

岳通矿用铁质自动无压平衡风门自动气动无压风门可拆分体式结安装便捷

产品名称	岳通矿用铁质自动无压平衡风门自动气动无压风门可拆分体式结安装便捷
公司名称	山东岳通机械科技有限公司
价格	2880.00/元
规格参数	控制方式:气动/自动/手动 适应海拔:>1400 使用地点:井下大巷
公司地址	山东省泰安市徂汶景区化马湾乡北崖村村委西500米
联系电话	18805488208 18805488208

产品详情

自动无压平衡风门岳通矿用铁质自动无压平衡风门自动气动无压风门可拆分体式结安装便捷使用条件

- 1、环境温度：-30 ~ 40 ；风压：0~3800Pa；
 - 2、平均相对湿度 95%（25 ）；
 - 3、具有、煤尘性混合物的煤矿井下；
 - 4、无足以腐蚀破坏金属壳体及电器绝缘性的气体；
 - 5、安装地点巷道围岩稳定，巷道变形小，且无严重淋水；
- 矿用全自动行车风门是井下较为理想的一种自动化风门,双向行车可以做到不停留，光控、红外线自动感应，其钢体，强度高、密封严、操作简单、性能可靠等一系列优点。该产品已应用到全国各地矿企。是大巷防止风流短路必不可少的通风设备，防止巷道风流短路，保障井下通风系统完整，温度可控的重要组成部分，井下矿用风门结构形式风门板材，整体结构材质种类简单，基础配置就那么五六种，成本低、成型快，效率高等优势；控制方式也是这么几种即：手动机械、气动控制、电动控制、液压控制系统，远程控制系统等几类 全自动对开式风门，气动双向自动无压风门，气控平开式风门的区别在于：1.开门方式的不同，双向自动无压风门的开门方式是左推右拉或者左拉右推同步异响开启，而平开式风门的开门方式则是两扇门同时朝一个方向开启，2.驱动系统的不同，气动双向自动无压风门为一条气缸通过机械连杆带动拐臂，控制两扇门的打开与关闭；气控平开式风门则是每扇门都要安装一条气缸来控制对开与关闭；3.制作工艺的不同，主要体现在门轴安设位置的不同，无压风门或者平衡风门的门轴是对角焊接在门框上的，平开式风门的门轴则是对称的焊接到门框上。

单套 矿用风门控制用电控装置ZMK127			
序号	名称	数量	单位
1	矿用隔爆兼本安型控制箱	个	1
2	KXJ127 矿用浇封型电磁阀	件	4
	DFE-8/0.8		

3	矿用本安型光控传感器 GUH8F 矿用本安型光控传感器 GUH8S	套	3
4	隔爆兼本安型声光报警器 KXB12	个	2
5	纯气动主控制箱	个	2
6	按钮箱	个	2

液压自动风门，液压闭锁式风门，液压防突风门驱动力大于气动风门，液压系统控制的风门其驱动力是肯定大于井下气动风门的；气动风门的驱动力为井下压风通过气缸给出的一个力，液压站通过液压高压管道通过液压缸输出的推力跟拉力就要大很多。这种液压控制的风门一般应用于井下风压过大，普通的风门在高风压的作用下不容易开启，或者开门难度大，在这种气控下就要考虑换更大推力的液压系统来完成这项工作。液压自动风门的液压自动控制系统有液压站、控制主机、红外感应装置、雷达感应装置、液压管、液压缸等组成；液压闭锁式风门则是其风门的闭锁装置是采用了液压闭锁器、液压缸等组成；液压防突风门主要是用在掘进适用面风压过大难以开启关闭的高风压作业面。2 液压自动风门，液压闭锁式风门，液压防突风门驱动力大于气动风门，液压系统控制的风门其驱动力是肯定大于井下气动风门的；气动风门的驱动力为井下压风通过气缸给出的一个力，液压站通过液压高压管道通过液压缸输出的推力跟拉力就要大很多。这种液压控制的风门一般应用于井下风压过大，普通的风门在高风压的作用下不容易开启，或者开门难度大，在这种气控下就要考虑换更大推力的液压系统来完成这项工作。液压自动风门的液压自动控制系统有液压站、控制主机、红外感应装置、雷达感应装置、液压管、液压缸等组成；液压闭锁式风门则是其风门的闭锁装置是采用了液压闭锁器、液压缸等组成；液压防突风门主要是用在掘进适用面风压过大难以开启关闭的高风压作业面。2 气控系统ZMK127风门控制装置主机，气源箱，控制箱，气缸及相关气管组成，位置传感器，开闭传感器，语音报警器，气水分离器（各部件需证件齐全）。水气分离装置应考虑井下湿度大的客观条件。技术参数

- 1) 额定气压：0.3~0.7MPa。根据现场风压大小，调整系统压力，确保风门开启关闭速度适中。
- 2) 开闭动作时间：10~30秒，时间可调，不得出现风门开闭速度过快、风门互拍或与煤壁碰撞等问题。
- 3) 开关门方式：按动气控箱上红绿气控按钮开门、关门。
- 4) 闭锁：具有气动闭锁功能，同时只能打开一道风门。
- 5) 泄压功能：当系统出现故障时候，可将气控系统泄压，手动开启风门。
- 6) 推力要求：大于300Kg。
- 7) 气缸尺寸：SC100mm×600mm。（参考选项）
- 8) 开闭传感器：DC24V
- 9) 语音报警器：DC12V
- 10) 门扇钢板厚度不小于2mm。
- 11) 风门内部骨架及筋密度不少于横四竖三，骨架厚度不小于4mm。
- 12) 风门气缸、大、小拐，连杆，合页强度必须满足现场使用要求，严禁出现变形、破断、开焊等现象。风门连杆采用厚度不小于10mm焊接钢管，连杆可以实现不拆卸进行长度调节，调节距离不小于100mm。
- 13) 风门焊点密度每5cm不小于1个焊接点，每个焊点长度不小于2cm。
- 14) 每套风门的配件及控制装置要求单独包装，方便领用。