

# 台达变频器VE系列 DELTA/台达

产品名称	台达变频器VE系列 DELTA/台达
公司名称	深圳市宇隆伟业科技有限公司
价格	面议
规格参数	应用范围: 品牌:DELTA/台达 产品系列:VE
公司地址	中国 广东 深圳市 龙岗区坂田上雪科技城东区10号J栋6楼
联系电话	0755-82964006 13602584555

## 产品详情

**基本介绍** 分切机是一种将宽幅纸张或薄膜分切成多条窄幅材料的机械设备，常用于造纸机械及印刷包装机械。分切机的传统控制方案是利用一台大电机来驱动收放卷的轴，在收放卷轴上加有磁粉离合器，通过调节磁粉离合器的电流来控制其所产生的阻力，来控制材料表面的张力。其优点是属于被动装置，可以控制较小的张力，缺点在于运行速度低，高速运行时易造成磁粉高速磨擦，产生高温，造成磁粉离合器发热进而缩短其寿命。我们在此介绍利用台达ve系列变频器来实现的变频调速控制方案。

**设备介绍** 分切机由三部分组成：放卷部分，收卷部分，以及牵引部分。放卷部分和收卷部分都为主动部分，由电机控制；牵引部分为被动部分，由固定棍构成。在控制方式上，主要有两点要求：恒线速度控制以及恒张力控制。在工作的过程中，分别由两个旋钮（电位器）来决定分切纸张的状态：一个是调整纸张线速度的快慢，一个是调整纸张的张力大小。根据这个要求，最终选择方案为：通过放卷电机来实现恒张力控制的目的，通过收卷电机来实现恒线速度控制的目的。

### 设备示意图

**应用规划及效果** 实际应用中，我们的放卷电机为380v/50hz/7.5kw/15.6a，电机尾部安装有600ppr/+12v编码器，我们选用变频器vfd075v43a-2+emv-pg01o；收卷电机为380v/4kw/8.8a/50hz，电机尾部无编码器，我们选用变频器vfd037v43a-2+emv-pg01o。收/放卷辊最小卷径96mm，放卷电机减速比为2.57，收卷电机减速比为3.32。牵引部分中，牵引辊轴周长252mm，同轴安装有600ppr/+12v编码器，此编码器用于测量实际线速度，最高线速度可达300m/min。

使用变频器控制的分切机，克服了原有使用磁粉离合器的种种缺点，同时大大提高分切速度以及分切质量，在节能方面也起到了很大的作用，已得到越来越多的客户的认可。

本产品的应用范围是卷绕专用，品牌是DELTA/台达，产品系列是VE，型号是VFD007V43，额定电压是三相AC380（V），适配电机功率是0.75（kW），滤波器是不带滤波器，直流电源性质是电压型，控制方式是电压矢量，供电电压是低压，电源相数是三相，输出电压调节方式是PAM控制，外型是塑壳