

岳通矿用铁质电控气动平衡风门不锈钢红外线气动按钮可拆分体式结 安装便捷

产品名称	岳通矿用铁质电控气动平衡风门不锈钢红外线气动按钮可拆分体式结安装便捷
公司名称	山东岳通机械科技有限公司
价格	2880.00/元
规格参数	控制方式:气动/自动/手动 适应海拔:>1400 使用地点:井下大巷
公司地址	山东省泰安市徂汶景区化马湾乡北崖村村委西500米
联系电话	18805488208 18805488208

产品详情

电控气动平衡风门岳通矿用铁质电控气动平衡风门不锈钢红外线气动按钮可拆分体式结安装便捷使用条件

1、环境温度：-30 ~ 40 ；风压：0~ 3800Pa；2、平均相对湿度 95%（25 ）；

3、具有、煤尘性混合物的煤矿井下；4、无足以腐蚀破坏金属壳体及电器绝缘性的气体；

5、安装地点巷道围岩稳定，巷道变形小，且无严重淋水；矿用全自动行车风门是井下较为理想的一种自动化风门,双向行车可以做到不停留，光控、红外线自动感应，其钢体，强度高、密封严、操作简单、性能可靠等一系列优点。该产品已应用到全国各地矿企。是大巷防止风流短路必不可少的通风设备，防止巷道风流短路，保障井下通风系统完整，温度可控的重要组成部分，井下矿用风门结构形式风门板材，整体结构材质种类简单，基础配置就那么五六种，成本低、成型快，效率高等优势；控制方式也是这么几种即：手动机械、气动控制、电动控制、液压控制系统，远程控制系统等几类全自动对开式风门，气动双向自动无压风门，气控平开式风门的区别在于：1.开门方式的不同，双向自动无压风门的开门方式是左推右拉或者左拉右推同步异响开启，而平开式风门的开门方式则是两扇门同时朝一个方向开启，2.驱动系统的不同，气动双向自动无压风门为一条气缸通过机械连杆带动拐臂，控制两扇门的打开与关闭；气控平开式风门则是每扇门都要安装一条气缸来控制对开与关闭；3.制作工艺的不同，主要体现在门轴安设位置的不同，无压风门或者平衡风门的门轴是对角焊接在门框上的，平开式风门的门轴则是对称的焊接到门框上。

单套 矿用风门控制用电控装置ZMK127			
序号	名称	数量	单位
1	矿用隔爆兼本安型控制箱	个	1
	KXJ127		
2	矿用浇封型电磁阀	件	4
	DFE-8/0.8		

3	矿用本安型光控传感器 GUH8F 矿用本安型光控传感器 GUH8S	套	3
4	隔爆兼本安型声光报警器 KXB12	个	2
5	纯气动主控制箱	个	2
6	按钮箱	个	2

液压自动风门，液压闭锁式风门，液压防突风门驱动力大于气动风门，液压系统控制的风门其驱动力是肯定大于井下气动风门的；气动风门的驱动力为井下压风通过气缸给出的一个力，液压站通过液压高压管道通过液压缸输出的推力跟拉力就要大很多。这种液压控制的风门一般应用于井下风压过大，普通的风门在高风压的作用下不容易开启，或者开门难度大，在这种气控下就要考虑换更大推力的液压系统来完成这项工作。液压自动风门的液压自动控制系统有液压站、控制主机、红外感应装置、雷达感应装置、液压管、液压缸等组成；液压闭锁式风门则是其风门的闭锁装置是采用了液压闭锁器、液压缸等组成；液压防突风门主要是用在掘进适用面风压过大难以开启关闭的高风压作业面。2 液压自动风门，液压闭锁式风门，液压防突风门驱动力大于气动风门，液压系统控制的风门其驱动力是肯定大于井下气动风门的；气动风门的驱动力为井下压风通过气缸给出的一个力，液压站通过液压高压管道通过液压缸输出的推力跟拉力就要大很多。这种液压控制的风门一般应用于井下风压过大，普通的风门在高风压的作用下不容易开启，或者开门难度大，在这种气控下就要考虑换更大推力的液压系统来完成这项工作。液压自动风门的液压自动控制系统有液压站、控制主机、红外感应装置、雷达感应装置、液压管、液压缸等组成；液压闭锁式风门则是其风门的闭锁装置是采用了液压闭锁器、液压缸等组成；液压防突风门主要是用在掘进适用面风压过大难以开启关闭的高风压作业面。2 无压风门的组成：笼统来讲矿用全自动风门有成套无压风门与全自动控制系统组成，成套无压风门一般为两套两道四扇风门，制作无压风门的原材料或者材质可有铁质、钢结构、高分子阻燃板材、聚氯板材、竹胶板、不锈钢、木质等等；设备参数

- 1) 风门设计符合《煤矿安全规程》和相关标准规定；
- 2) 风门开启形式：双扇异向同步开闭；
- 3) 门扇开启角度：90度；
- 4) 风门为分体结构，在井下组合安装使用。主要由门扇、门框、平衡机构、合页等组成。门框采用钢制型材焊接而成；门扇采用钢制型材做骨架，两侧敷钢板焊接而成；门扇与连杆连接。
- 5) 主体密封：采用可换式T型橡胶密封带，密封带应安装牢固、平整、无间断粘接、无局部扭曲等缺陷；
- 6) 门框、门扇采用钢制喷漆结构，防腐、防潮、阻燃、强度大、不变形；外观要求：应无明显毛刺、划痕、压痕和其他碰撞痕迹；
- 7) 开启压力小，漏风量小，漏风率不能大于3%；
- 8) 风门开关平稳，无冲击，安全可靠，具有反向风门功能；
- 9) 门框采用不低于100x60x4矩形钢管加工。门扇骨架结构采用不低于50×50×3矩形管焊接(龙骨结构),门扇均包覆焊接3mm冷轧板(或碳钢板)。

控制装置组成