

# 单梁航吊型号 杭州单梁航吊 飞马起重

产品名称	单梁航吊型号 杭州单梁航吊 飞马起重
公司名称	河南省飞马起重机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省长垣县起重工业园区
联系电话	15036631866 15036631866

## 产品详情

抓斗天车张闭、提升机构电气原理图分析：

本文所介绍的10吨抓斗桥式起重机的张闭、提升机构的电气控制是由凸轮控制器与接触器配合完成的。

### 1) 零位及失压保护回路：

提升、张闭凸轮控制器的零位触点与其电动机的四只过流继电器常闭触点串接在零压继电器线圈回路中，只有在提升、张闭主令控制器的手柄均处在零位时，零压继电器的线圈才能通电并通过其一对常开触点自锁保持。

### 2) 提升、张闭回路的联锁保护：

在提升和张闭接触器线圈回路中，各自串接着相反方向接触器的常闭触点，即提升回路中串接下降接触器的常闭触点，下降接触器线圈回路中串接上升接触器的常闭触点，同样，张斗与闭斗接触器的线圈回路中也串接着对方的常闭触点。这样就防止了故障情况下或误操作时发生电源短路事故的可能。

### 3) 提升、张闭回路的限位、超重保护：

在上升和斗闭接触器线圈回路，共同串进了提升限位、斗闭限位和称重传感器的常闭触点。当抓斗提升到预定的位置时，其限位开关打开，切断抓斗提升回路的电源，保护设备安全；当抓斗抓起的物料超过起重机的极，超重传感器发出报警并切断抓斗提升回路的电源，以防止事故的发生。

铸造起重机是用来吊运熔融金属，使用环境具有高温、高粉尘等特点，工作级别较高，一般在A7，高的可能达到A8。铸造起重机的可靠性要求要远远高于通用桥式起重机，因为铸造起重机一旦出现故障，可能会造成较大的损失和严重后果。

铸造起重机需要完成倾倒熔融金属及其废渣，所以铸造起重机至少需要一套主钩和一套副钩。起升机构的每套驱动装置至少应装有两套制动器，每套制动器的安全系数均不低于1.25，在安全性要求特别高的起升机构中，还需要在卷筒上加装安全制动器，防止出现驱动机构损坏而造成事故。

铸造起重机的钢丝绳应全部采用耐高温的钢芯钢丝绳，杭州单梁航吊，不能使用常规的麻芯钢丝绳，并且钢丝绳的安全系数也要高于通用桥式起重机，应符合相关铸造起重机的标准要求。在吊钩组和吊运横梁处还应采取必要的安全防护装置，防止钢水溅到钢丝绳上，单梁航吊直销，造成钢丝绳损坏。

由于铸造起重机主要吊运钢水，温度很高，所以主梁的下方还应增加隔热层，减轻辐射热量对主梁的影响，同时，小车也要设计防火板，防止小车在装卸钢水时，火苗上窜到小车上方，破坏电气系统及电气设备。

铸造起重机可以说是特种设备中的特种设备，所以不论是用户还是起重机厂家，都一定要严格执行国家规定，及时做好设备的维护，规范操作，确保安全使用。

设备的运输：结构件可直接装车运输，其它小零部件，电器零件诸如螺栓，行程开关、超载限制器等必须装箱运输，单梁航吊型号，到现场清点。安装和调整：起重机安装前，首先按装箱单清点零、部件是否齐全。检查各部件在运输过程中是否有损坏或变形，如有则应先修复完毕再进行安装。1.运行小车的拼装 先用小车固定销将运行小车安装在轨道上，用螺栓紧固。主动轮应和轨面接触，被动轮和轨面的间隙应满足电动葫芦桥式起重机标准的要求。运行小车拼装后，其主要尺寸偏差应满足电动单梁桥式起重机标准的要求。2.主梁安装 用高强度螺栓将主梁与端梁连接起来，组装成桥架结构。3.起升机构 起升机构是外购成品的电动葫芦，应检查其钢丝绳安装是否符合成品附给的电动葫芦使用说明书中的要求，有不符合要求的部分需加以改正。4.电气设备安装：电气设备在安装前应严格检查元件是否完整无缺、绝缘、触点等性能是否完好，单梁航吊，电动机、电动葫芦控制箱、等电气设备，导线连接处是否松动和脱落以及是否潮湿等。导线的敷设应按图纸的规定，导线的接头和导电轨应保证接触性能良好，所有电气设备的外壳均应可靠接地。

单梁航吊型号-杭州单梁航吊-飞马起重(查看)由河南省飞马起重机械有限公司提供。“钢丝绳电动葫芦,起重机系列,电动平车,悬臂吊,液压升降平台等”选择河南省飞马起重机械有限公司，公司位于：河南省长垣县起重工业园区，多年来，飞马起重坚持为客户提供好的服务，联系人：李经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。飞马起重期待成为您的长期合作伙伴！