

PVC出片机 PVC色母出片机 电加热出片机

产品名称	PVC出片机 PVC色母出片机 电加热出片机
公司名称	东莞市运鑫机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	工作压力: 工作台与压板距离:10 (mm) 品牌:运鑫
公司地址	中国广东东莞市高步镇冼沙一坊东海村007号
联系电话	86-076983223655 17138152610

产品详情

本系列炼塑机是各种塑料实验主要成型前设备,具有结构精致,性能稳定,适用性广,效率高等特点。

本机主要提供给塑胶制品厂用于颜色确认,混合

本机为双辊筒开放式炼塑机,主要有机座、机架、辊筒、传动齿轮、润滑装置、模具加热装置、辊距调节装置、安全制动装置及电动机、减速器等组成。其辊筒采用进口空心材料制成,其表面经过磨制而形成光滑的表面。辊筒内部为空心,可以根据使用要求,通入蒸汽或模具,用来调节辊筒的温度。两个辊筒以不同的速度作相对回转,使胶料拉入两辊缝中受机械加工。

其采用高温淬火处理、挖孔术等,使其更结实耐用、传热快、硬度高、耐高温、耐腐蚀、不易变形之特点,表面处理采用高硬度镀铬,使滚筒光亮,硬度好,不容易粘料!

内置式加热器,配合lcd温控仪和高精度传感器,具有温度自动补偿功能,确保温度均衡。加热方式分电加热和油加热,其差别在于温度的精确度要求,油加热使其滚筒表面温度更稳定,精确度更高。

本机适合于橡塑胶行业之聚合物如pvc、色母粒等化工原料的混炼加工。以此将原料和配合剂混合均匀,并且达到所要求的颜色和质量。本机采用专用加热模具,滚筒表面温度均匀,永不脱层,试料厚薄可调和附机台安全保护装置,轻巧好用。

温度 常温 ~ 250

控制器	高精度pld数字显示，可设置温度±1 内，	
加热方式	电加热	
升温时间	常温 ~ 150 约需25min	
温度精度	± 1	
转数比	1:1.3	
转数	15/10rpm	(定速)
辊筒材质	台湾进口模具钢	
辊筒硬度	hrc 50 ~ 60	
辊筒间距	0.1 ~ 10mm可调	
辊筒尺寸(? × l)	?150 × l320mm	
功率	11hp	
安全保护	紧急停车，膝顶反转等安保装置	
体积(w × d × h)	1140 × 660 × 1200mm	
电源	3 ， ac380v ， 33a	
重量	约560kg	

1.交货周期：依据具体数量而定，详情请联系我们的旺旺

2.发货：发货：自提、物流或快递(根据地区和客户的要求)；

3.以上样品图片仅供参考，不以一口价为准，具体按产品报价；

4.如果您需要进一步的了解我们的产品,请随时与我们联系；

5.以上产品均为实拍，我们拥有厂房设备机器，欢迎您实地考察！

售前服务：

为您提供项目设计、工艺流程设计，适合您的机器设备选购方案的制定，根据您的特殊需求，设计制造产品，为您培训技术操作；

售中服务：

陪您一起完成对设备的验收，协助拟订施工方案和详细流程.

售后服务：

公司派技术人员到现场免费指导设备安装、调试现场及培训操作人员；

产品质量：

易损件除外 一年内质量保证！

广东省东莞市运鑫机械制造有限公司是一家从事液压硅橡胶机械、周边辅助机械的研发与制造的企业，地处广东----东莞市高步镇区，与广州和深圳毗邻，是专业机械设备生产基地地理环境优越。

公司云集了行业内大批优秀技术、管理人才，拥有先进的机械加工、热处理设备以及精密的检测仪器。凭借优质的服务、先进的设备和过硬的技术力量为依托，经过不断创新和发展，运鑫机械已与国内外多家客户建立了稳定的业务关系，并逐渐在同类企业中建立了品牌地位。

公司坚持“以一流品质获取市场信任、以优质服务赢得客户满意、以持续改进寻求企业发展、以卓越管理树立企业品牌”的经营理念，在品质、品牌上下功夫，实现共同发展的战略目标。

我公司是专业研发.设计生产炼塑机十余年厂家。我们可以根据用户的不同需求设计各种专用的炼塑及压胶设备，产品机构形式多样，我们的产品价格跟质量是我们的优势，能够互利互惠是我们的心愿！我们热诚期待与你的合作！

欢迎咨询----东莞运鑫机械制造有限公司

手机：13423123322洪亮

固话：0769-89977946

传真：0769-88707655

qq：185083471

本产品的工作压力是500（KN），工作台与压板距离是10（mm），品牌是运鑫，型号是2006a，电压是220-380（V），电动机功率是1.5（kw），工作行程是10（mm），重量是360（kg），售后服务是品质保证一年保修，是否提供加工定制是是