

高流动性 TPE 美国杜邦 5526 抗紫外线原料

产品名称	高流动性 TPE 美国杜邦 5526 抗紫外线原料
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	美国杜邦:5526 性能:高流动性 抗紫外线
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷 2号101
联系电话	13532886152

产品详情

Hytrell

TPE 5526

产品信息材料标识>TPE材料形状颗粒状加工方式注射成型 热成型阻燃等级HB符合规定

UL

材料特性

高流动性

添加剂抗UV剂UL档案号E41938认证证书

物理性能测试标准数据单位比重 ISO 11831190kg/m收缩率 流动ISO
2941.4%收缩率 垂直ISO 2941.4%吸水率 2.00mmISO 620.6%吸水率 24hr 在水里ISO
620.6%吸湿率 2.00mmISO 620.2%熔融指数 220 ° C 2.16kgISO
113317.5cm/10min熔融指数 220 ° C 2.16kgISO
113318g/10min熔体密度 内部测试方法1040kg/m硬度测试标准数据单位邵氏硬度D 15sISO
761951邵氏硬度D ISO 761955机械性能测试标准数据单位拉伸模量 ISO
527190MPa拉伸强度 屈服ISO 52715MPa拉伸强度 5%应变ISO
5276.9MPa拉伸强度 10%应变ISO 52711MPa拉伸强度 50%应变ISO
52714MPa拉伸强度 断裂ISO 52740MPa伸长率 屈服ISO 52735%伸长率 断裂ISO
527300%伸长率 断裂ISO 527780%撕裂强度 流动ISO 34133KN/m撕裂强度 垂直ISO
34133KN/m泊松比 内部测试方法0.48拉伸蠕变模量 1hrISO
899170MPa拉伸蠕变模量 1000hrISO 899130MPa弯曲模量 ISO

178200MPa悬臂梁缺口冲击 -40 ° C A型缺口ISO
180115kJ/m简支梁缺口冲击 23 ° C 1eA型ISO 179NBkJ/m简支梁缺口冲击 -30 ° C 1eA型ISO
179150kJ/m简支梁缺口冲击 -40 ° C 1eA型ISO 17930kJ/m简支梁无缺口冲击 23 ° C ISO
179NBkJ/m简支梁无缺口冲击 -30 ° C ISO 179NBkJ/m拉伸冲击强度 23 ° C ISO
8256270kJ/m抗磨损性 ISO 4649120mm剪切模量 ISO
672165MPa热性能测试标准数据单位热变形温度 1.8MPaISO 7545 ° C热变形温度 0.45MPaISO
7565 ° C维卡软化温度 50 ° C/hr 50NISO 30675 ° C维卡软化温度 50 ° C/hr 10NISO
306180 ° C熔融温度 10 ° C/minISO 11357203 ° C玻璃转化温度 10 ° C/minISO
11357-20.0 ° C线膨胀系数 流动ISO 113592E-4m/m/K线膨胀系数 垂直ISO
113592E-4m/m/K线膨胀系数 垂直 -40.0~23 ° C ISO
113591.7E-4m/m/K线膨胀系数 流动 -40.0~23 ° C ISO 113591.8E-4m/m/K脆化温度 ISO 974-98.
0 ° C导热系数 熔体内部测试方法0.19W/(m · K)比热容 熔体内部测试方法2110J/(kg · K)热扩
散率 内部测试方法9E-8m/s电气性能测试标准数据单位体积电阻 IEC
626314E+11 .m表面电阻 IEC 62631-3-21E+15 绝缘强度 IEC
6024320KV/mm介电常数 100HzIEC 62631-2-14.9介电常数 1MHzIEC
62631-2-14.6耗散因数 100HzIEC 62631-2-10.009耗散因数 1MHzIEC
62631-2-10.0375CTI IEC 60112600V阻燃性能测试标准数据单位防火等级 本色 1.5mmUL94H
B防火等级 本色 3.0mmUL94HB极限氧指数 ISO 458921%燃烧速率 1.00mmISO
379528mm/minVDA性能测试标准数据单位雾化 G值 冷凝水含量ISO
64520.1mg气味测试 VDA
2705classUL测试标准数据单位防火等级 本色 1.5mmUL94HBHWI 本色 1.5mmUL
746A3PLCHAI 本色 1.5mmUL 746A0PLCRTI Elec 本色 1.5mmUL 746B85 ° CRTI
Imp 本色 1.5mmUL 746B85 ° CRTI Str 本色 1.5mmUL
746B75 ° C防火等级 本色 3.0mmUL94HBHWI 本色 3.0mmUL
746A2PLCHAI 本色 3.0mmUL 746A0PLCRTI Elec 本色 3.0mmUL 746B85 ° CRTI
Imp 本色 3.0mmUL 746B85 ° CRTI Str 本色 3.0mmUL 746B80 ° CCTI IEC
601120PLCHVTR UL 746A0PLC耐电弧性 ASTM D4955PLC尺寸稳定性 UL7460.0%注射
成型数据单位干燥温度100 ° C干燥时间2~3hr建议水分含量 0.08%zui熔融温度230 ° Czui低熔融温度220
° Czui高熔融温度250 ° C模具温度45 ° Czui低模具温度45 ° Czui高模具温度55 ° C