

山东腾远建材 315钢丝网骨架管 广东钢丝网骨架管

产品名称	山东腾远建材 315钢丝网骨架管 广东钢丝网骨架管
公司名称	山东腾远建材科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市兰山区枣园镇蒙山科技园内
联系电话	15275396880

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东腾远建材科技股份有限公司

PE钢丝网骨架复合管是否可以当竖管用

一、PE钢丝网骨架复合管是按水平受力状态进行设计的，增强层钢丝的缠绕角在 54.7° ~ 60° 之间，这样管材的轴向与环向承载能力平衡，管材可以发挥承载能力。

二、管道二端若有高度差，315钢丝网骨架管，则低端不但承受工作压力，还要增加位差带来的压力。PE钢丝网骨架复合管不能承受位差直接带来的压力。

三、钢丝网骨架复合管管道安装时，当管道坡度大于1:6（坡度角 $>10^{\circ}$ ）时应采取有效的防止管材下滑措施（通常增加止推墩）。若当竖管用，管材及连接部位不能承受自身及介质所产生的轴向力。

所以PE钢丝网骨架塑料复合管不适宜当竖管用。

钢丝网骨架管的试压要求知识，具体介绍如下：

钢丝网骨架管的管道之间采用承插式双O型密封圈连接，所以每安装一根管道，就要在承插口处进行打压，以检测双O型密封圈的密封效果，用试压泵直接通过钢筋混凝土钢丝网骨架管管顶的试压孔。加水打压至管道工作压力的1.5倍后停泵，观察2min，压降值不超过试验压力的5%，且管口没有渗漏现象时。管口试压即为合格。

以上就是钢丝网骨架管的工作人员给大家介绍的关于“钢丝网骨架管的试压要求”的全部介绍。

PE钢丝网钢骨架及孔网钢带操作要点：

- 1、焊机通电前，160钢丝网骨架管，请确信提供的焊机的电压。一般来讲，厂家提供的焊机的工作电压有200V及380V两种，选择好工作电压之后可以开始通电焊机，焊机对数应参照厂家提供的焊机参数表。
- 2、焊机时，应有施工专门负责人监测焊机的运行，这一点非常重要，在一些工地上，出现过施工员离开工作地，导致管件长时间加热而出现燃烧的情况，这一点应特别注意。
- 3、焊接后的管件应确保完全冷却方可以外力移动，冷却的时间一般为6小时(视室外温度)，355钢丝网骨架管，这一点也非常重要。冷却后，埋地管应进行局部回填。但回填时管件连接处应避免回填，以方便进行液压试验。液压试验要求按设计图纸进行。如图纸并无说明，广东钢丝网骨架管，则按管件的技术标准进行。强度试验1.5倍工作压力，严密性1.15倍工作压力。
- 4、试压合格后，埋地管道按照《钢丝网骨架塑料(聚乙烯)复合管管道技术规程》进行整体回填夯实，超地面安装管道再重新检查一遍支架间距是否符合规范要求，支架安装是否。

山东腾远建材(图)-315钢丝网骨架管-广东钢丝网骨架管由山东腾远建材科技股份有限公司提供。“PE给水管材,PE燃气管材及PE管”选择山东腾远建材科技股份有限公司，公司位于：山东省临沂市兰山区枣园镇蒙山科技园内，多年来，腾远建材坚持为客户提供好的服务，联系人：任经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。腾远建材期待成为您的长期合作伙伴！