一个 PG 上，则仅移植 STEP 7 部分。

不支持的对象 不支持移植以下组件：STEP 7 多重项目 STEP 7

多重项目无法移植。将取消移植。集中归档服务器 (CAS) 如果集成项目中包括一个 CAS，则将执行项目移植，但不会移植 CAS 数据。参见 集成了后续编辑的项目 (页 44) 集成了后续编辑的项目 如果移植了一个不带硬件配置的集成项目，则会使用未指定的 CPU，而不是原始项目的 CPU。由于未指定的 CPU 和 HMI

设备之间无法存在连接，所以来自源项目的连接也会以未指定的形式导入。步骤要在移植之后继续使用集成项目，请按下列步骤操作：1. 再次将未指定的设备转换为合适的设备。2. 恢复 HMI 设备和 PLC 之间集成的 HMI 连接。3. 将所有 HMI 变量连接到新创建的集成连接上。4. 恢复 HMI 变量和 PLC 变量之间的连接。5. 删除未集成的 HMI 连接。

下列章节中通过示例项目更加详细地介绍了各个步骤。将未指定的 CPU 转换为指定的 CPU 不带硬件配置移植之后的第一步就是将未指定的 CPU 转换为指定的 CPU。未指定的 CPU 是硬件目录中某些当前未知 CPU 的占位符。可以为用户程序中的 CPU 定义常规参数和主页。但是，只有在指定了未指定的 CPU 之后，项目才能实现全部功能。使用模块替换的方式指定 CPU 要使用模块替换方式指定未指定的 CPU，请按下列步骤操作：1. 在网络或设备视图中选择未指定的 CPU。2. 在快捷菜单中，选择“替换设备”(Replace device) 命令。将打开“替换设备”(Replace device) 对话框。3. 在树形结构中的“新设备”(New device) 下，选择要用来替换未指定 CPU 的模块。（区域 1）“兼容性信息”提供有关所选 CPU 是否与源项目中的组态相兼容的信息。（区域 2）4.

单击“确定”(OK)。5. 为所有未指定的 CPU 执行上述步骤。参见 创建集成的 HMI 连接 (页 46) 2.9.4 创建集成的 HMI 连接 指定了未指定的 CPU 之后，建立到 HMI 设备的连接。步骤要以图形方式创建连接，请按以下步骤操作：1. 在工具栏上，单击“连接”(Connections) 按钮。这会激活连接模式。2. 从相邻的下拉列表中选择连接类型“HMI 连接”。

网络视图以不同颜色突出显示所有可用于 HMI 连接的 CPU 和 HMI 设备。3. 现在便可以自动确定连接路径，或通过特定接口显式选择连接路径：- 允许自动确定连接路径 选择连接的源 CPU。将鼠标拖到目标组件上。通过再次单击鼠标确认该连接端点。或者：按住 shift 按钮，选择目标组件并使用鼠标右键选择“添加新连接”(Add new connection) 命令。- 选择从接口之间的显式连接路径 单击要创建连接的设备中的子网接口。按住鼠标按钮，将光标拖到目标设备中的相关接口上，然后松开鼠标按钮。重新链接 HMI 变量 在 CPU 与 HMI 设备之间创建了新的 HMI 连接之后，需要将现有 HMI 变量分配至新连接。针对相关变量表中的每一行执行下列步骤。步骤 要重新链接 HMI 变量，请按以下步骤操作：1.

在项目树中，导航至 HMI 变量并双击相关变量表以在工作区域中显示这些信息。变量表打开。2. 在“连接”(Connection) 列中单击“...”按钮。将打开用于选择连接的对话框。步骤 要删除未集成的 HMI 连接，请按以下步骤操作：1. 在项目树中，打开 HMI 设备并双击“连接”(Connections) 条目。连接表打开。2. 选择表中带有原有连接的行。3. 在连接行的快捷菜单中选择“删除”(Delete) 命令。4. 针对源项目的所有未集成 HMI 连接执行上述步骤。有关移植 PLC 程序的基本信息 (S7-1500) 简介 可以在 TIA Portal 中移植 PLC 程序。TIA Portal 中的移植称为“PLC 移植”。通过这种移植，可

可以在项目中创建新模块并将现有 PLC 程序复制到新模块中。旧模块在项目中仍然可用。移植较之复制的优势在于，程序会更好地适应新 CPU 系列。而且会更新旧的程序结构。同时会将新模块中无法使用的指令替换为相应的 S7-1500 指令。下表提供了可移植模块的概述：移植到 S7-1500 的规则与移植到 ET 200SP 中的相同。PLC 程序在这两种移植操作中被视为相同。移植范围 在 PLC 移植过程中，会将 PLC 程序的所有组件都复制到新创建的模块中。包括以下对象，例如：

程序块，S7-1500 支持其编程语言且无专有技术保护。PLC 变量表 检查表和强制表 PLC 数据类型 工艺对象 项目导航中的用户定义组进行移植 (S7-1500) 要求 具有一个有效的且一致的参考程序。所有块均编译为最新版本，以及项目中的块，但项目中的块不能在程序执行过程中调用。程序由 TIA Portal V12 或更高版本创建，或已升级到此版本。说明 指令配置文件 在 PLC

移植过程中，不能激活指令配置文件。在执行 PLC 移植前，应取消激活指令配置文件。移植后，再重新激活配置文件。移植前的准备 可按以下步骤进行移植前的程序准备：1. 在项目导航中打开包含引用程序的设备。2. 打开文件夹“程序块”(Program blocks) 并检查其是否包含专有技术保护块。3. 移除块的专有技术保护。4. 打开文件夹“程序块 > 系统块”(Program blocks > System blocks)，并检查文件夹中所包含的块是否带有扩展名“_LF”(传统函数)。在 TIA Portal 中不支持 STEP 7 中的某些库块。由于这些块受专有技术保护，因此在移植 PLC 时，不会将这些块传送到新设备。5.

必要时，可使用“指令”(Instructions)任务卡中的指令替换这些块。6.

如果程序包含有关报警组态的指示信息，请遵循有关移植报警及相关值的指示信息。

另请参见“移植报警及相关值(页84)”操作步骤 要在TIA Portal中移植PLC

程序，请执行以下操作步骤：1. 在项目导航中打开包含引用程序的设备。2. 打开设备组态。3.

在设备视图或网络视图中选择包含引用程序的模块。4. 在快捷菜单中，选择命令“移植到

S7-1500”(Migrate to S7-1500)。将打开“移植到S7-1500”(Migrate to S7-1500)对话框。5.

在“新设备”(New device)区域中，选择程序移植的目标设备并使用“确定”(OK)进行确认。

将显示一条安全消息，通知该程序在移植过程中将发生变更。6. 确认此安全提示。此时将打开一个对话框，

在此可指定移植程序中要用于点对点通信的指令。即便未使用点对点通信，也必须选择两个选项之一。

该选择对本例中的程序并无影响。开始移植PLC

程序。将显示一条报警信息，通知在移植过程中是否发生错误。报警还包含一

条件链接指向该移植日志。8.

打开移植日志。其中包含有关移植的详细信息，以及为使程序在新设备上可执行而必须进行的

程序更改。9. 然后，按照移植日志中的所有信息进行处理。