

# 合金无缝钢管 管道用无缝钢管厂恩睿钢管

产品名称	合金无缝钢管 管道用无缝钢管厂恩睿钢管
公司名称	山东恩睿钢管有限公司
价格	7200.00/吨
规格参数	品牌:恩睿 规格:50-160 产地:聊城
公司地址	山东省聊城市东昌府区广平乡大曲村6号
联系电话	18463599902 18463599902

## 产品详情

合金无缝钢管 管道用无缝钢管厂恩睿钢管 (3) 一端缩口、扩口工艺流程：模具、管口上润滑油 挤压缩口、扩口 车端口。两端缩口、扩口工艺流程：模具、端口上润滑油 挤压缩口、扩口 调头适当微调块（长度存在一定的延长、缩短） 模具、端口上润滑油-挤压缩口、扩口 车端口。不知道你对无缝钢管了解多少？无缝钢管是一种具有中空截面、周边没有接缝的圆形，方形，矩形钢材。无缝钢管是用钢锭或实心管坯经穿孔制成毛管，然后经热轧、冷轧或冷拔制成。无缝钢管具有中空截面，大量用作输送流体的管道，钢管与圆钢等实心钢材相比，在抗弯抗扭强度相同时，重量较轻，是一种经济截面钢材，广泛用于制造结构件和机械零件，如石油钻的钢脚手架等。无缝钢管发展历史无缝钢管生产有近100年的历史。德国人曼尼斯曼兄弟于1885年首先发明二辊斜轧穿孔机，1891年又发明周期轧管机，1903年瑞士人施蒂费尔（R.C.Stiefel）发明自动轧管机（也称顶头式轧管机），以后又出现了连续式轧管机和顶管机等各种延伸机，开始形成近代无缝钢管工业。20世纪30年代由于采用了三辊轧管机、挤压机、周期式冷轧管机，改善了钢管的品种质量。60年代由于连轧管机的改进，三辊穿孔机的出现，特别是应用张力减径机和连铸坯的成功，提高了生产效率，增强了无缝管与焊管竞争的能力。70年代无缝管与焊管正并驾齐驱，世界钢管产量以每年5%以上的速度递增。1953年后重视发展无缝钢管工业，已初步形成轧制各种大、中、小型管材的生产体系。铜管一般也采用锭坯斜轧穿孔、轧管机轧制、盘管拉伸工艺。无缝钢管的用途及分类用途：无缝钢管是一种经济断面钢材，在国民经济中具有很重要的地位，广泛应用于石油、化工、锅炉、电站、船舶、机械制造、汽车、航空、能源、地质、建筑及军工等各个部门。分类：按断面形状分：圆形断面管、异形断面管 按材质分：碳素钢管、合金钢管、不锈钢管、复合管 按连接方式分：螺纹连接管、焊接管 按生产方式：热轧（挤、顶、扩）管、冷轧（拔）管 按用途分：锅炉管、油井管、管线管、结构管、化肥管……无缝钢管的生产工艺 热轧无缝钢管主要生产工序（主要检验工序）：管坯准备及检查 管坯加热 穿孔 轧管 荒管再加热 定（减）径 热处理 成品管矫直 精整 检验（无损、理化、台检） 入库 冷轧（拔）无缝钢管主要生产工序坯料准备 酸洗润滑 冷轧（拔） 热处理 矫直 精整 检验，以后又出现了连续式轧管机和顶管机等各种延伸机，开始形成近代无缝钢管工业。合金无缝钢管 管道用无缝钢管厂恩睿钢管