

食品级AB液态硅橡胶 灌注涂刷模具硅胶 环保无毒无味液体硅胶

产品名称	食品级AB液态硅橡胶 灌注涂刷模具硅胶 环保无毒无味液体硅胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	86.00/千克
规格参数	品牌:深圳杰瑞 型号:JR-E630 产地:深圳
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

食品级AB液体硅橡胶 加成型硅胶产品特点：

本厂生产的模具硅胶是从进口优质单体材料，经精心研制生产制作而成的一种有着优质流动性；透明度高及稳定性的高品质透明模具硅胶。可根据客户需求订制各种性能的高科技产品,本产品是一类加成型硅模胶，胶料黏度适中，可流动，能灌注和刷涂。加成型与缩合型相比，尺寸稳定性好，环保档次高，可用于食品模具，线缩水率小于0.1%，耐高温可达250℃，在密封环境中加热不还原。

食品级AB液体硅橡胶 加成型硅胶适用范围:

本产品主要用于食品的复模，糖果模具，巧克力模具，蛋糕模具以及尺寸要求很稳定的精密铸造的器材，以及碳纤维复合材料，机器零件的测绘等。此产品原料均通过环保材料认证。

食品级AB液体硅橡胶 加成型硅胶的使用方法:

取加成型模具硅胶的A与B按比例1:1或者10:1的标准搅拌均匀，然后放入真空机抽真空排泡，一般操作时间大约2-3分钟左右。

如果需要稀释的话，可添加10%的稀释剂。稀释剂与硅胶配比10：1

加成型胶真空后再浇模，可以加温到60℃ 2-3小时固化成型即可取出或者100℃ 20分钟固化成型。

食品级AB液体硅橡胶 加成型硅胶的储存和注意事项:

使用前，请取少加成型胶量进行实验，以掌握其操作技巧，避免浪费

本品使用中应禁止与缩合型硅橡胶的有机锡化合物混合，否则，胶料不流化。还应避免与含硫、磷、氮的化合物混合。否则。也会使本品硫化不完全或则不硫化。